



Ülkemizi ve işimizi çok seviyoruz...



“Tasarımdan Ürüne Kalite” sloganıyla 1986 yılında yola çıkan FAF Vana, uzun yılların getirdiği satış ve pazarlama deneyiminin ardından Ankara Ostim sanayi bölgesinde ilk olarak küresel vana üretimine başlamıştır. FAF Vana, bugün 11.000 m2 toplam ve 5.500 m2 kapalı alana sahip Ankara Kazan ilçesinde bulunan fabrikasında üretime devam etmektedir.

Ürettiği kelebek vana, glob vana, küresel vana, kompensatör, çekvalf, pislik tutucu, piring ürünler ve özel imalatlarla FAF Vana, sektörün lider kuruluşlarından biri haline gelmekle birlikte sağlamlığıyla, kalitesiyle,

sağladığı güven ve istikrarla sektöründe aranan bir marka haline gelmiştir. Bu ürünler su, buhar, gaz, petrol ve atık su endüstrisinin her alanında kullanılabilmektedir.

Firmanın Ankara’da faaliyetlerini sürdüren merkez ofisinde yönetim birimiyle birlikte yurtiçi ve yurtdışı satış, muhasebe ve tanıtım birimleri bulunmaktadır. Aynı zamanda İstanbul ofisindeki satış ekibi ve lojistik merkeziyle FAF Vana, ticari faaliyetlerini yaygın şekilde sürdürmektedir.



“tasarımdan ürüne kalite...”

Ürünlerini 40'tan fazla ülkeye ihraç eden FAF Vana, uluslararası çalışma disiplinini ve kurumsal iş ahlakını tüm faaliyetlerine yansıtmayı ilke edinmiş ve yerel sektör gelişmeye zorlayan itici güç haline gelmiştir. İhracat yapılan ülkelerin sayısındaki artış, her yıl büyüyen dış ticaret hacmi ve dünyanın her bölgesinde sürekli artan bilinirliğiyle FAF, artık uluslararası alanda adından sıkça söz ettiren bir firma konumundadır.

Sınırsız müşteri memnuniyetinin hedeflendiği kalite yolculuğuna teknoloji ve Ar-Ge odaklı devam eden FAF Vana,

- ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi Sertifikası,
- CE İşareti, PED
(AB Basınç Ekipmanları Direktifi) Uygunluğu,
- GOST Rusya Kalite Belgesi
- API 6D Monogram Yetki Belgesi
- TSE sertifikalarıyla kalitesini belgelemiştir.







YÖNETİM ANLAYIŞI

Deneyimli yönetici kadrosu, dinamik ve üretken mühendisleri ve işine heyecanla sarılan çalışanlarıyla FAF Vana, kalitesini sürekli en iyi noktada tutmayı amaçlamaktadır.

Teslimat ve ödemelerdeki istikrarı, yaygın bayi ağı ve müşterileriyle kurduğu samimi ilişkilerle FAF Vana, sektöründe güven duyulan saygın bir kurum olarak tanınmaktadır.

Tanıtım ve eğitime önem veren FAF Vana, yurt içinde ve yurt dışında katıldığı fuarlarla, güncel tanıtım malzemeleriyle, verdiği eğitim seminerleriyle, kullanıcılarına ürünler hakkında bilgilendirme ve doğru ürün kullanımı hakkında bilinçlendirme sağlamaktadır.

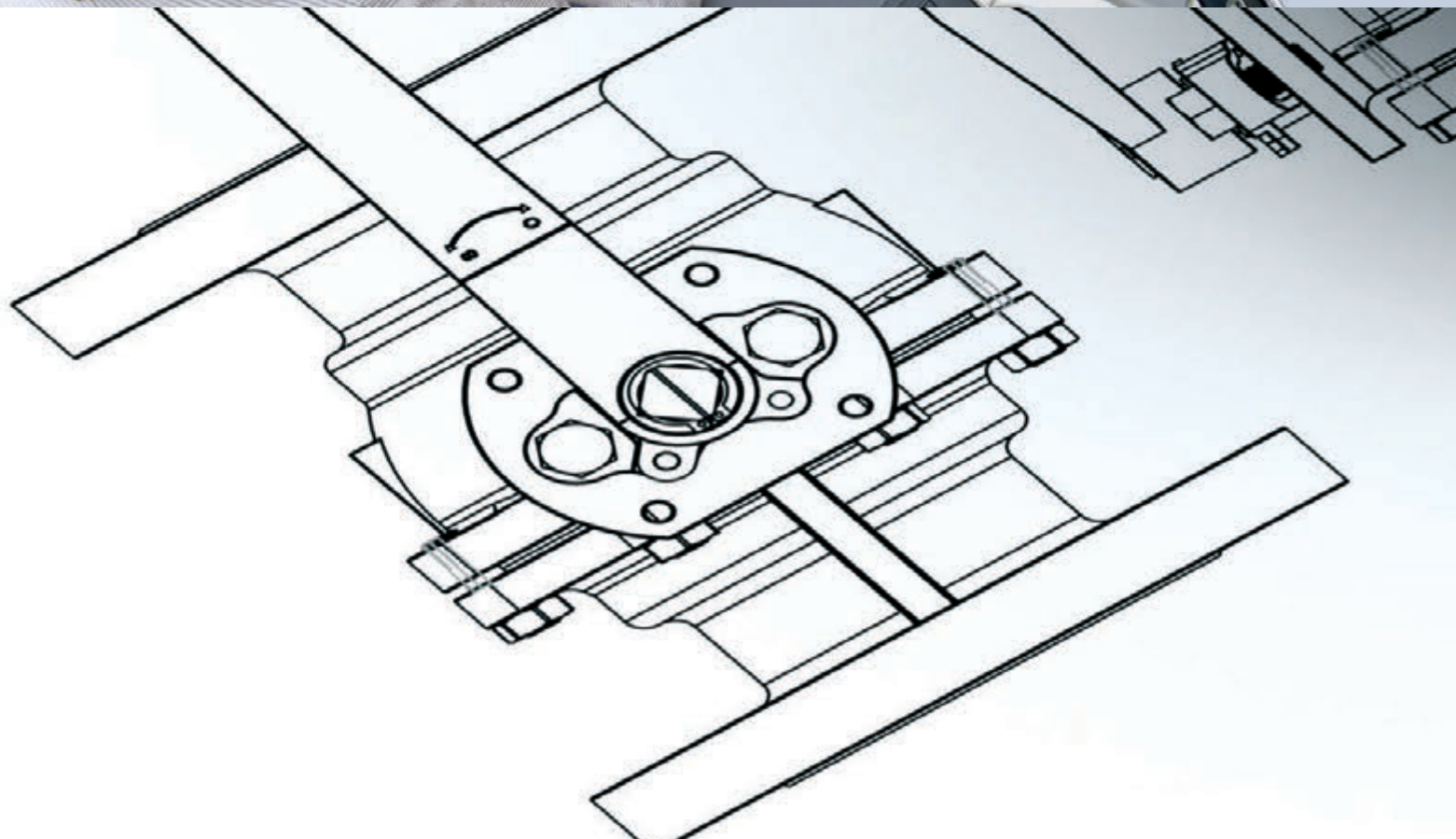
Genç ve eğitilmiş kadrosuyla elde ettiği kazancı yine genç kuşaklarla paylaşan FAF Vana, gerek öğrencilere sağladığı proje ve staj olanaklarıyla gerekse doğal çevreye gösterdiği saygı ve özenle toplumsal sorumluluğunu yıllardır samimi olarak yerine getirmektedir.

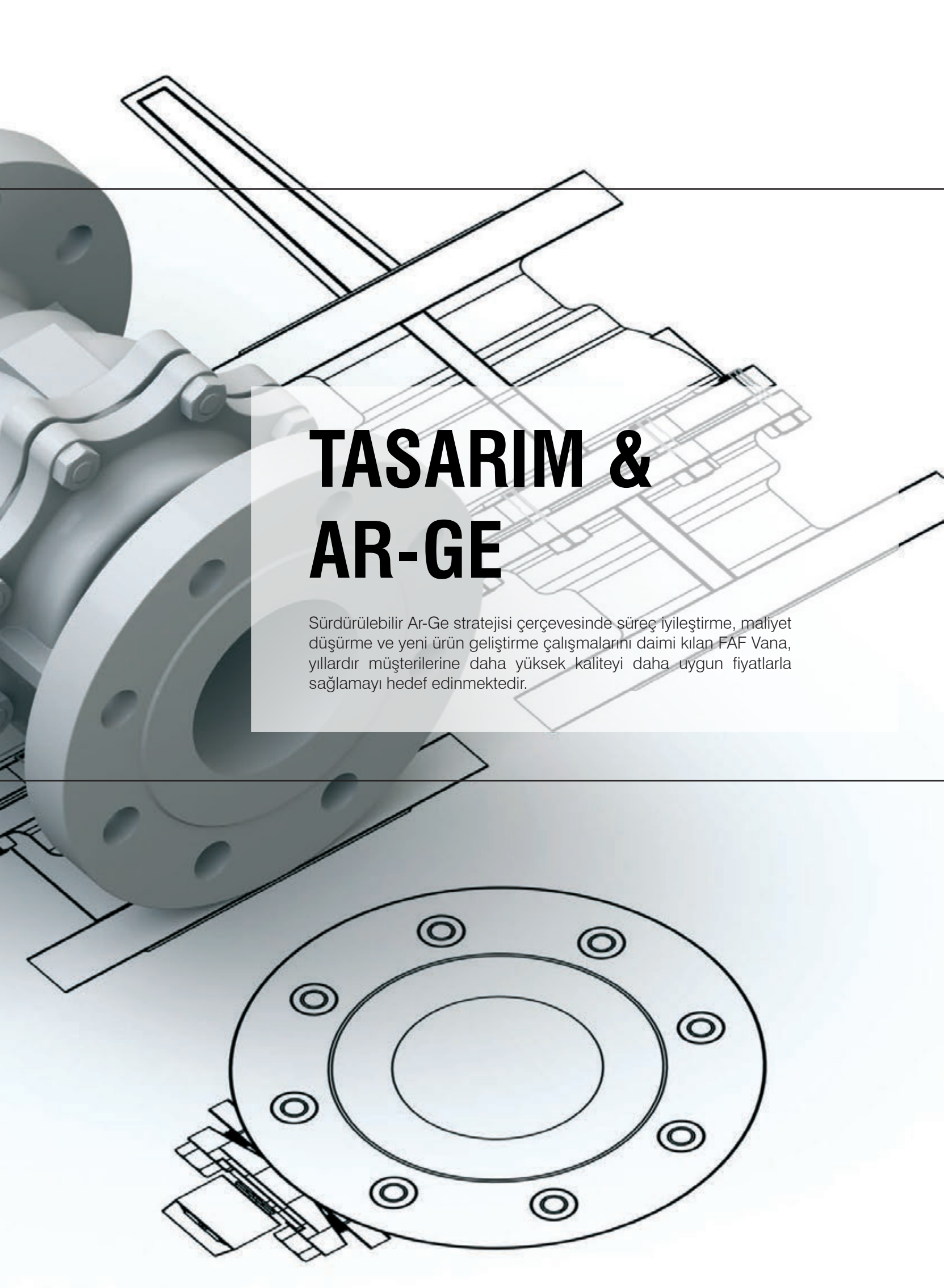
A close-up photograph of two hands, one from a person with light skin and one from a person with dark skin, holding each other. The hands are wrapped in red and blue athletic tape. The background is dark and textured. The word 'GÜVEN' is overlaid in a white box in the upper right corner.

GÜVEN

Ticari alanda başarının üç anahtarı olan yüksek kalite, rekabetçi fiyat ve hızlı teslimatı ilke edinen FAF Vana, yenilikçi üretim anlayışı, belgelenen kalitesi, hem yurtiçinde hem de yurtdışında genişleyen pazar hakimiyetiyle sürekli büyüyen, güçlenen ve sektöründe tüm dünyaca bilinen bir marka haline gelmiştir.





A 3D rendering of a mechanical component, possibly a valve or flange, is shown in a light gray color. Overlaid on this is a technical line drawing of the same component in black lines. The drawing shows various internal and external features, including a central circular opening, a flange with eight bolt holes, and a complex internal structure with multiple channels and a central shaft.

TASARIM & AR-GE

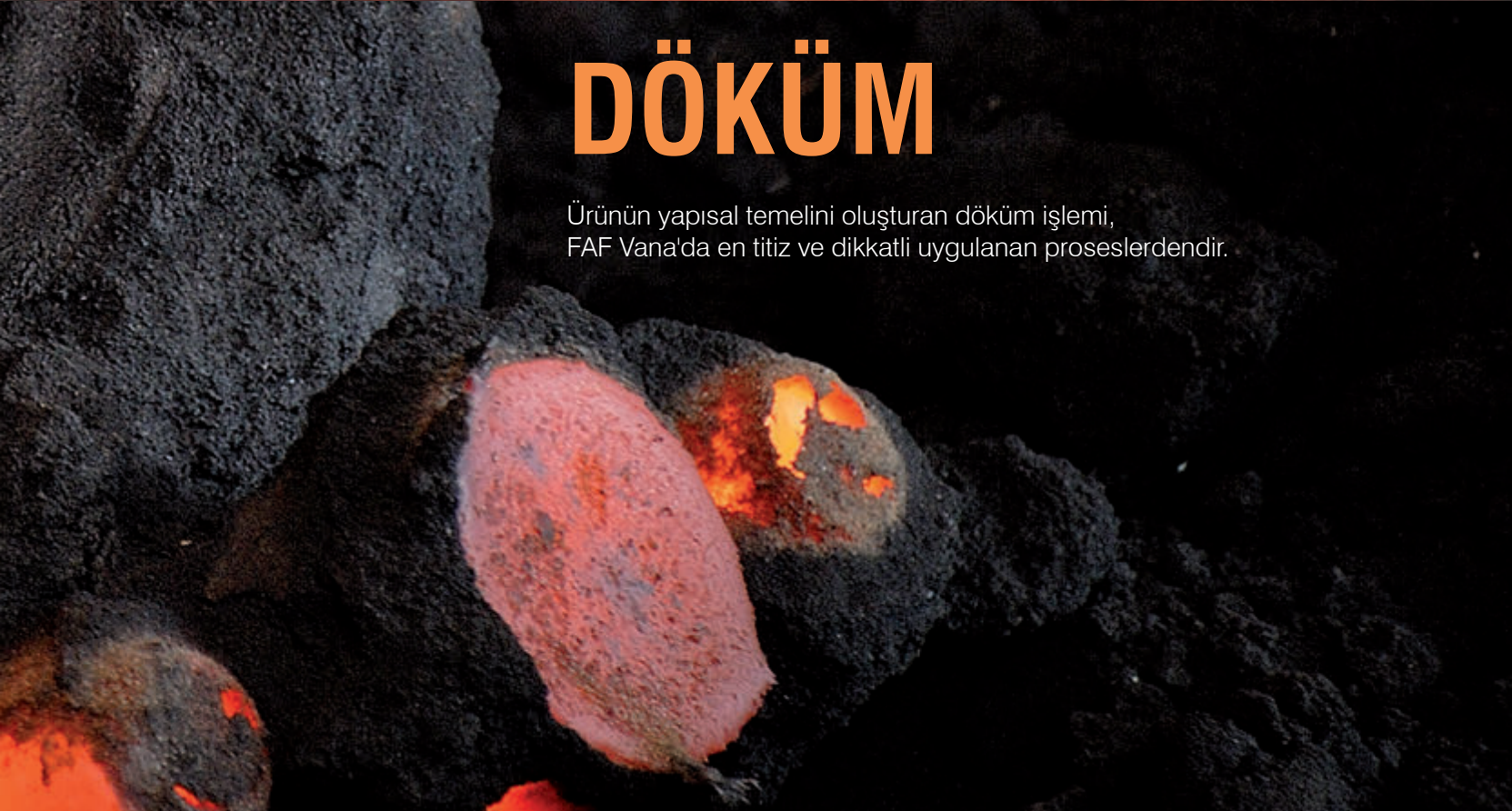
Sürdürülebilir Ar-Ge stratejisi çerçevesinde süreç iyileştirme, maliyet düşürme ve yeni ürün geliştirme çalışmalarını daimi kılan FAF Vana, yıllardır müşterilerine daha yüksek kaliteyi daha uygun fiyatlarla sağlamayı hedef edinmektedir.





DÖKÜM

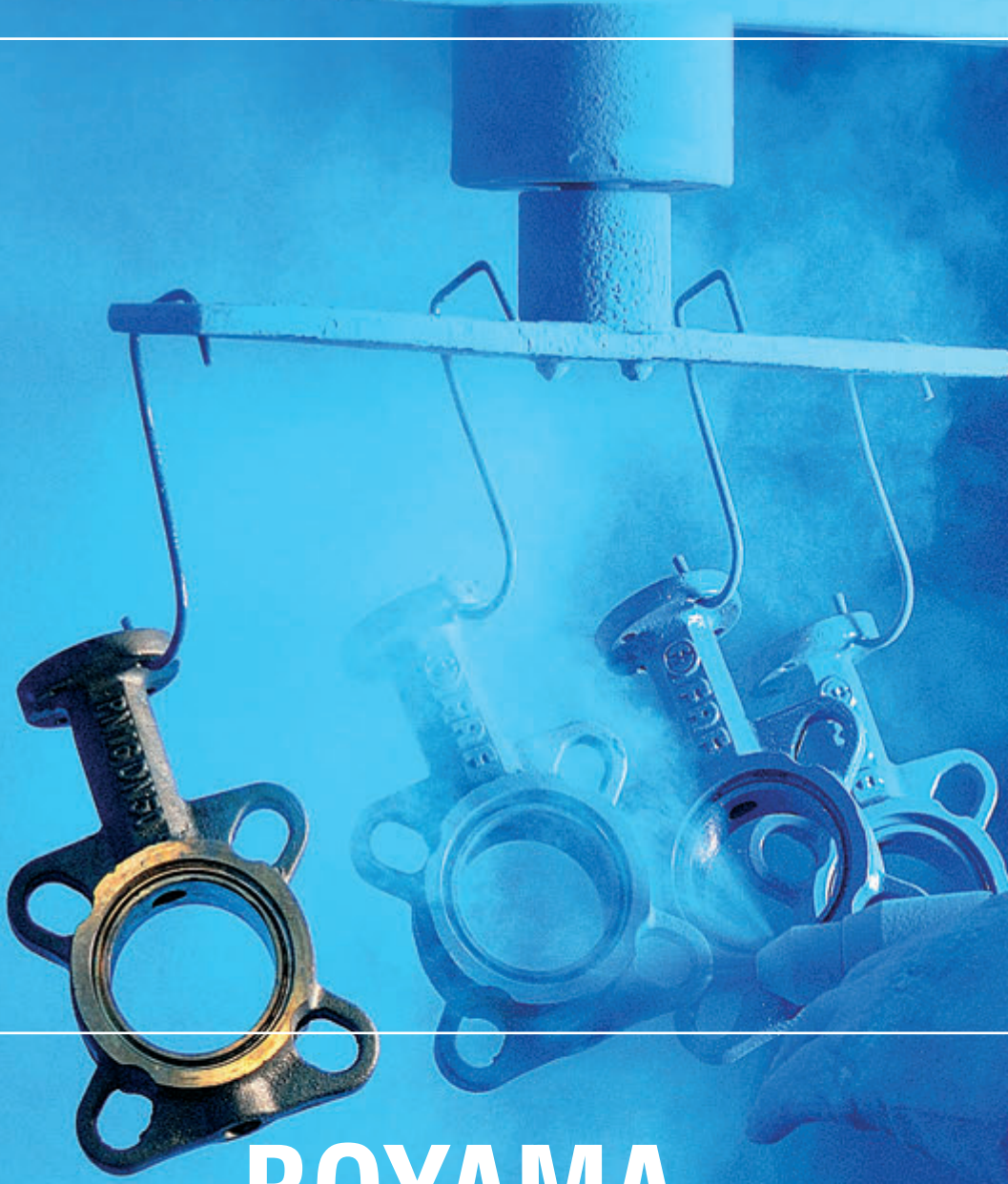
Ürünün yapısal temelini oluşturan döküm işlemi,
FAF Vana'da en titiz ve dikkatli uygulanan proseslerdendir.





TALAŞLI İMALAT

Son teknoloji ürünü CNC tezgahlardan oluşan FAF Vana makine parkında, talaşlı imalat yüksek hassasiyet ve düşük tolerans standartlarında uygulanır.



BOYAMA

Görselliğin yanında, ürün fonksiyonunu doğrudan etkileyen boyama, FAF Vana'da özenle uygulanan proseslerden biridir. Boya kalitesinin en kritik etkenlerinden olan boya öncesi yüzey hazırlığı titizlik gerçekleştirilir. Gelişmiş üretim ve boyama teknikleriyle ürünlerin paslanmaya karşı direncinin artması ve ömrünün uzamasıyla birlikte hijyen açısından da bu ürünler rakiplerinden üstün bir seviyeye gelmiştir.



MONTAJ

Montaj, ürüne fonksiyonun eklendiği en kritik proseslerdendir. FAF Vana montaj personeli yılların getirdiği tecrübesiyle işini hatasız yapmayı hedefler. FAF Vana ürünleri montaj ve kullanım kolaylıklarıyla da rakiplerinden ayrılır. FAF Vana mühendislerinin titizlikle hazırladığı detaylı montaj ve bakım talimatlarından faydalanılarak ürünlerin daha uzun süre kullanılması mümkündür. Garanti ve yedek parça güvencesiyle de şirketimiz satış öncesinde olduğu gibi satış sonrasında da müşterilerinin yanındadır.

KALİTE KONTROL & TEST

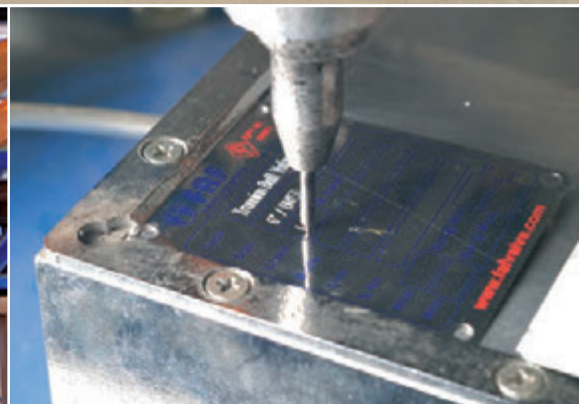
Kalite kontrol, bütün proseslerde vazgeçilmezlerin başında gelir. FAF Vana üretiminden çıkan ürünlerin **%100**'ü, hidrostatik basınç dayanım ve sızdırmazlık testlerinden geçmektedir. Kusursuz mekanik işleme ekipmanı ve test cihazları ürünlerin güvenilirliği ve sağlamlığını garanti etmektedir.





PAKETLEME & SEVKİYAT

Son muayene ve kalite kontrol testlerinden başarıyla geçen ürünler, uluslararası taşıma standartlarında paketlenerek FAF Vana kullanıcılarına ulaştırılır.



İÇİNDEKİLER

KELEBEK VANALAR		
3500	KELEBEK VANA WAFER-PASLANMAZ KLAPE	22
3550	KELEBEK VANA WAFER-SFERO KLAPE	24
3600	KELEBEK VANA LUG-PASLANMAZ KLAPE	26
3650	KELEBEK VANA LUG-SFERO KLAPE	28
3800	KELEBEK VANA FLANŞLI - ÇİFT EKSANTRİK	30
KÜRESEL VANALAR		
1000	KÜRESEL VANA PN 6 - FLANŞLI	32
1100	KÜRESEL VANA PN10/16 - FLANŞLI	34
1200	KÜRESEL VANA PN16 - FLANŞLI	36
1220	KÜRESEL VANA PN16 - FLANŞLI	38
1250	KÜRESEL VANA PN16 - DARALAN GEÇİŞ	40
1270	KÜRESEL VANA KAYNAKLI	42
1400	KÜRESEL VANA PN40 - FLANŞLI	44
1440	KÜRESEL VANA PN16/25/40 - DIŞLI	46
SÜRGÜLÜ VANALAR		
6000	SÜRGÜLÜ VANA ELASTOMER BASKILI (F4) - SFERO DÖKÜM	48
6100	SÜRGÜLÜ VANA ELASTOMER BASKILI (F4) - PİK DÖKÜM	50
6200	SÜRGÜLÜ VANA ELASTOMER BASKILI (F5) - SFERO DÖKÜM	52
6500	BIÇAKLI SÜRGÜLÜ VANA	54
DİĞER VANALAR VE AKSESUARLAR		
2500	Y-TİPİ PİSLİK TUTUCU	56
2100	GLOB VANA	58
2250	ÇEKVALF YAYLI	60
2270	ÇEKVALF ÇALPARA	62
2280	ÇEKVALF TİLTİNG	64
2300	ÇEKVALF WAFER ÇALPARA	66
2350	ÇEKVALF DUAL	68
2370	ÇEKVALF DISKO	70
5050	KAUÇUK KOMPANSATÖR	72
5100	EKSENEL KOMPANSATÖR	74
5200	DIŞTAN BASINÇLI KOMPANSATÖR	76

5300	DEPPREM KOMPANSATÖRÜ	78
5400	DİLATASYON KOMPANSATÖRÜ	80
5500	TİTREŞİM KOMPANSATÖRÜ	82
3900	DEMONTAJ PARÇASI	84
3910	FLANŞ ADAPTÖRÜ	86
3920	BORU BAĞLANTI ADAPTÖRÜ	87
3700	DİŞLİ KUTUSU	88
3790	BUŞAKLE TAKIMI	89
3750	PNEUMATİK AKTUATOR	90
3770	ELEKTRİK AKTUATOR / ÇEYREK TURLU	92
3780	ELEKTRİK AKTUATOR / ÇOK TURLU	93
7100	YERÜSTÜ HİDRANT	94
7150	YERALTI HİDRANT	95
7200	DİP KLAPESİ	96
7300	VANTUZ	97
PİRİNÇ VANALAR		
4000	KÜRESEL VANA	98
4100	DOĞALGAZ KÜRESEL VANA	99
4200	PİSLİK TUTUCU	100
4300	YAYLI SESSİZ ÇEKVALF	101
4350	ÇALPARA ÇEKVALF	102
4400	KÖŞE RADYATÖR VANASI	103
4440	TERMOSTATİK RADYATÖR VANASI	104
4500	DÜZ RADYATÖR VANASI	105
ÇELİK VANALAR (ANSI Standardı)		
1800	FLOATING KÜRESEL VANA	106
1900	TRUNNION KÜRESEL VANA	108
6300	SÜRGÜLÜ VANA	110
2150	GLOB VANA	112
2255	ÇEKVALF	114
1840	DÖVME KÜRESEL VANA	116
6040	DÖVME SÜRGÜLÜ VANA	118
2140	DÖVME GLOB VANA	120
2340	DÖVME ÇEKVALF	122
TEKNİK BİLGİLER		124

KELEBEK VANA / 3500 WAFER-PASLANMAZ KLAPE



PN 6-10 -16
DN 40→DN 600

ÜRETİM STANDARTLARI

TASARIM	TS EN 593
BAĞLANTI	WAFER TİP TS EN 1092-1 / ISO 7005-1
ALINDAN ALINA	TS EN 558 Seri 20
BOYUTLAR	ISO 5752 Seri 20
TESTLER	TS EN 12266-1
MARKALAMA	TS EN 19

ÖZELLİKLERİ

- FAF3500 Paslanmaz Klapeli Wafer Tip Kelebek Vana, boru hattına dik olan ekseninde, kendi etrafında çeyrek tur (90 derece) döndürülerek çalıştırılan klapeler ve vana iç çeperlerine giydirilmiş conta sayesinde %100 sızdırmazlık sağlar.
- İki flanş arasına montaj yapılır.
- Açma-kapama ve oransal akış kontrolü amacıyla kullanılabilir.
- Paslanmaz çelik klapelidir ve EPDM, NBR ve VITON conta seçenekleriyle çeşitli akışkanlarla farklı uygulamalarda kullanımı mümkündür.

- Diğer vanalara kıyasla küçük boyutuyla; hafif olması, kolay montajı ve az yer kaplamasının yanında ekonomik olması avantajını da sunar.
- FAF Vananın çift milli tasarımıyla basınç kaybı asgari seviyededir.
- Vana gövdesinin iç ve dış yüzeyleri elektrostatik toz epoksi boya ile kaplanır. En zorlu şartlarda vanaların uzun ömürlü, sorunsuz çalışması sağlanır.
- DN 350 ve üzeri dişli kutuludur.
- Vana üzerindeki tepe flanşına ara parça kullanmadan aktuator montajı yapılabilir.

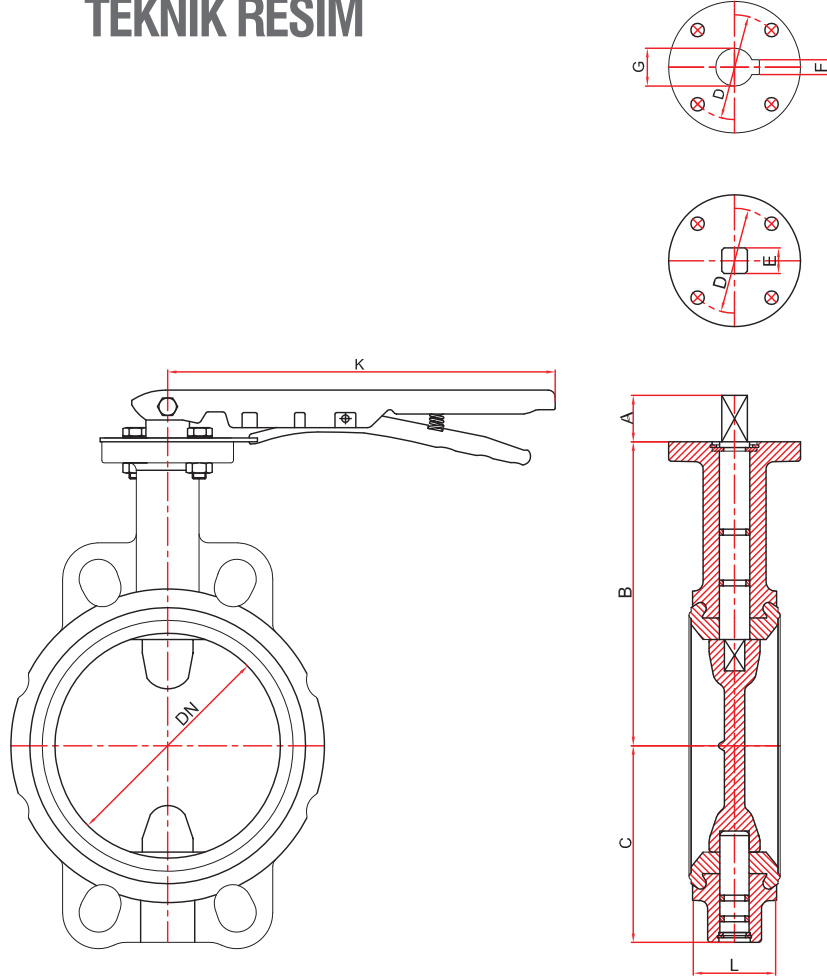
UYGULAMA ALANLARI

Sıcak Su, Soğuk Su, Buhar, Atık Su, Su Dağıtım, Su Arıtma, Isıtma-Soğutma Havalandırma, Tekstil, Kimyasal akışkanlar, Gıda, Petrol

SICAKLIK

- +130 °C (EPDM)
- +100 °C (NBR)
- +220 °C (VITON)

TEKNİK RESİM



MALZEME LİSTESİ

GÖVDE	EN-GJL-250 PİK DÖKÜM (GG25) EN-GJS-400 SFERO DÖKÜM (GGG40)
KLAPPE	1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK 1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK
KUMANDA MİLİ	1.4021 - AISI 420 PASLANMAZ ÇELİK 1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK 1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK
SIZDIRMAZLIK ELEMANI	EPDM NBR VITON
BOYA	ELEKTROSTATİK TOZ EPOKSİ

DN	BOYUTLAR									DEĞERLER			CİVATA ÖLÇÜLERİ	CİVATA/ SOMUN ADET	SIKMA MOMENTİ Nm	ANAHTAR AĞZI (mm)
Ømm	A	B	C	D	E	F	G	K	L	KV m³/h	Tork Nm	Ağırlık kg				
40	30	122	56	50	11x11	-	-	216	33	56	12	2,3	M16X100	4	205	24
50	30	127,5	61	50	11x11	-	-	216	43	105	21	2,8	M16X110	4	205	24
65	30	134	70	50	11x11	-	-	216	46	226	32	3,5	M16X110	4	205	24
80	30	157	92	50	11x11	-	-	216	46	417	40	3,9	M16X110	8	205	24
100	30	167	101	70	14x14	-	-	259	52	617	45	6	M16X120	8	205	24
125	30	180	116	70	14x14	-	-	259	56	1424	52	7,4	M16X130	8	205	24
150	30	203	131	70	17x17	-	-	259	56	2212	70	9	M20X130	8	400	30
200	30	228	164	102	17x17	-	-	350	60	4391	105	15,1	M20X140	12	400	30
250	30	266	197	102	22x22	-	-	375	68	9001	275	21,9	M24X160	12	691	36
300	30	291	223	102	22x22	-	-	375	78	9756	370	33,3	M24X170	12	691	36
350	45	370	282	125	22x22	-	-	-	78	10421	510	59,2	M24X180	16	691	36
400	45	400	310	140	27x27	-	-	-	102	12146	630	84,9	M27X200	16	1010	41
450	50	420	329	140	27x27	-	-	-	114	16863	690	103,6	M27X220	20	1010	41
500	50	480	390	165	-	14	48	-	127	22795	860	150	M30X240	20	1370	46
600	50	565	455	165	-	14	48	-	154	27502	1035	193	M33X280	20	1900	50

KELEBEK VANA / 3550 WAFER-SFERO KLAPE



PN 6-10-16
DN 40 → DN 300

ÜRETİM STANDARTLARI

TASARIM	TS EN 593
BAĞLANTI	WAFER TİP TS EN 1092-1 / ISO 7005-1
ALINDAN ALINA	TS EN 558 Seri 20
BOYUTLAR	ISO 5752 Seri 20
TESTLER	TS EN 12266-1
MARKALAMA	TS EN 19

ÖZELLİKLERİ

- FAF3550 Sfero Klapeli Wafer Tip Kelebek Vana, boru hattına dik olan ekseninde, kendi etrafında çeyrek tur (90 derece) döndürülerek çalıştırılan klap ve vana iç çeperlerine giydirilmiş conta sayesinde %100 sızdırmazlık sağlar.
- İki flanş arasına montaj yapılır.
- Açma-kapama ve oransal akış kontrolü amacıyla kullanılabilir.
- Sfero döküm + Nikel kaplama klapelidir ve EPDM, NBR ve VITON conta seçenekleriyle çeşitli akışkanlarla farklı uygulamalarda kullanımı mümkündür.

- Diğer vanalara kıyasla küçük boyutuyla; hafif olması, kolay montajı ve az yer kaplamasının yanında ekonomik olması avantajını da sunar.
- FAF Vananın çift milli tasarımıyla basınç kaybı asgari seviyededir.
- Vana gövdesinin iç ve dış yüzeyleri elektrostatik toz epoksi boya ile kaplanır. En zorlu şartlarda vanaların uzun ömürlü, sorunsuz çalışması sağlanır.
- Vana üzerindeki tepe flanşına ara parça kullanmadan aktuator montajı yapılabilir.

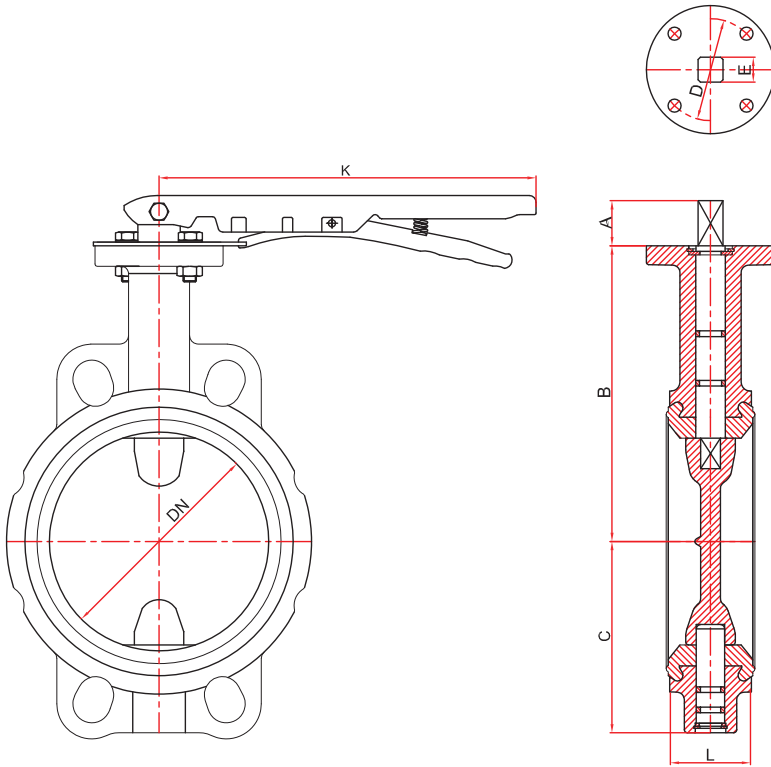
UYGULAMA ALANLARI

Sıcak Su, Soğuk Su, Buhar, Atık Su, Su Dağıtım, Su Arıtma, Isıtma-Soğutma Havalandırma, Tekstil, Kimyasal akışkanlar, Gıda, Petrol

SICAKLIK

- +130 °C (EPDM)
- +100 °C (NBR)
- +220 °C (VITON)

TEKNİK RESİM



MALZEME LİSTESİ

GÖVDE	EN-GJL-250 PİK DÖKÜM (GG25) EN-GJS-400 SFERO DÖKÜM (GGG40)
KLAPE	EN-GJS-400 SFERO DÖKÜM (GGG40) + NİKEL KAPLAMA
KUMANDA MİLİ	1.4021 - AISI 420 PASLANMAZ ÇELİK
SIZDIRMAZLIK ELEMANI	EPDM NBR VITON
BOYA	ELEKTROSTATİK TOZ EPOKSİ

DN	BOYUTLAR							DEĞERLER			CİVATA ÖLÇÜLERİ	CİVATA/ SOMUN ADET	SIKMA MOMENTİ Nm	ANAHTAR AĞZI (mm)
Ømm	A	B	C	D	E	K	L	KV m³ / h	Tork Nm	Ağırlık kg				
40	30	122	56	50	11x11	216	33	56	12	2,3	M16x100	4	205	24
50	30	127,5	61	50	11x11	216	43	105	21	2,8	M16x110	4	205	24
65	30	134	70	50	11x11	216	46	226	32	3,5	M16x110	4	205	24
80	30	157	92	50	11x11	216	46	417	40	3,9	M16x110	8	205	24
100	30	167	101	70	14x14	259	52	617	45	6	M16x120	8	205	24
125	30	180	116	70	14x14	259	56	1424	52	7,4	M16x130	8	205	24
150	30	203	131	70	17x17	259	56	2212	70	9	M20x130	8	400	30
200	30	228	164	102	17x17	350	60	4391	105	15,1	M20x140	12	400	30
250	30	266	197	102	22x22	375	68	9001	275	21,9	M24x160	12	691	36
300	30	291	223	102	22x22	375	78	9756	370	33,3	M24x170	12	691	36

KELEBEK VANA / 3600 LUG-PASLANMAZ KLAPE



PN 16
DN 40 → DN 400

ÜRETİM STANDARTLARI

TASARIM	TS EN 593
BAĞLANTI	FLANŞLI TS EN 1092-2 / ISO 7005-2
ALINDAN ALINA	TS EN 558 Seri 20
BOYUTLAR	ISO 5752 Seri 20
TESTLER	TS EN 12266-1
MARKALAMA	TS EN 19

ÖZELLİKLERİ

- FAF3600 Paslanmaz Klapeli Lug Tip Kelebek Vana, boru hattına dik olan ekseninde, kendi etrafında çeyrek tur (90 derece) döndürülerek çalıştırılan klapeli vana iç çeperlerine giydirilmiş conta sayesinde %100 sızdırmazlık sağlar.
- Açma-kapama ve oransal akış kontrolü amacıyla kullanılabilir.
- Tek flanşla montaj yapılabilir, hat sonu vanası olarak kullanılabilir.
- Paslanmaz çelik klapelidir ve EPDM, NBR ve VITON conta seçenekleriyle çeşitli akışkanlarla farklı uygulamalarda kullanımı mümkündür.

- Diğer vanalara kıyasla küçük boyutuyla; hafif olması, kolay montajı ve az yer kaplamasının yanında ekonomik olması avantajını da sunar.
- FAF Vananın çift milli tasarımıyla basınç kaybı asgari seviyededir.
- Vana gövdesinin iç ve dış yüzeyleri elektrostatik toz epoksi boya ile kaplanır. En zorlu şartlarda vanaların uzun ömürlü, sorunsuz çalışması sağlanır.
- Vana üzerindeki tepe flanşına ara parça kullanmadan aktuator montajı yapılabilir.

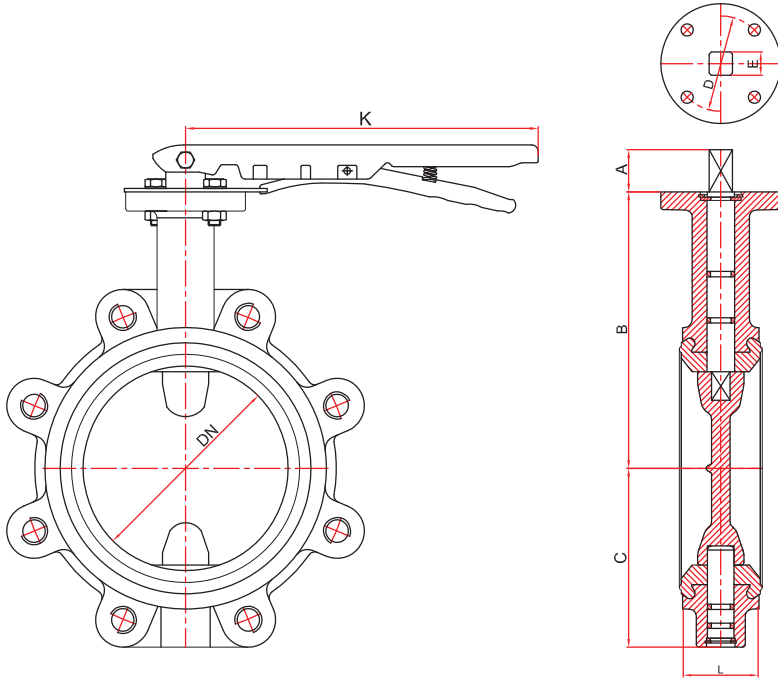
UYGULAMA ALANLARI

Sıcak Su, Soğuk Su, Buhar, Atık Su, Su Dağıtım, Su Arıtma, Isıtma-Soğutma Havalandırma, Tekstil, Kimyasal akışkanlar, Gıda, Petrol

SICAKLIK

- +130 °C (EPDM)
- +100 °C (NBR)
- +220 °C (VITON)

TEKNİK RESİM



MALZEME LİSTESİ

GÖVDE	EN-GJL-250 PİK DÖKÜM (GG25) EN-GJS-400 SFERO DÖKÜM (GGG40)
KLAPÉ	1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK 1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK
KUMANDA MİLİ	1.4021 - AISI 420 PASLANMAZ ÇELİK 1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK 1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK
SIZDIRMAZLIK ELEMANI	EPDM NBR VITON
BOYA	ELEKTROSTATİK TOZ EPOKSİ

DN	BOYUTLAR							DEĞERLER			CİVATA ÖLÇÜLERİ	CİVATA / SOMUN ADET	SIKMA MOMENTİ Nm	ANAHTAR AĞZI (mm)
Ømm	A	B	C	D	E	K	L	KV m³ / h	Tork Nm	Ağırlık kg				
40	30	122	56	50	11x11	216	33	56	12	2,9	M16X30	4X2	205	24
50	30	127,5	61	50	11x11	216	43	105	21	3,6	M16X35	4X2	205	24
65	30	134	70	50	11x11	216	46	226	32	4,1	M16X40	4X2	205	24
80	30	157	92	50	11x11	216	46	417	40	5,1	M16X40	8X2	205	24
100	30	167	101	70	14x14	259	52	617	45	7,4	M16X45	8X2	205	24
125	30	180	116	70	14x14	259	56	1424	52	9,3	M16X50	8X2	205	24
150	30	203	131	70	17x17	259	56	2212	70	11,1	M20X50	8X2	400	30
200	30	228	164	102	17x17	350	60	4391	105	18,8	M20X50	12X2	400	30
250	30	266	197	102	22x22	375	68	9001	275	29,1	M24X60	12X2	691	36
300	30	291	223	102	22x22	375	78	9756	370	41,5	M24X65	12X2	691	36
350	45	370	282	125	22x22	-	78	10421	510	80	M24X65	16X2	691	36
400	45	400	310	140	27x27	-	102	12146	630	120	M27X75	16X2	1010	41

KELEBEK VANA / 3650 LUG-SFERO KLAPE



PN 16
DN 40 → DN 300

ÜRETİM STANDARTLARI

TASARIM	TS EN 593
BAĞLANTI	FLANŞLI TS EN 1092-2 / ISO 7005-2
ALINDAN ALINA	TS EN 558 Seri 20
BOYUTLAR	ISO 5752 Seri 20
TESTLER	TS EN 12266-1
MARKALAMA	TS EN 19

ÖZELLİKLERİ

- FAF3650 Sfero Klapeli Lug Tip Kelebek Vana, boru hattına dik olan ekseninde, kendi etrafında çeyrek tur (90 derece) döndürülerek çalıştırılan klape ve vana iç çeperlerine giydirilmiş conta sayesinde %100 sızdırmazlık sağlar.
- Açma-kapama ve oransal akış kontrolü amacıyla kullanılabilir.
- Tek flanşla montaj yapılabilir, hat sonu vanası olarak kullanılabilir.
- Sfero döküm + Nikel kaplama klapelidir ve EPDM, NBR ve VITON conta seçenekleriyle çeşitli akışkanlarla farklı uygulamalarda kullanımı mümkündür.

- Diğer vanalara kıyasla küçük boyutuyla; hafif olması, kolay montajı ve az yer kaplamasının yanında ekonomik olması avantajını da sunar.
- FAF Vananın çift milli tasarımıyla basınç kaybı asgari seviyededir.
- Vana gövdesinin iç ve dış yüzeyleri elektrostatik toz epoksi boya ile kaplanır. En zorlu şartlarda vanaların uzun ömürlü, sorunsuz çalışması sağlanır.
- Vana üzerindeki tepe flanşına ara parça kullanmadan aktuator montajı yapılabilir.

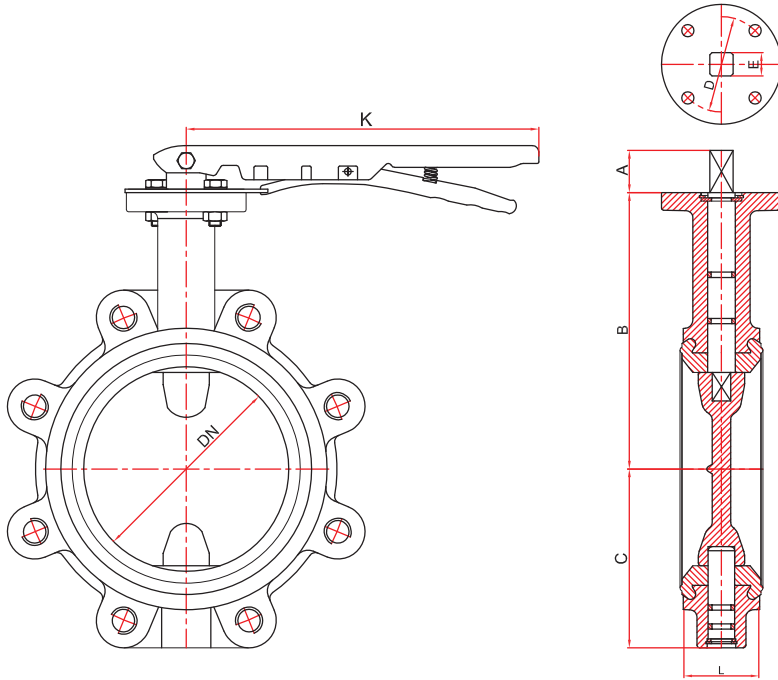
UYGULAMA ALANLARI

Sıcak Su, Soğuk Su, Buhar, Atık Su, Su Dağıtım, Su Arıtma, Isıtma-Soğutma Havalandırma, Tekstil, Kimyasal akışkanlar, Gıda, Petrol

SICAKLIK

- +130 °C (EPDM)
- +100 °C (NBR)
- +220 °C (VITON)

TEKNİK RESİM



MALZEME LİSTESİ

GÖVDE	EN-GJL-250 PİK DÖKÜM (GG25) EN-GJS-400 SFERO DÖKÜM (GGG40)
KLAPE	EN-GJS-400 SFERO DÖKÜM (GGG40)
KUMANDA MİLİ	1.4021 - AISI 420 PASLANMAZ ÇELİK
SIZDIRMAZLIK ELEMANI	EPDM NBR VITON
BOYA	ELEKTROSTATİK TOZ EPOKSİ

DN	BOYUTLAR							DEĞERLER			CİVATA ÖLÇÜLERİ	CİVATA / SOMUN ADET	SIKMA MOMENTİ Nm	ANAHTAR AĞZI (mm)
Ømm	A	B	C	D	E	K	L	KV m³ / h	Tork Nm	Ağırlık kg				
40	30	122	56	50	11x11	216	33	56	12	2,9	M16X30	4X2	205	24
50	30	127,5	61	50	11x11	216	43	105	21	3,6	M16X35	4X2	205	24
65	30	134	70	50	11x11	216	46	226	32	4,1	M16X40	4X2	205	24
80	30	157	92	50	11x11	216	46	417	40	5,1	M16X40	8X2	205	24
100	30	167	101	70	14x14	259	52	617	45	7,4	M16X45	8X2	205	24
125	30	180	116	70	14x14	259	56	1424	52	9,3	M16X50	8X2	205	24
150	30	203	131	70	17x17	259	56	2212	70	11,1	M20X50	8X2	400	30
200	30	228	164	102	17x17	350	60	4391	105	18,8	M20X50	12X2	400	30
250	30	266	197	102	22x22	375	68	9001	275	29,1	M24X60	12X2	691	36
300	30	291	223	102	22x22	375	78	9756	370	41,5	M24X65	12X2	691	36

KELEBEK VANA / 3800 FLANŞLI - ÇİFT EKSANTRİK



PN10-16-25
DN100→DN2000

ÜRETİM STANDARTLARI

TASARIM	TS EN 593
BAĞLANTI	FLANŞLI TS EN 1092-2 / ISO 7005-2
ALINDAN ALINA	TS EN 558 Seri 14 / DIN 3202 F4
BOYUTLAR	
TESTLER	TS EN 12266-1
MARKALAMA	TS EN 19

ÖZELLİKLERİ

- FAF3800 Çift Eksantrik Klapeli Flanşlı Kelebek Vana, kendi eksenini etrafında çeyrek tur (90 derece) dönen eksantrik klape, klape dış çapına sabitlenmiş conta vasıtasıyla, vana gövdesinin iç çeperlerinde dolgu paslanmaz çelik kaynakla oluşturulan yüzeyde %100 sızdırmazlık sağlamasıyla çalışır.
- Sfero dökümden üretilen gövde ve klapesi sayesinde, boru hatlarında oluşabilen yüksek gerilme streslerine dayanabilir. Darbe direnci yüksektir.
- Akış yönüne uyumlu tasarlanmış klapesi basınç kaybını azaltır.

- EPDM veya NBR malzemeden üretilebilen sızdırmazlık contası, saha şartlarında kolayca sökülüp değiştirilebilir.
- Vana iç ve dış yüzeyi minimum 300 mikron kalınlığında elektrostatik toz epoksi boya ile kaplıdır.
- Vana tepe flanşına monte edilmiş dişli kutusu vasıtasıyla çok düşük torklarla kontrol edilebilir.
- Tepe flanşına ara parça gerekmeden aktuator montajı yapılabilir.

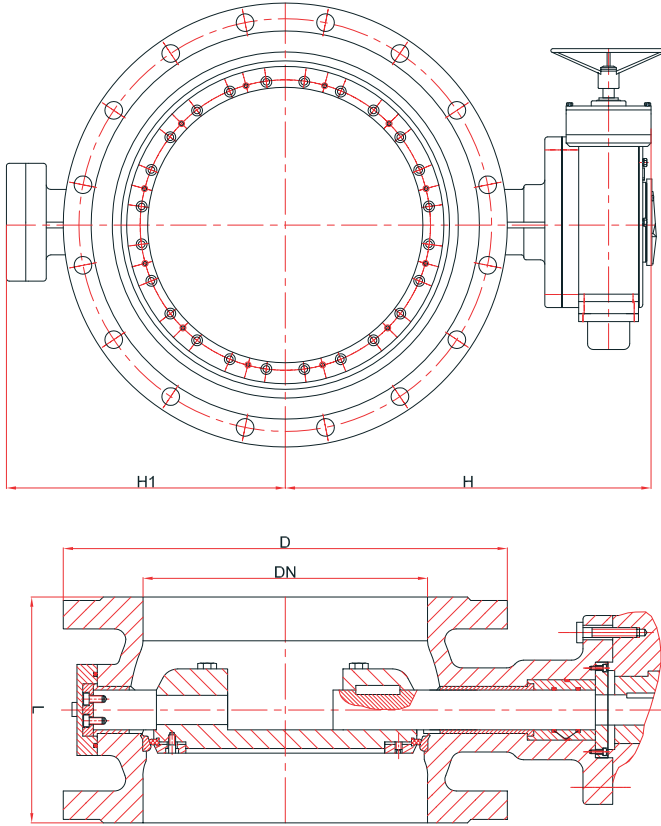
UYGULAMA ALANLARI

Atık Su, Su Dağıtım, Su Arıtma, Isıtma-Soğutma Havalandırma

SICAKLIK

- +130 °C (EPDM)
- +100 °C (NBR)

TEKNİK RESİM



MALZEME LİSTESİ

GÖVDE	EN-GJS-400 SFERO DÖKÜM (GGG40) EN-GJS-500 SFERO DÖKÜM (GGG50)
KLAPE	EN-GJS-400 SFERO DÖKÜM (GGG40) EN-GJS-500 SFERO DÖKÜM (GGG50)
KUMANDA MİLİ	1.4021 - AISI 420 PASLANMAZ ÇELİK
SIZDIRMAZLIK ELEMANI	EPDM NBR VITON
BOYA	ELEKTROSTATİK TOZ EPOKSİ

DN	PN 10						PN 16						PN 25					
	BOYUTLAR				DEĞERLER		BOYUTLAR				DEĞERLER		BOYUTLAR				DEĞERLER	
Ømm	D	L	H	H1	Tork Nm	Ağırlık kg	D	L	H	H1	Tork Nm	Ağırlık kg	D	L	H	H1	Tork Nm	Ağırlık kg
100	220	190	212	135	70	35	220	190	212	135	70	35	235	190	212	135	70	38
125	250	200	225	140	70	40	250	200	225	140	70	40	270	200	225	140	70	44
150	285	210	237	162	80	45	285	210	237	162	80	45	300	210	237	162	80	50
200	340	230	318	180	80	57	340	230	318	180	80	57	360	230	318	180	80	60
250	395	250	355	215	100	70	405	250	355	215	100	70	425	250	355	215	100	75
300	445	270	390	250	115	120	460	270	390	250	115	130	485	270	390	250	115	135
350	505	290	425	275	115	150	520	290	425	275	115	162	555	290	425	275	115	168
400	565	310	465	310	125	190	580	310	465	310	125	198	620	310	465	310	125	205
450	615	330	500	350	150	210	640	330	500	350	150	225	670	330	500	350	150	235
500	670	350	545	375	160	240	715	350	545	375	160	270	730	350	545	375	160	285
600	780	390	630	440	175	380	840	390	630	440	175	430	845	390	630	440	175	448
700	895	430	705	500	185	450	910	430	705	500	185	490	960	430	705	500	185	532
800	1015	470	765	560	185	665	1025	470	765	560	185	705	1085	470	765	560	185	750
900	1115	510	850	635	230	880	1125	510	850	635	230	957	1185	510	850	635	230	1002
1000	1230	550	920	710	290	1130	1255	550	920	710	290	1246	1320	550	920	710	290	1338

Katalogta belirtilen çaplar dışında özel üretim yapılmaktadır.

KÜRESEL VANA / 1000 PN 6 - FLANŞLI



PN 6
DN40 → DN100

ÜRETİM STANDARTLARI

TASARIM	TS 3148 / DIN3357
BAĞLANTI	FLANŞLI TS EN 1092-2 / ISO 7005-2
ALINDAN ALINA	TS EN 558 Seri 14 / DIN3202 F4
BOYUTLAR	
TESTLER	TS EN 12266-1
MARKALAMA	TS EN 19 / TS 3148

ÖZELLİKLERİ

- FAF1000 PN 6 Flanşlı Küresel Vana, akış kesiti büyüklüğünde delikli bir kürenin, kumanda mili vasıtasıyla, teflon yataklar arasında çeyrek tur (90 derece) çevrilerek akış eksenine paralel veya dik konuma getirilmesiyle çalışır.
- İki yönlü olarak da kullanılabilir.
- Paslanmaz çelik tabak yay takviyeli teflon (PTFE) yataklar sayesinde en düşük ve en yüksek basınçlarda %100 sızdırmazlık sağlar.
- Teflon malzemesinin çok çeşitli akışkanlarla uyumu ve yüksek sıcaklıklara dayanımı, geniş bir uygulama kapsamında kullanılabilmesine olanak sağlar.

- Küresi paslanmaz çelikten, gövdesi pik dökümden üretilmiştir.
- Sirkülasyon pompalarına ara parça gerekmeden direkt monte edilebilir.
- Tam açık veya tam kapalı pozisyonda kullanılması uygundur.
- Açık pozisyonda akış kesitinde daralma olmadığı için basınç kaybı sıfıra yakındır.
- Düşük torkla kontrol edilebilir.
- Dişli kutusu ve aktuator montajına uygundur.
- Daralan geçişli olarak üretilebilir. (FAF 1050 – Redüksiyon geçişli PN 6 Küresel Vana)

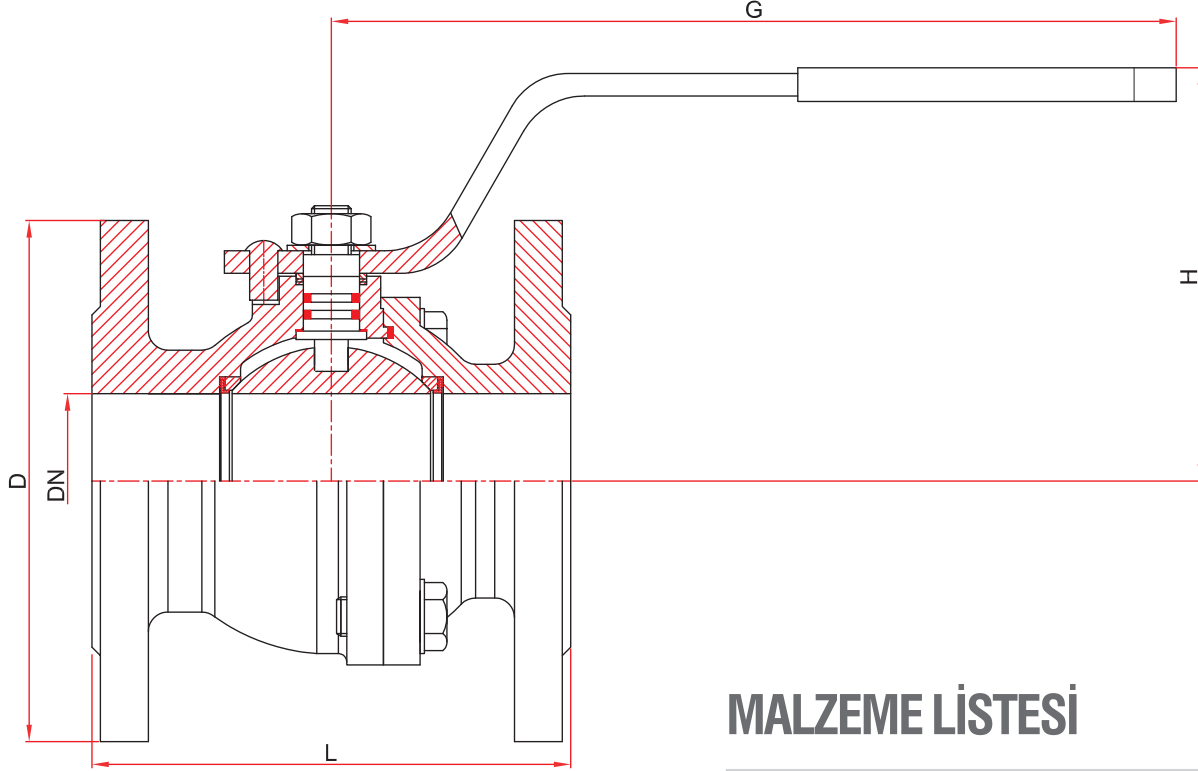
UYGULAMA ALANLARI

Sıcak Su, Soğuk Su, Düşük basınçlı buhar, Asit ve alkalin niteliği olmayan akışkanlar

SICAKLIK

+200 °C

TEKNİK RESİM



MALZEME LİSTESİ

GÖVDE	EN-GJL-250 PİK DÖKÜM (GG25)
KÜRE	1.4086 - PASLANMAZ ÇELİK 1.4016 - PASLANMAZ ÇELİK 1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK 1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK
KUMANDA MİLİ	1.4021 - AISI 420 PASLANMAZ ÇELİK 1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK 1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK
SIZDIRMAZLIK ELEMANI	TEFLON (PTFE)
BOYA	ENDÜSTRİYEL YAŞ EPOKSİ

DN	BOYUTLAR				DEĞERLER			CİVATA ÖLÇÜLERİ	CİVATA / SOMUN ADET	SIKMA MOMENTİ Nm	ANAHTAR AĞZI (mm)
Ømm	D	L	H	G	KV m ³ / h	Tork Nm	Ağırlık kg				
40	130	140	125	250	190	12	5,4	M12X50	4X2	85	19
50	140	150	130	300	310	12	6,5	M12X50	4X2	85	19
65	160	170	145	310	600	30	9,6	M12X50	4X2	85	19
80	190	180	155	310	950	35	14,1	M16X60	4X2	205	24
100	210	190	180	310	1630	45	19,1	M16X60	4X2	205	24

KÜRESEL VANA / 1100 PN10/16 - FLANŞLI



PN 10 - 16
DN15 → DN250

ÜRETİM STANDARTLARI

TASARIM	TS 3148 / DIN3357
BAĞLANTI	FLANŞLI TS EN 1092-2 / ISO 7005-2
ALINDAN ALINA	TS3148 Föy2
BOYUTLAR	DN15..DN150 TS EN 558 Seri 14 / DIN3202 F4 DN200..DN250 TS EN 558 Seri 27 / DIN3202 F5
TESTLER	TS EN 12266-1
MARKALAMA	TS EN 19 / TS 3148

ÖZELLİKLERİ

- FAF1100 PN 10/16 Flanşlı Küresel Vana, akış kesiti büyüklüğünde delikli bir kürenin, kumanda mili vasıtasıyla, teflon yataklar arasında çeyrek tur (90 derece) çevrilerek akış eksenine paralel veya dik konuma getirilmesiyle çalışır.
- İki yönlü olarak da kullanılabilir.
- Paslanmaz çelik tabak yay takviyeli teflon (PTFE) yataklar sayesinde en düşük ve en yüksek basınçlarda %100 sızdırmazlık sağlar.
- Teflon malzemesinin çok çeşitli akışkanlarla uyumu ve yüksek sıcaklıklara dayanımı, geniş bir uygulama kapsamında kullanılabilmesine olanak sağlar.

- Küresi paslanmaz çelikten, gövdesi pik dökümden üretilmiştir.
- Tam açık veya tam kapalı pozisyonda kullanılması uygundur.
- Açık pozisyonda akış kesitinde daralma olmadığı için basınç kaybı sıfıra yakındır.
- Düşük torkla kontrol edilebilir.
- Dişli kutusu ve aktuator montajına uygundur.
- Daralan geçişli olarak üretilebilir. (FAF 1150 – Redüksiyon geçişli PN10/16 Küresel Vana)

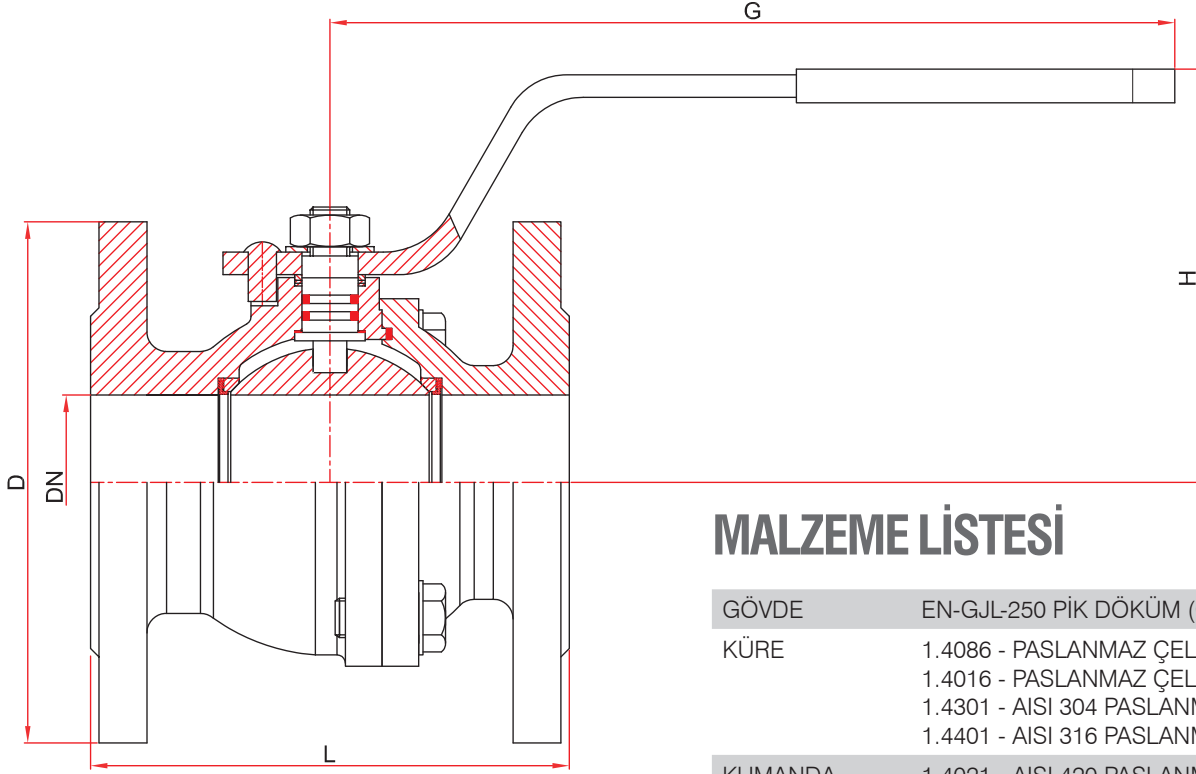
UYGULAMA ALANLARI

Sıcak Su, Soğuk Su, Düşük basınçlı buhar, Asit ve alkalin niteliği olmayan akışkanlar

SICAKLIK

+200 °C

TEKNİK RESİM



MALZEME LİSTESİ

GÖVDE	EN-GJL-250 PİK DÖKÜM (GG25)
KÜRE	1.4086 - PASLANMAZ ÇELİK 1.4016 - PASLANMAZ ÇELİK 1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK 1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK
KUMANDA MİLİ	1.4021 - AISI 420 PASLANMAZ ÇELİK 1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK 1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK
SIZDIRMAZLIK ELEMANI	TEFLON (PTFE)
BOYA	ENDÜSTRİYEL YAŞ EPOKSİ

DN	BOYUTLAR				DEĞERLER			CİVATA ÖLÇÜLERİ	CİVATA/ SOMUN ADET	SIKMA MOMENTİ Nm	ANAHTAR AĞZI (mm)
Ømm	D	L	H	G	KV m³/h	Tork Nm	Ağırlık kg				
15	95	115	95	160	18	12	2,5	M12X50	4X2	85	19
20	105	120	100	180	35	12	2,8	M12X55	4X2	85	19
25	115	125	105	180	65	12	3,4	M12X55	4X2	85	19
32	140	130	110	180	115	12	4,7	M16X65	4X2	205	24
40	150	140	125	250	190	12	6,9	M16X65	4X2	205	24
50	165	150	130	300	310	12	9,2	M16X65	4X2	205	24
65	185	170	145	310	600	30	13	M16X65	4X2	205	24
80	200	180	155	310	950	35	15,9	M16X70	8X2	205	24
100	220	190	180	310	1630	45	21,7	M16X75	8X2	205	24
125	250	200	220	500	2700	60	32,6	M16X80	8X2	205	24
150	285	210	240	500	5000	115	37,7	M20X80	8X2	400	30
200	340	400	295	700	8000	175	118,4	M20X90	12X2	400	30
250	405	450	315	1000	12200	325	206,1	M24X100	12X2	691	36

KÜRESEL VANA / 1200 PN16 - FLANŞLI



PN 16
DN15 → DN250

ÜRETİM STANDARTLARI

TASARIM	TS 3148 / DIN3357
BAĞLANTI	FLANŞLI TS EN 1092-2 / ISO 7005-2
ALINDAN ALINA	TS 3148 Föy2 - DN15....DN100
BOYUTLAR	=TS EN 558 Seri1 / DIN3202 F1 DN125....DN300=TS EN 558 Seri27 / DIN3202 F5
TESTLER	TS EN 12266-1
MARKALAMA	TS EN 19 / TS 3148

ÖZELLİKLERİ

- FAF1200 PN 16 Flanşlı Küresel Vana, akış kesiti büyüklüğünde delikli bir kürenin, kumanda mili vasıtasıyla, teflon yataklar arasında çeyrek tur (90 derece) çevrilerek akış eksenine paralel veya dik konuma getirilmesiyle çalışır.
- İki yönlü olarak da kullanılabilir.
- Paslanmaz çelik tabak yay takviyeli teflon (PTFE) yataklar sayesinde en düşük ve en yüksek basınçlarda %100 sızdırmazlık sağlar.
- Teflon malzemesinin çok çeşitli akışkanlarla uyumu ve yüksek sıcaklıklara dayanımı, geniş bir uygulama kapsamında kullanılabilmesine olanak sağlar.

- Küresi paslanmaz çelikten, gövdesi pik dökümden üretilmiştir.
- Tam açık veya tam kapalı pozisyonda kullanılması uygundur.
- Açık pozisyonda akış kesitinde daralma olmadığı için basınç kaybı sıfıra yakındır.
- Düşük torkla kontrol edilebilir.
- Daralan geçişli olarak üretilir. (FAF 1250 – Redüksiyon geçişli PN16 Küresel Vana)

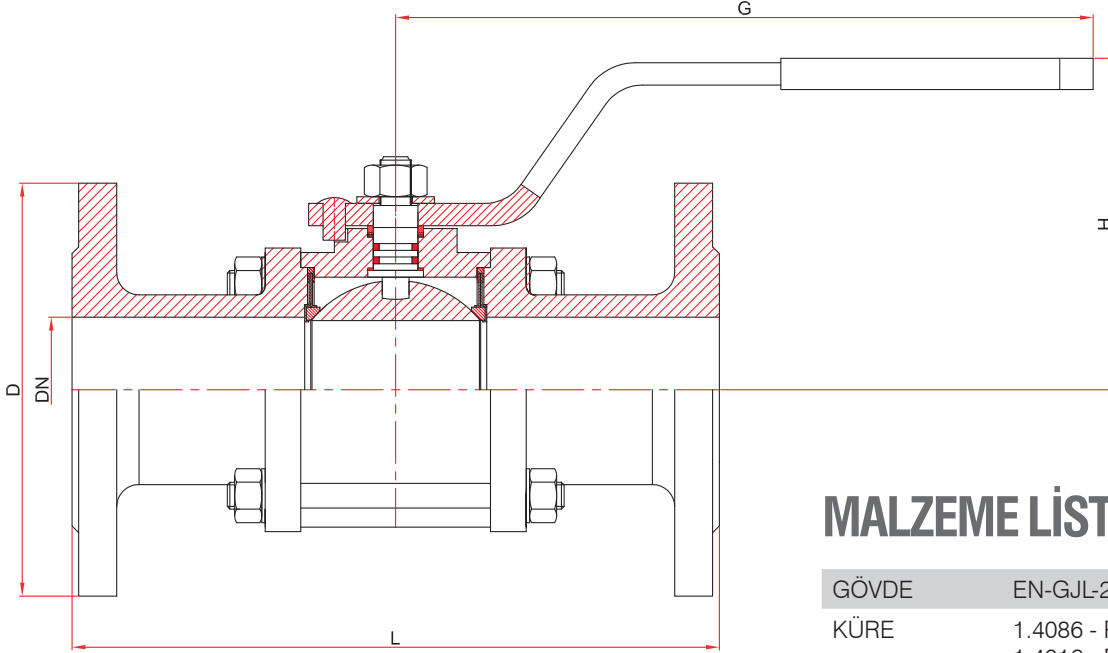
UYGULAMA ALANLARI

Sıcak Su, Soğuk Su, Düşük basınçlı buhar, Asit ve alkalin niteliği olmayan akışkanlar

SICAKLIK

+200 °C

TEKNİK RESİM



MALZEME LİSTESİ

GÖVDE EN-GJL-250 PİK DÖKÜM (GG25)

KÜRE
 1.4086 - PASLANMAZ ÇELİK
 1.4016 - PASLANMAZ ÇELİK
 1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK
 1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK

KUMANDA
 MİLİ
 1.4021 - AISI 420 PASLANMAZ ÇELİK
 1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK
 1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK

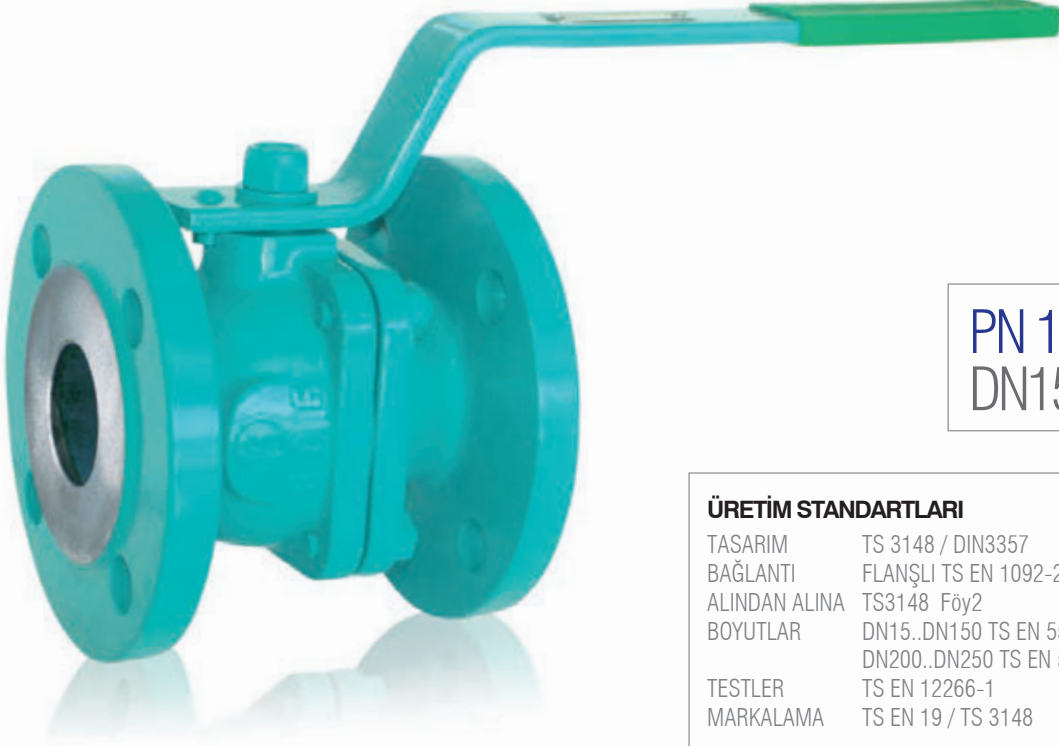
SIZDIRMAZLIK
 ELEMANI
 TEFLON (PTFE)

BOYA ENDÜSTRİYEL YAŞ EPOKSİ

DN	BOYUTLAR				DEĞERLER			CİVATA ÖLÇÜLERİ	CİVATA / SOMUN ADET	SIKMA MOMENTİ Nm	ANAHTAR AĞZI (mm)
Ømm	D	L	H	G	KV m³/h	Tork Nm	Ağırlık kg				
15	95	130	95	160	18	12	2,8	M12X50	4X2	85	19
20	105	150	110	180	35	12	4,4	M12X55	4X2	85	19
25	115	160	115	180	65	12	4,7	M12X55	4X2	85	19
32	140	180	115	250	115	12	5,9	M16X65	4X2	205	24
40	150	200	125	300	190	12	7,9	M16X65	4X2	205	24
50	165	230	130	300	310	12	10,7	M16X65	4X2	205	24
65	185	290	145	310	600	30	15,6	M16X65	4X2	205	24
80	200	310	155	350	950	35	21,6	M16X70	8X2	205	24
100	220	350	200	500	1630	45	37,5	M16X75	8X2	205	24
125	250	325	220	500	2700	60	51,1	M16X80	8X2	205	24
150	285	350	255	700	5000	115	75,3	M20X80	8X2	400	30
200	340	400	295	700	8000	175	120,4	M20X90	12X2	400	30
250	405	450	315	1000	12200	325	206,1	M24X100	12X2	691	36

* DN250 & DN200 iki parçalı olarak üretilmektedir.

KÜRESEL VANA / 1220 PN16 - FLANŞLI



PN 16
DN15 → DN250

ÜRETİM STANDARTLARI

TASARIM	TS 3148 / DIN3357
BAĞLANTI	FLANŞLI TS EN 1092-2 / ISO 7005-2
ALINDAN ALINA	TS3148 Föy2
BOYUTLAR	DN15..DN150 TS EN 558 Seri 14 / DIN3202 F4 DN200..DN250 TS EN 558 Seri 27 / DIN3202 F5
TESTLER	TS EN 12266-1
MARKALAMA	TS EN 19 / TS 3148

ÖZELLİKLERİ

- FAF1220 PN 16 Flanşlı Küresel Vana, akış kesiti büyüklüğünde delikli bir kürenin, kumanda mili vasıtasıyla, teflon yataklar arasında çeyrek tur (90 derece) çevrilerek akış eksenine paralel veya dik konuma getirilmesiyle çalışır.
- İki yönlü olarak da kullanılabilir.
- Paslanmaz çelik tabak yay takviyeli teflon (PTFE) yataklar sayesinde en düşük ve en yüksek basınçlarda %100 sızdırmazlık sağlar.
- Teflon malzemesinin çok çeşitli akışkanlarla uyumu ve yüksek sıcaklıklara dayanımı, geniş bir uygulama kapsamında kullanılabilmesine olanak sağlar.

- Küre ve gövdesi çeşitli malzeme seçenekleri ile (Pik-Sfero-Çelik-304-304L-316-316L) sunulmuştur.
- Tam açık veya tam kapalı pozisyonda kullanılması uygundur.
- Açık pozisyonda akış kesitinde daralma olmadığı için basınç kaybı sıfıra yakındır. Düşük torkla kontrol edilebilir.
- Dişli kutusu ve aktuator montajına uygundur.

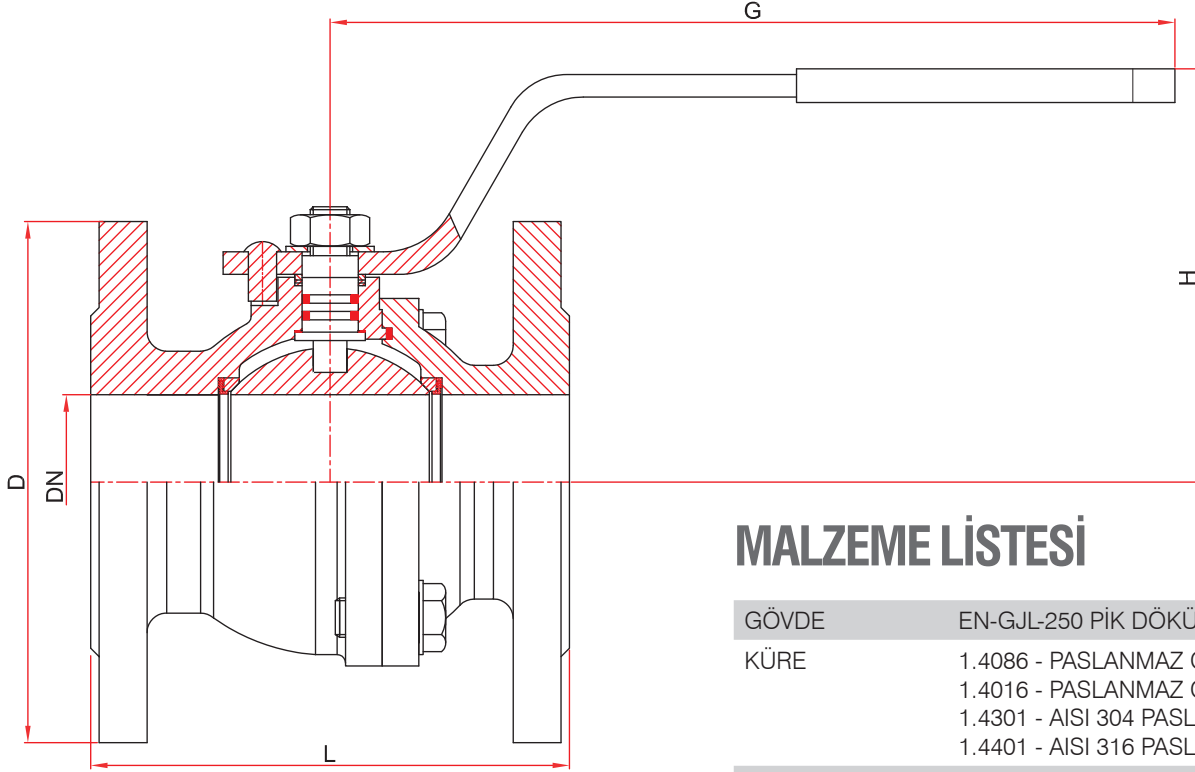
UYGULAMA ALANLARI

Sıcak Su, Soğuk Su, Kızgın su, Düşük basınçlı buhar, Asit ve alkalin niteliği olmayan akışkanlar

SICAKLIK

+200 °C

TEKNİK RESİM



MALZEME LİSTESİ

GÖVDE	EN-GJL-250 PİK DÖKÜM (GG25)
KÜRE	1.4086 - PASLANMAZ ÇELİK 1.4016 - PASLANMAZ ÇELİK 1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK 1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK
KUMANDA MİLİ	1.4021 - AISI 420 PASLANMAZ ÇELİK 1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK 1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK
SIZDIRMAZLIK ELEMANI	TEFLON (PTFE)
BOYA	ENDÜSTRİYEL YAŞ EPOKSİ

DN	BOYUTLAR				DEĞERLER			CİVATA ÖLÇÜLERİ	CİVATA/ SOMUN ADET	SIKMA MOMENTİ Nm	ANAHTAR AĞZI (mm)
	Ømm	D	L	H	G	KV m³/h	Tork Nm	Ağırlık kg			
15	95	115	95	160	18	12	2,5	M12X50	4X2	85	19
20	105	120	100	180	35	12	2,8	M12X55	4X2	85	19
25	115	125	105	180	65	12	3,4	M12X55	4X2	85	19
32	140	130	110	180	115	12	4,7	M16X65	4X2	205	24
40	150	140	125	250	190	12	6,9	M16X65	4X2	205	24
50	165	150	130	300	310	12	9,2	M16X65	4X2	205	24
65	185	170	145	310	600	30	13	M16X65	4X2	205	24
80	200	180	155	310	950	35	15,9	M16X70	8X2	205	24
100	220	190	180	310	1630	45	21,7	M16X75	8X2	205	24
125	250	200	220	500	2700	60	32,6	M16X80	8X2	205	24
150	285	210	240	500	5000	115	37,7	M20X80	8X2	400	30
200	340	400	295	700	8000	175	118,4	M20X90	12X2	400	30
250	405	450	315	1000	12200	325	206,1	M24X100	12X2	691	36

KÜRESEL VANA / 1250 PN16 - DARALAN GEÇİŞ



PN 16
DN15→DN300

ÜRETİM STANDARTLARI

TASARIM	TS 3148 / DIN3357
BAĞLANTI	FLANŞLI TS EN 1092-2 / ISO 7005-2
ALINDAN ALINA	TS 3148 / Föy4 DN15....DN100
BOYUTLAR	=TS EN 558 Seri1 / DIN3202 F1 DN125....DN300=TS EN 558 Seri27 / DIN3202 F5
TESTLER	TS EN 12266-1
MARKALAMA	TS EN 19 / TS 3148

ÖZELLİKLERİ

- FAF1250 PN 16 Daralan Geçişli Küresel Vana, akış kesitinin bir küçük çapı büyüklüğünde delikli bir kürenin, kumanda mili vasıtasıyla, teflon yataklar arasında çeyrek tur (90 derece) çevrilerek akış ek-seniyle paralel veya dik konuma getirilmesiyle çalışır. İki yönlü olarak da kullanılabilir.
- Paslanmaz çelik tabak yay takviyeli teflon (PTFE) yataklar sayesinde en düşük ve en yüksek basınçlarda %100 sızdırmazlık sağlar.
- Teflon malzemesinin çok çeşitli akışkanlarla uyumu ve yüksek sıcaklıklara dayanımı, geniş bir uygulama kapsamında kullanılabilmesine olanak sağlar.

- Küresi paslanmaz çelikten, gövdesi pik dökümden üretilmiştir.
- Tam açık veya tam kapalı pozisyonda kullanılması uygundur.
- Akış kesitindeki daralma sonucunda oluşan basınç kaybı, tam geçişli (FAF1200) vanaya kıyasla daha yüksek olmasına rağmen, tam geçişli vanadan daha ekonomiktir.
- Düşük torkla kontrol edilebilir.

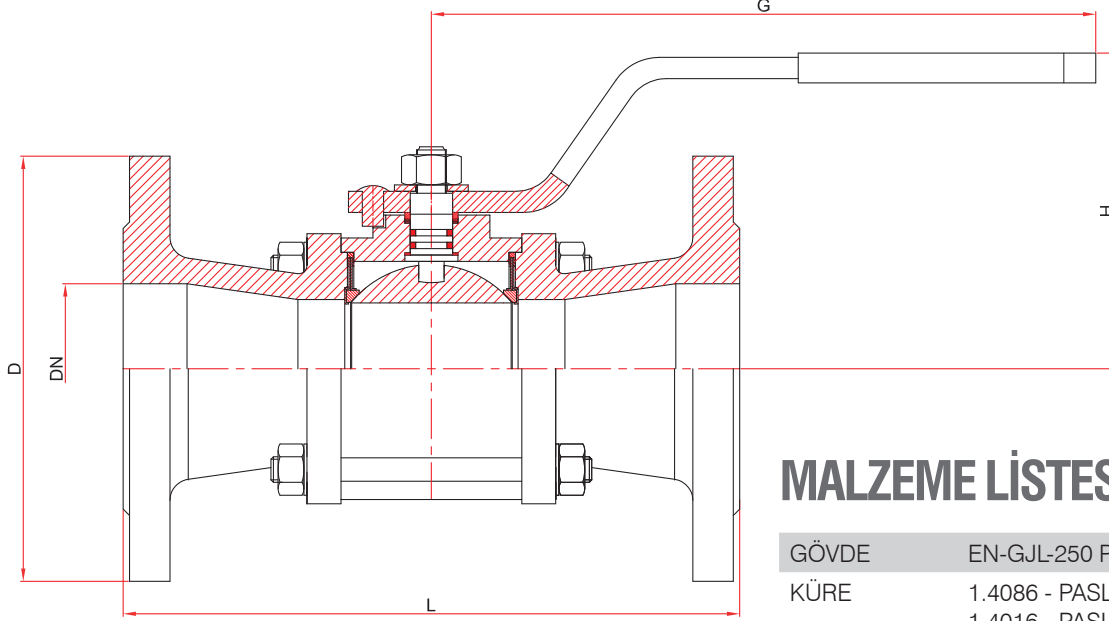
UYGULAMA ALANLARI

Sıcak Su, Soğuk Su, Düşük basınçlı buhar, Asit ve alkalın niteliği olmayan akışkanlar

SICAKLIK

+200 °C

TEKNİK RESİM



MALZEME LİSTESİ

GÖVDE	EN-GJL-250 PİK DÖKÜM (GG25)
KÜRE	1.4086 - PASLANMAZ ÇELİK 1.4016 - PASLANMAZ ÇELİK 1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK 1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK

KUMANDA MİLİ	1.4021 - AISI 420 PASLANMAZ ÇELİK 1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK 1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK
--------------	---

SIZDIRMAZLIK TEFLON (PTFE)
ELEMANI

BOYA ENDÜSTRİYEL YAŞ EPOKSİ

DN	BOYUTLAR				DEĞERLER			CİVATA ÖLÇÜLERİ	CİVATA / SOMUN ADET	SIKMA MOMENTİ Nm	ANAHTAR AĞZI (mm)
Ømm	D	L	H	G	KV m³/h	Tork Nm	Ağırlık kg				
15/10	95	130	90	130	6	12	2,8	M12X50	4X2	85	19
20/15	105	150	95	160	16	12	3,4	M12X55	4X2	85	19
25/20	115	160	110	180	30	12	4,7	M12X55	4X2	85	19
32/25	140	180	115	180	60	12	6,4	M16X65	4X2	205	24
40/32	150	200	115	250	110	12	7,1	M16X65	4X2	205	24
50/40	165	230	125	300	178	12	9,7	M16X65	4X2	205	24
65/50	185	290	130	300	300	12	13,2	M16X65	4X2	205	24
80/65	200	310	145	310	360	30	18,1	M16X70	8X2	205	24
100/80	220	350	155	350	590	35	26,5	M16X75	8X2	205	24
125/100	250	325	200	500	950	45	42,5	M16X80	8X2	205	24
150/125	285	350	220	500	1400	60	56,8	M20X80	8X2	400	30
200/150	340	400	255	700	2650	115	94,6	M20X90	12X2	400	30
250/200	405	450	295	700	5400	175	133,7	M24X100	12X2	691	36
300/250	460	500	315	1000	9200	325	225,0	M24X100	12X2	691	36

* DN300/250 & DN250/200 iki parçalı olarak üretilmektedir.

KÜRESEL VANA / 1270 KAYNAKLI



PN 6-10-16-25-40
DN15 → DN300

ÜRETİM STANDARTLARI

BAĞLANTI	FAF 1270 ALIN KAYNAKLI TS EN 12627 FAF 1280 FLANŞLI TS EN 1092-1 / ISO 7005-1
TESTLER	TS EN 12266-1
MARKALAMA	TS EN 19

ÖZELLİKLERİ

- FAF1270 PN25/40 Kaynaklı Küresel Vana, akış kesiti büyüklüğünde delikli bir kürenin, kumanda mili vasıtasıyla, yüksek basınca dayanıklı 3 parça çelik borunun birbirine kaynatılarak oluşturduğu gövde içerisinde, teflon (PTFE) contalar arasında çeyrek tur (90 derece) kendi eksenini etrafında döndürülmesiyle çalışır.
- Paslanmaz çelik yay takviyeli teflon yataklar ve silikon contalar sayesinde en düşük ve en yüksek basınçlarda %100 sızdırmazlık sağlar.
- Otomatik kaynak makinalarıyla yapılan üretim, pürüzsüz ve hatasız gövde bağlantısını oluşturur.

- Mekanik bağlantısı olmayan gövdeden kaçak olma ihtimali yoktur.
- Tek parça gövde tasarımı sayesinde yüksek sıcaklık farklarından doğan, boru hattındaki gerilme ve kasılmaların vana performansına etkisi giderilmiştir.
- Farklı uzunluklarda kumanda mili ve uzatmayla üretilebilir. Yer altı kullanımına uygundur.
- Dişli kutusu ve aktuator montajı yapılabilir.
- Bakım gerektirmez, boru hattına montajı kolaydır.
- Kaynak uçlu (FAF1270) veya flanş bağlantılı (FAF1280) olarak üretilebilir.
- Boru şeklindeki gövdesi yalıtım için kolaylık sağlar.

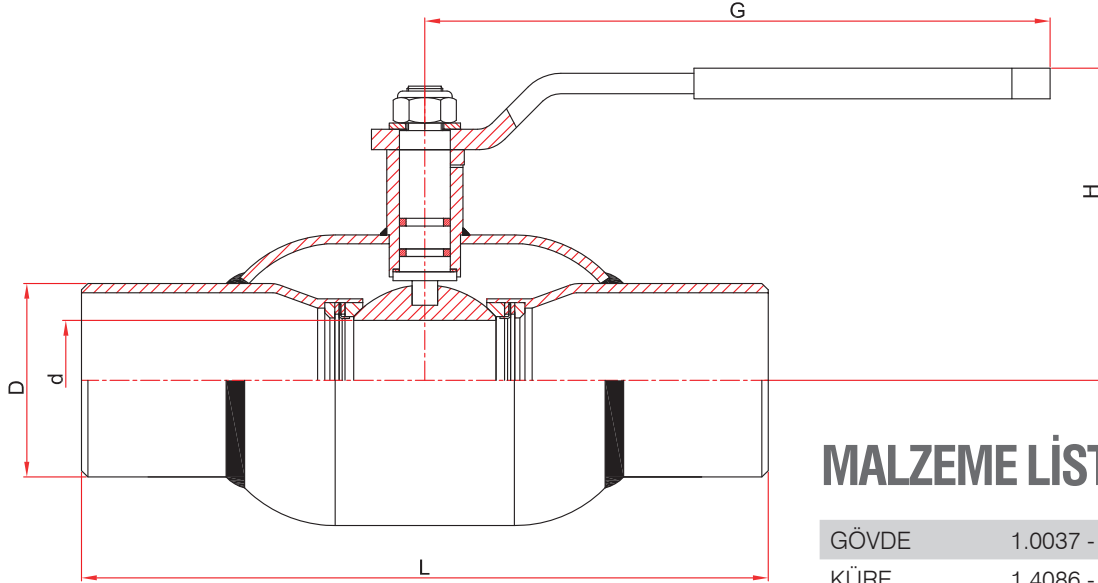
UYGULAMA ALANLARI

Sıcak Su, Soğuk Su, Buhar, Asit ve alkalin niteliği olmayan akışkanlar

SICAKLIK

+200 °C

TEKNİK RESİM



MALZEME LİSTESİ

GÖVDE	1.0037 - ST37 ÇELİK
KÜRE	1.4086 - PASLANMAZ ÇELİK 1.4016 - PASLANMAZ ÇELİK 1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK 1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK
KUMANDA MİLİ	1.4021 - AISI 420 PASLANMAZ ÇELİK 1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK 1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK
SIZDIRMAZLIK ELEMANI	TEFLON (PTFE)
BOYA	ENDÜSTRİYEL YAŞ EPOKSİ

DN	BOYUTLAR							DEĞERLER				CİVATA ÖLÇÜLERİ	CİVATA / SOMUN ADET	SIKMA MOMENTİ Nm	ANAHTAR AĞZI (mm)
Ømm	D FAF 1280	D FAF 1270	L FAF 1270	L FAF 1280	H	G	d	KV m³/h	Tork Nm	AĞIRLIK kg					
										FAF 1270	FAF 1280				
15	95	21,3	230	130	63	135	10	6	7	0,6	1,6	M12X55	4X2	85	19
20	105	26,9	230	150	67	135	15	16	7	0,8	2,2	M12X60	4X2	85	19
25	115	33,7	230	160	73	160	19	30	7	1,1	2,9	M12X60	4X2	85	19
32	140	42,4	260	180	87	160	24	60	7	1,6	4,8	M16X60	4X2	205	24
40	150	48,3	260	200	100	165	30	110	7	2,2	6,2	M16X60	4X2	205	24
50	165	60,3	300	230	115	200	38	178	10	3,3	8,2	M16X60	4X2	205	24
65	185	76,1	300	270	123	225	47	300	12	4,4	10	M16X60	4X2	205	24
80	200	88,9	300	280	135	250	62	360	25	6	12,7	M16X65	8X2	205	24
100	220	114,3	325	300	143	300	76	590	45	9,1	16,6	M16X65	8X2	205	24
125	250	139,7	325	325	175	350	96	950	95	14,1	23,5	M16X70	8X2	205	24
150	285	165,1	350	350	195	420	119	1400	175	20,2	42,9	M20X75	8X2	400	30
200	340	219,1	400	400	225	420	142	2650	290	36,5	91,8	M20X80	12X2	400	30
250	405	273	530	530	350	**	190	5400	405	135	180,7	M24X90	12X2	691	36
300	460	323,9	700	700	420	**	240	9200	575	222,8	245,4	M24X90	12X2	691	36

KÜRESEL VANA / 1400 PN40 - FLANŞLI



PN 40
DN15 → DN150

ÜRETİM STANDARTLARI

TASARIM	TS 9809 / TS EN 331
BAĞLANTI	FLANŞLI TS EN 1092-2 / ISO 7005-2
ALINDAN ALINA	TS 9809 Föy5 / TS EN 331
BOYUTLAR	DN15...DN125 = TS EN 558 Seri 1 / DIN3202 F1 DN150 = TS EN 558 Seri 28 / DIN3202 F7
TESTLER	TS EN 12266-1 / TS 9809 / TS EN 331
MARKALAMA	TS EN 19 / TS EN 331 / TS 9809

ÖZELLİKLERİ

- FAF1400 PN 40 Doğalgaz Küresel Vana, akış kesiti büyüklüğünde delikli bir kürenin, kumanda mili vasıtasıyla, teflon yataklar arasında çeyrek tur (90 derece) çevrilerek akış eksenine paralel veya dik konuma getirilmesiyle çalışır.
- İki yönlü olarak da kullanılabilir.
- Paslanmaz çelik tabak yay takviyeli teflon (PTFE) yataklar sayesinde en düşük ve en yüksek basınçlarda %100 sızdırmazlık sağlar.
- Teflon malzemesinin çok çeşitli akışkanlarla uyumu ve yüksek sıcaklıklara dayanımı, geniş bir uygulama kapsamında kullanılabilmesine olanak sağlar.

- Küresi paslanmaz çelik, gövdesi sfero döküm malzemeden üretilmiştir.
 - Tam açık veya tam kapalı pozisyonda kullanılması uygundur.
 - Açık pozisyonda akış kesitinde daralma olmadığı için basınç kaybı sıfıra yakındır.
 - Düşük torkla kontrol edilebilir.
 - Dişli kutusu ve aktuator montajına uygundur.
- Daralan geçişli olarak üretilebilir. (FAF 1450 – Redüksiyon Geçişli PN40 Doğalgaz Küresel Vana)

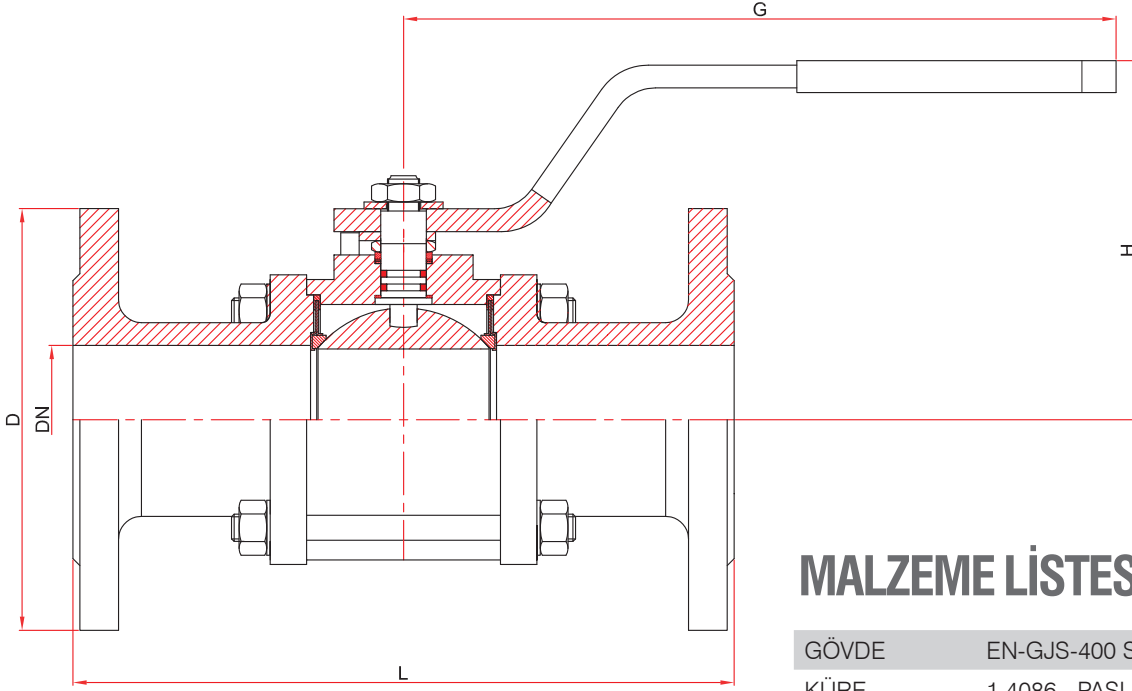
UYGULAMA ALANLARI

Doğalgaz, Kızgın su, Buhar, Asit ve alkalın niteliği olmayan akışkanlar, LPG

SICAKLIK

+200 °C

TEKNİK RESİM



MALZEME LİSTESİ

GÖVDE EN-GJS-400 SFERO DÖKÜM (GGG40)

KÜRE
 1.4086 - PASLANMAZ ÇELİK
 1.4016 - PASLANMAZ ÇELİK
 1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK
 1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK

KUMANDA
 MİLİ
 1.4021 - AISI 420 PASLANMAZ ÇELİK
 1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK
 1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK

SIZDIRMAZLIK
 ELEMANI
 TEFLON (PTFE)

BOYA ENDÜSTRİYEL YAŞ EPOKSİ

DN	BOYUTLAR				DEĞERLER			ÇİVATA ÖLÇÜLERİ	ÇİVATA / SOMUN ADET	SIKMA MOMENTİ Nm	ANAHTAR AĞZI (mm)
Ømm	D	L	H	G	KV m ² / h	Tork Nm	Ağırlık Kg				
15	95	130	95	160	18	12	2,8	M12X50	4X2	85	19
20	105	150	110	180	35	12	4,3	M12X55	4X2	85	19
25	115	160	115	180	65	12	5,3	M12X55	4X2	85	19
32	140	180	130	250	115	12	7	M16X70	4X2	205	24
40	150	200	130	300	190	12	9,2	M16X70	4X2	205	24
50	165	230	140	310	310	12	12	M16X75	4X2	205	24
65	185	290	155	310	600	45	18,5	M16X80	8X2	205	24
80	200	310	165	310	950	95	25,3	M16X80	8X2	205	24
100	235	350	210	500	1630	175	34	M20X90	8X2	400	30
125	270	400	225	500	2700	290	68,5	M24X100	8X2	691	36
150	300	450	260	700	5000	345	114	M24X110	8X2	691	36

KÜRESEL VANA / 1440 PN16/25/40 - DİŞLİ



PN 16-25-40
DN15 → DN25

ÜRETİM STANDARTLARI

TASARIM	TS EN 331 / TS EN 1983
BAĞLANTI	VİDALI TS EN ISO 228-1
ALINDAN ALINA	DIN3202 - M3
BOYUTLAR	
TESTLER	TS EN 12266-1 / TS EN 331
MARKALAMA	TS EN 19

ÖZELLİKLERİ

- FAF1440 Dişli Küresel Vana, akış kesiti büyüklüğünde delikli bir kürenin, kumanda mili vasıtasıyla, teflon yataklar arasında çeyrek tur (90 derece) çevrilerek akış eksenine paralel veya dik konuma getirilmesiyle çalışır.
- İki yönlü olarak da kullanılabilir.
- Vana gövdesi çelik, dövme çelik veya paslanmaz çelikten üretilir.
- Küre ve kumanda mili paslanmaz çelik, sızdırmazlık elemanları teflondur (PTFE).
- Standart olarak dişli ve dişli-dişli uçlu olarak üretilir.
- Talep edildiğinde erkek-erkek, erkek-dişli veya kaynak uçlu olarak üretilir.
- Basınç dayanımı yüksektir. Basınç sınıfı PN 10/16/25/40 veya Class 800/1500 olarak üretilir.

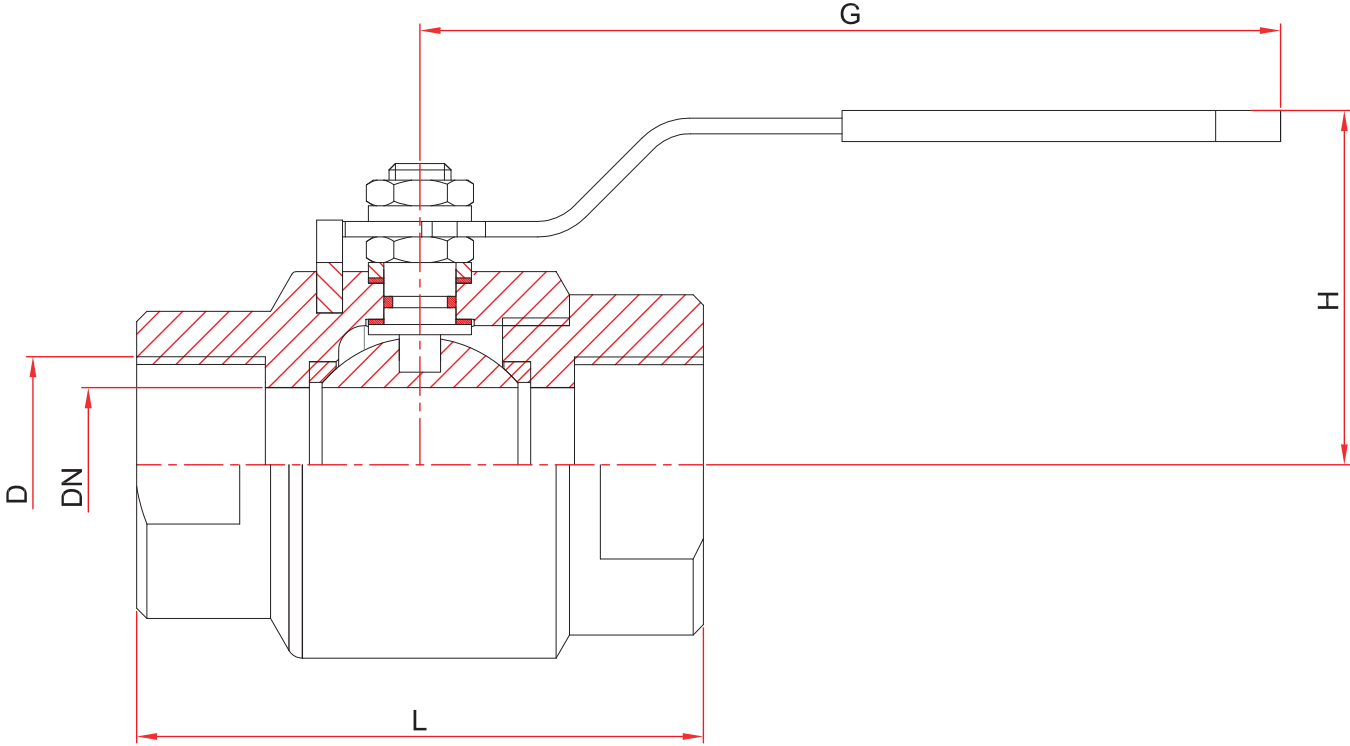
UYGULAMA ALANLARI

Doğalgaz, Kızgın su, Buhar, Asit ve alkalın niteliği olmayan akışkanlar, LPG

SICAKLIK

+200 °C

TEKNİK RESİM



MALZEME LİSTESİ

DN	BOYUTLAR				DEĞERLER		
Ømm	D	L	H	G	KV m³/h	Tork Nm	Ağırlık Kg
15	R 1/2	75	60	140	18	7	0,7
20	R 3/4	80	70	150	35	7	1,4
25	R 1	90	75	150	65	7	1,7

GÖVDE
 1.0037 - ST37 ÇELİK
 ASTM A-105 DÖVME ÇELİK
 1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK
 1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK

KÜRE
 1.4021 - AISI 420 PASLANMAZ ÇELİK
 1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK
 1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK

KUMANDA
 MİLİ
 1.4021 - AISI 420 PASLANMAZ ÇELİK
 1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK
 1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK

SIZDIRMAZLIK
 ELEMANI
 TEFLON (PTFE)

BOYA
 ENDÜSTRİYEL YAŞ EPOKSİ

SÜRGÜLÜ VANA / 6000 ELASTOMER BASKILI - SFERO DÖKÜM (F4)



PN 10-16
DN40 → DN600

ÜRETİM STANDARTLARI

TASARIM	TS EN 1171
BAĞLANTI	FLANŞLI TS EN 1092-2 / ISO 7005-2
ALINDAN ALINA	TS EN 558 Seri 14 / DIN 3202 F4
BOYUTLAR	
TESTLER	TS EN 12266-1
MARKALAMA	TS EN 19

ÖZELLİKLERİ

- FAF6000 PN10/16 Elastomer Baskılı Sürgülü Vana, elastomerle (EPDM kauçuk) kaplı demir sürgünün, akış yönüne dik eksende, sonsuz dişli olarak işlenmiş kumanda milinin çok turlu çevirilmesiyle çalışır.
- Elastomer kaplı sürgü, elektrostatik toz boya ile kaplanmış pürüzsüz akış yüzeyiyle tam kontak yaparak %100 sızdırmazlık sağlar.
- Vana her açıldığında hattaki akış, sızdırmazlık yüzeyini temizler, kir ve tortu birikmesini önler.
- Kısa montaj boyuyla fazla yer kaplamaz. (DIN 3202 F4)

- Vana gövdesi sféro döküm, kumanda mili paslanmaz çeliktir.
- İç ve dış yüzeyleri minimum 250 mikron elektrostatik toz boya ile kaplanır.
- Dişli kutusu ve aktuator montajı yapılabilir.
- Yeraltı ve yerüstü uygulamalarda kullanılabilir. Uzatma ile kontrol edilebilir.
- Basınç kaybı çok düşüktür. Düşük torkla çalışır, bakım gerektirmez.

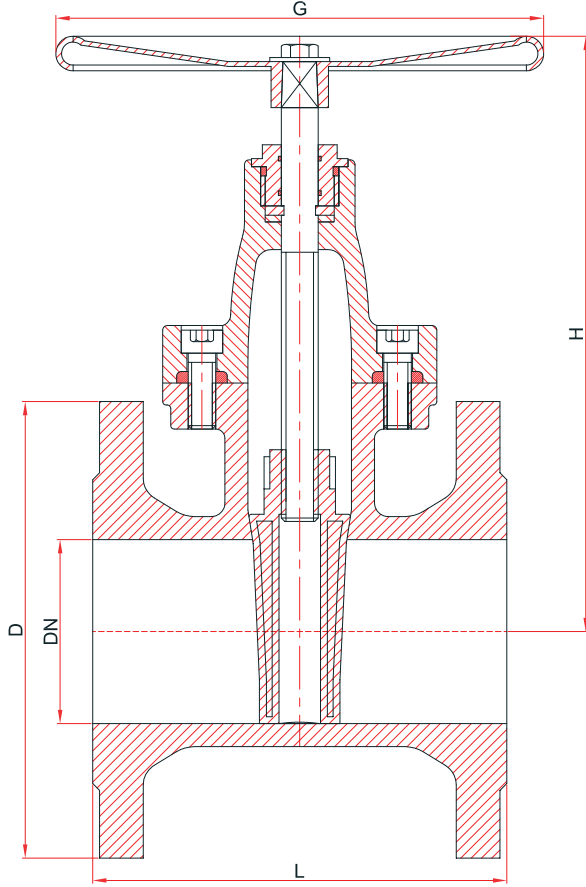
UYGULAMA ALANLARI

Sıcak Su, Soğuk Su, Asit ve alkalın niteliği olmayan akışkanlar

SICAKLIK

+130 °C

TEKNİK RESİM



MALZEME LİSTESİ

GÖVDE	EN-GJS-400 SFERO DÖKÜM (GGG40) EN-GJS-500 SFERO DÖKÜM (GGG50)
SÜRGÜ	EPDM KAPLI SFERO DÖKÜM
KUMANDA MİLİ	1.4021 - AISI 420 PASLANMAZ ÇELİK
SIZDIRMAZLIK ELEMANI	EPDM
BOYA	ELEKTROSTATİK TOZ EPOKSİ

DN	BOYUTLAR				DEĞERLER			PN16			
Ømm	D	L	H	G	KV m ³ /h	Tork Nm	Ağırlık Kg	CİVATA ÖLÇÜLERİ	CİVATA / SOMUN ADET	SIKMA MOMENTİ Nm	ANAHTAR AĞZI (mm)
40	150	140	190	160	117	45	8,5	M16X65	4X2	205	24
50	165	150	230	160	196	52	9	M16X65	4X2	205	24
65	185	170	255	200	320	57	11,9	M16X65	4X2	205	24
80	200	180	280	200	510	65	14,5	M16X70	8X2	205	24
100	220	190	325	200	845	70	18,9	M16X75	8X2	205	24
125	250	200	350	250	1310	85	24,1	M16X80	8X2	205	24
150	285	210	390	250	1996	115	31,7	M20X80	8X2	400	30
200	340	230	500	320	3790	160	47,3	M20X90	12X2	400	30
250	405	250	620	350	6030	325	83,7	M24X100	12X2	691	36
300	460	270	690	350	8680	345	100,5	M24X100	12X2	691	36
350	520	290	785	450	12000	460	172	M24X110	16x2	691	36
400	580	310	900	500	16000	515	225	M27X120	16x2	1010	41
500	715	350	1000	600	23000	690	840	M30X130	20X2	1370	46
600	840	390	1200	600	37000	1150	1215	M33X140	20X2	1900	50

Katalogda belirtilen çaplar dışında özel üretim yapılmaktadır.

SÜRGÜLÜ VANA / 6100

ELASTOMER BASKILI - PİK DÖKÜM (F4)



PN 10 -16
DN40 → DN600

ÜRETİM STANDARTLARI

TASARIM	TS EN 1171
BAĞLANTI	FLANŞLI TS EN 1092-2 / ISO 7005-2
ALINDAN ALINA	TS EN 558 Seri 14 / DIN 3202 F4
BOYUTLAR	
TESTLER	TS EN 12266-1
MARKALAMA	TS EN 19

ÖZELLİKLERİ

- FAF6100 PN10/16 Elastomer Baskılı Sürgülü Vana, elastomerle (EPDM kauçuk) kaplı demir sürgünün, akış yönüne dik ekseninde, sonsuz dişli olarak işlenmiş kumanda milinin çok turlu çevirilmesiyle çalışır.
- Elastomer kaplı sürgü, elektrostatik toz boya ile kaplanmış pürüzsüz akış yüzeyiyle tam kontak yaparak %100 sızdırmazlık sağlar.
- Vana her açıldığında hattaki akış, sızdırmazlık yüzeyini temizler, kir ve tortu birikmesini önler.
- Kısa montaj boyuyla fazla yer kaplamaz. (DIN 3202 F4)

- Vana gövdesi pik döküm, kumanda mili paslanmaz çeliktir.
- İç ve dış yüzeyleri minimum 250 mikron elektrostatik toz boya ile kaplanır.
- Dişli kutusu ve aktuator montajı yapılabilir.
- Yeraltı ve yerüstü uygulamalarda kullanılabilir. Uzatma ile kontrol edilebilir.
- Basınç kaybı çok düşüktür. Düşük torkla çalışır, bakım gerektirmez.

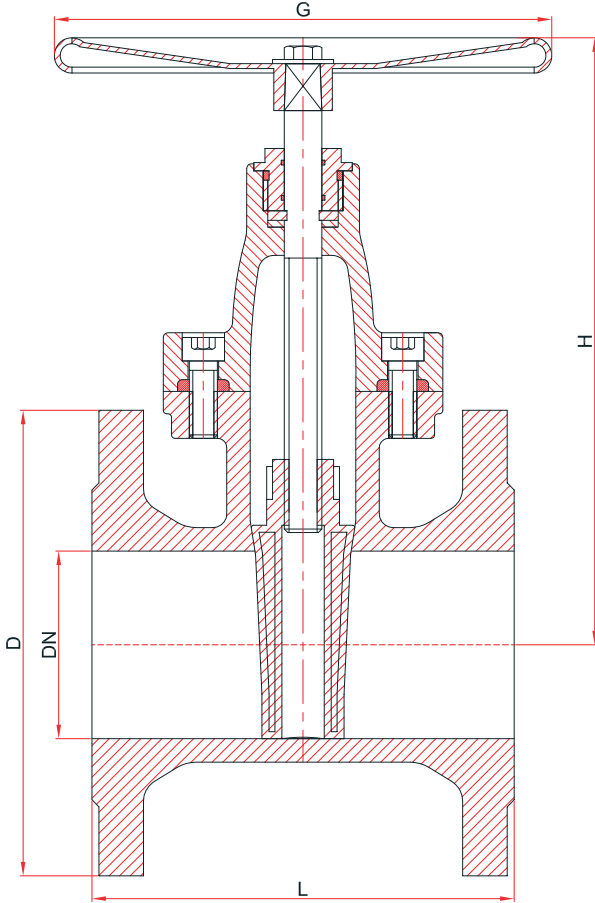
UYGULAMA ALANLARI

Sıcak Su, Soğuk Su, Asit ve alkalın niteliği olmayan akışkanlar

SICAKLIK

+130 °C

TEKNİK RESİM



MALZEME LİSTESİ

GÖVDE	EN-GJL-250 PİK DÖKÜM (GG25)
SÜRGÜ	EPDM KAPLI SFERO DÖKÜM
KUMANDA MİLİ	1.4021 - AISI 420 PASLANMAZ ÇELİK
SIZDIRMAZLIK ELEMANI	EPDM
BOYA	ELEKTROSTATİK TOZ EPOKSİ

DN	BOYUTLAR				DEĞERLER			PN16			
mm	D	L	H	G	KV m³/h	Tork Nm	Ağırlık Kg	CİVATA ÖLÇÜLERİ	CİVATA SOMUN ADET	SIKMA MOMENTİ Nm	ANAHTAR AĞZI mm
40	150	140	190	160	117	45	8,5	M16X65	4X2	205	24
50	165	150	200	160	196	52	10,3	M16X65	4X2	205	24
65	185	170	240	200	320	57	12,9	M16X65	4X2	205	24
80	200	180	265	200	510	65	16,9	M16X70	8X2	205	24
100	220	190	300	200	845	70	21,9	M16X75	8X2	205	24
125	250	200	365	250	1310	85	32,3	M16X80	8X2	205	24
150	285	210	405	250	1996	115	40,8	M20X80	8X2	400	30
200	340	230	490	320	3790	160	68,6	M20X90	12X2	400	30
250	405	250	590	350	6030	325	123,1	M24X100	12X2	691	36
300	460	270	670	350	8680	345	146,7	M24X100	12X2	691	36
350	520	290	785	450	12000	460	175,2	M24X110	16x2	691	36
400	580	310	900	500	16000	515	255	M27X120	16x2	1010	41
500	715	350	1000	600	23000	690	840	M30X130	20X2	1370	46
600	840	390	1200	600	37000	1150	1215	M33X140	20X2	1900	50

SÜRGÜLÜ VANA / 6200

ELASTOMER BASKILI - SFERO DÖKÜM (F5)



PN 10 - 16
DN50 → DN600

ÜRETİM STANDARTLARI

TASARIM	TS EN 1171
BAĞLANTI	FLANŞLI TS EN 1092-2 / ISO 7005-2
ALINDAN ALINA	TS EN 558 Seri 15 / DIN 3202 F5
BOYUTLAR	
TESTLER	TS EN 12266-1
MARKALAMA	TS EN 19

ÖZELLİKLERİ

- FAF6200 PN10/16 Elastomer Baskılı Sürgülü Vana, elastomerle (EPDM kauçuk) kaplı demir sürgünün, akış yönüne dik ekseninde, sonsuz dişli olarak işlenmiş kumanda milinin çok turlu çevirilmesiyle çalışır.
- Elastomer kaplı sürgü, elektrostatik toz boya ile kaplanmış pürüzsüz akış yüzeyiyle tam kontak yaparak %100 sızdırmazlık sağlar.
- Vana her açıldığında hattaki akış, sızdırmazlık yüzeyini temizler, kir ve tortu birikmesini önler.
- Montaj boyu DIN 3202 - F5 serisi standartına göre tasarlanmıştır.

- Vana gövdesi sfero döküm, kumanda mili paslanmaz çeliktir.
- İç ve dış yüzeyleri minimum 250 mikron elektrostatik toz boya ile kaplanır.
- Dişli kutusu ve aktuator montajı yapılabilir.
- Yeraltı ve yerüstü uygulamalarda kullanılabilir. Uzatma ile kontrol edilebilir.
- Basınç kaybı çok düşüktür. Düşük torkla çalışır, bakım gerektirmez.

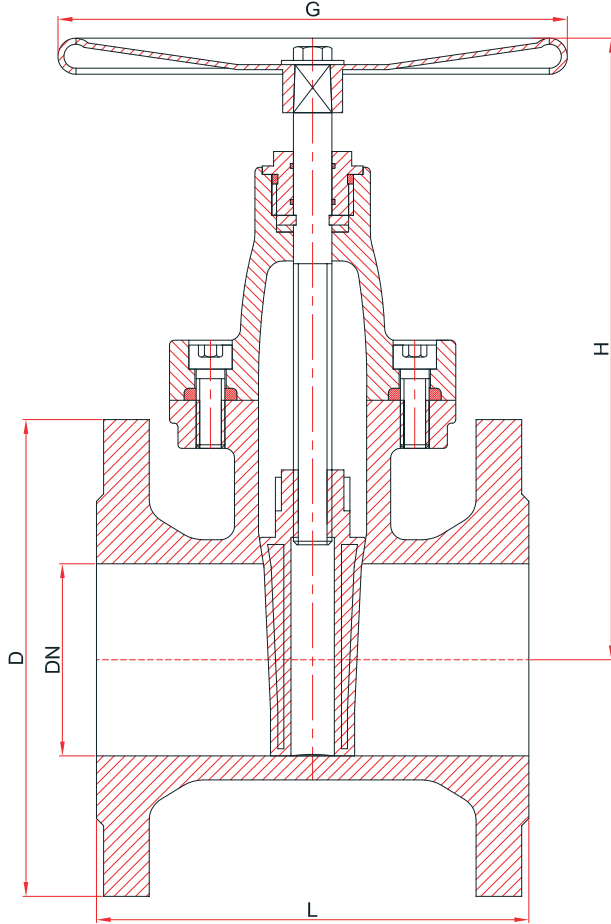
UYGULAMA ALANLARI

Sıcak Su, Soğuk Su, Asit ve alkalın niteliği olmayan akışkanlar

SICAKLIK

+130 °C

TEKNİK RESİM



MALZEME LİSTESİ

GÖVDE	EN-GJS-400 SFERO DÖKÜM (GGG40) EN-GJS-500 SFERO DÖKÜM (GGG50)
SÜRGÜ	EPDM KAPLI SFERO DÖKÜM
KUMANDA MİLİ	1.4021 - AISI 420 PASLANMAZ ÇELİK
SIZDIRMAZLIK ELEMANI	EPDM
BOYA	ELEKTROSTATİK TOZ EPOKSİ

DN	BOYUTLAR				DEĞERLER			PN16			
mm	D	L	H	G	KV m³/h	Tork Nm	Ağırlık Kg	CİVATA ÖLÇÜLERİ	CİVATA/ SOMUN ADET	SIKMA MOMENTİ Nm	ANAHTAR AĞZI (mm)
50	165	250	225	160	196	52	12	M16X65	4X2	205	24
65	185	270	255	200	320	57	15	M16X65	4X2	205	24
80	200	280	290	200	510	65	20	M16X70	8X2	205	24
100	220	300	330	200	845	70	26	M16X75	8X2	205	24
125	250	325	380	250	1310	85	39	M16X80	8X2	205	24
150	285	350	415	250	1996	115	57	M20X80	8X2	400	30
200	340	400	480	320	3790	160	90	M20X90	12X2	400	30
250	405	450	555	350	6030	325	125	M24X100	12X2	691	36
300	460	500	650	350	8680	345	135	M24X100	12X2	691	36
350	520	550	775	450	12000	460	200	M24X110	16x2	691	36
400	580	600	850	500	16000	515	350	M27X120	16x2	1010	41
500	715	700	1000	600	23000	690	470	M30X130	20X2	1370	46
600	840	800	1200	600	37000	1150	630	M33X140	20X2	1900	50

BIÇAKLI SÜRGÜLÜ VANA / 6500



PN 10-16
DN50→DN600

ÜRETİM STANDARTLARI

BAĞLANTI	FLANŞLI TS EN 1092-2 / ISO 7005-2
TESTLER	TS EN 12266-1
MARKALAMA	TS EN 19

ÖZELLİKLERİ

- FAF6500 PN10/16 Bıçaklı Sürgülü Vana, bıçak ağızlı sürgünün, akışa dik olarak, sonsuz dişli şeklinde işlenmiş kumanda milinin çok turlu çevrilerek hareket ettirilmesiyle çalışır.
- Bıçak ağızlı sürgü, akış kesitini kapatır ve EPDM kauçuk contalar vasıtasıyla %100 sızdırmazlık sağlar.
- Tek yönlü veya çift yönlü olarak üretilebilir.
- Wafer veya lug montaja uygun olarak üretilebilir.
- Bıçak ağızlı sürgünün lifli akışkanları kesebilmesi, atık su ve kağıt endüstrisinde kullanılabilmesini sağlar.

- Sızdırmazlık contası hat üzerinde değiştirilerek bakım yapılabilir.
- Gövde pik veya sfero döküm olarak üretilebilir.
- Klape paslanmaz çelik çeşitleri (304-304L-316-316L) olarak üretilebilir.
- Aktuator (Pnömatik piston/ Çok turlu elektrik aktuator) bağlanarak otomatik kontrol sağlanabilir.

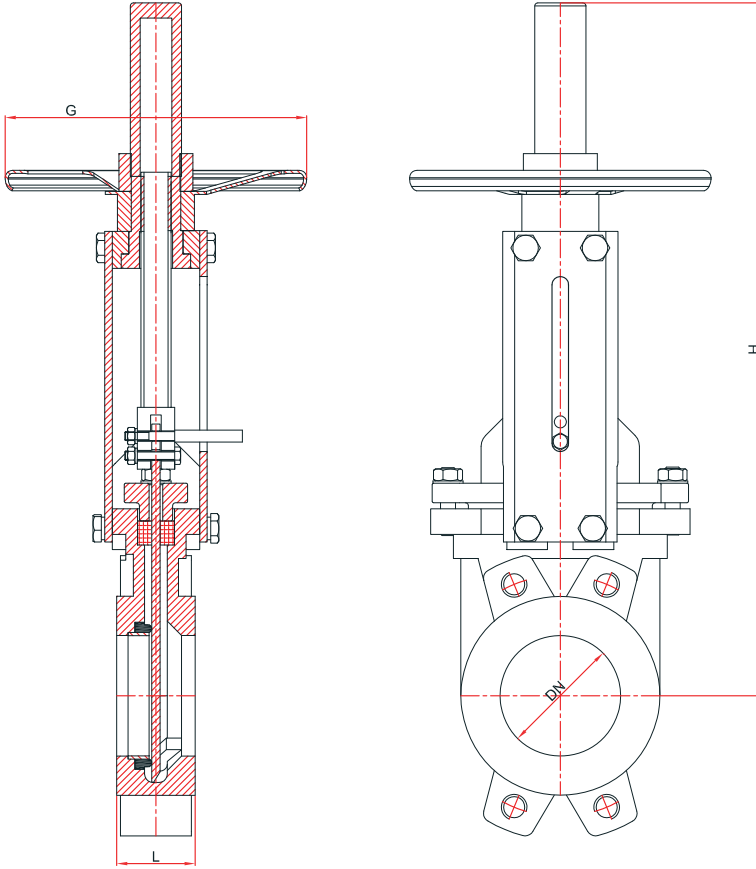
UYGULAMA ALANLARI

Lifli akışkanlar, Atık Su, Sıcak Su, Soğuk Su, Asit ve alkalın niteliği olmayan akışkanlar

SICAKLIK

+130 °C

TEKNİK RESİM



MALZEME LİSTESİ

GÖVDE	EN-GJS-400 SFERO DÖKÜM (GGG40) EN-GJS-500 SFERO DÖKÜM (GGG50)
BIÇAK SÜRGÜSÜ	1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK 1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK
KUMANDA MİLİ	1.4021 - AISI 420 PASLANMAZ ÇELİK
SIZDIRMAZLIK ELEMANI	EPDM
BOYA	ENDÜSTRİYEL YAŞ EPOKSİ ELEKTROSTATİK TOZ EPOKSİ

DN	PN10					PN16				
	BOYUTLAR			DEĞERLER		BOYUTLAR			DEĞERLER	
mm	L	H	G	Tork Nm	Ağırlık kg	L	H	G	Tork Nm	Ağırlık kg
50	43	380	180	45	7,1	43	380	180	45	7,1
65	43	430	180	45	8,2	43	430	180	45	8,2
80	50	480	200	45	10,7	50	480	200	45	10,7
100	50	530	200	70	12,8	50	530	200	70	12,8
125	50	580	220	95	14,8	50	580	220	95	14,8
150	60	700	250	115	21,3	60	700	250	115	21,3
200	60	850	300	175	29,4	60	850	300	175	29,4
250	70	975	320	210	46,5	70	975	320	210	46,5
300	70	1180	350	210	70	70	1180	350	210	70
350	96	1315	440	290	96,5	96	1315	440	290	96,5
400	100	1500	500	350	128	100	1500	500	350	128
450	106	1650	600	450	320	106	1650	600	450	320
500	110	1900	800	700	346,5	110	1900	800	700	346,5
600	110	2300	1000	900	454	110	2300	1000	900	454

* Katalogta belirtilen çaplar dışında özel üretim yapılmaktadır.

Y-TİPİ PİSLİK TUTUCU 2500



PN 16
DN15 → DN400

ÜRETİM STANDARTLARI

TASARIM	TS 11494
BAĞLANTI	FLANŞLI TS EN 1092-2 / ISO 7005-2
ALINDAN ALINA	TS 11494 / TS EN 558 Seri 1 / DIN 3202 F1
BOYUTLAR	
TESTLER	TS 11494 / TS EN 12266-1
MARKALAMA	TS EN 19

ÖZELLİKLERİ

- FAF2500 Y-Tipi Pislilik Tutucu, akışkanın gövde içerisindeki çelik filtreyle oluşturulmuş hazneden geçirilmesiyle, akışkanda bulunan katı partiküllerden arındırılmasına yarar.
- Hazne içerisinde biriken partiküller, gövde üzerindeki kapakta bulunan piring tapa sökülerek kolayca tahliye edilebilir.
- Gövde üzerindeki kapak çıkarılarak daha detaylı temizlik yapılabilir veya filtre değiştirilebilir.
- Y-tipi pislilik tutucunun filtresi üzerindeki delik çapları, basınç kaybını ve akış debisini asgari seviyede etkileyecek şekilde belirlenmiştir. (DN15-DN200: 20 Mesh, DN250-DN600: 40 Mesh)

- Talebe göre, filtre delik çapları farklı ölçülerde üretilebilir.
- Pislilik tutucu gövdesi pik döküm, filtresi 304 kalite paslanmaz çeliktir.
- Y-tipi pislilik tutucunun iç ve dış yüzeyleri elektrostatik toz epoksi boya ile kaplanmıştır.

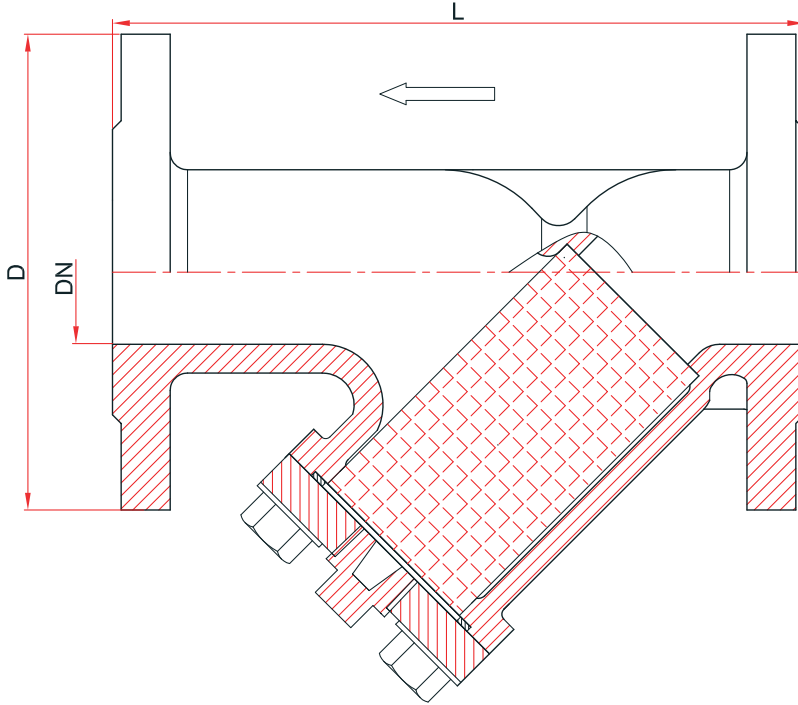
UYGULAMA ALANLARI

Buhar, Sıcak Su, Soğuk Su, Kızgın su, Gaz sistemleri, Kimyasal akışkanlar, Asit ve alkalın niteliği olmayan akışkanlar, Basıncılı hava, Endüstriyel uygulamalar

SICAKLIK

+200 °C

TEKNİK RESİM



MALZEME LİSTESİ

GÖVDE	EN-GJL-250 PİK DÖKÜM (GG25)
FİLTRE	1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK
TAPA	MS 58 - PİRİNÇ
BOYA	ENDÜSTRİYEL YAŞ EPOKSİ ELEKTROSTATİK TOZ EPOKSİ

DN	BOYUTLAR		DEĞERLER		CİVATA ÖLÇÜLERİ	CİVATA / SOMUN ADET	SIKMA MOMENTİ Nm	ANAHTAR AĞZI (mm)
	D	L	KV m³ / h	Ağırlık Kg				
15	95	130	5	1,9	M12X50	4X2	85	19
20	105	150	7	3	M12X55	4X2	85	19
25	115	160	11	4	M12X55	4X2	85	19
32	140	180	18	5,8	M16X65	4X2	205	24
40	150	200	27	7,6	M16X65	4X2	205	24
50	165	230	45	10,3	M16X65	4X2	205	24
65	185	290	70	14,4	M16X65	4X2	205	24
80	200	310	100	18,8	M16X70	8X2	205	24
100	220	350	154	22,7	M16X75	8X2	205	24
125	250	400	210	34,5	M16X80	8X2	205	24
150	285	480	350	50	M20X80	8X2	400	30
200	340	600	620	89,5	M20X90	12X2	400	30
250	405	730	950	163,8	M24X100	12X2	691	36
300	460	850	1400	204,3	M24X100	12X2	691	36
350	520	980	1800	246	M24X110	16x2	691	36
400	580	1100	2800	332	M27X120	16x2	1010	41

* Katalogda belirtilen çaplar dışında özel üretim yapılmaktadır.

GLOB VANA / 2100



PN 16
DN15 → DN250

ÜRETİM STANDARTLARI

TASARIM	TS EN 13789
BAĞLANTI	FLANŞLI TS EN 1092-2 / ISO 7005-2
ALINDAN ALINA	TS EN 558 Seri 1 / DIN 3202 F1
BOYUTLAR	
TESTLER	TS EN 12266-1
MARKALAMA	TS EN 19

ÖZELLİKLERİ

- FAF2100 Glob Vana, akışa dik eksenle hareket eden paslanmaz çelik disk üzerindeki grafit conta'nın, vana gövdesi içinde işlenmiş metal yatak üzerine oturmasıyla %100 sızdırmazlık sağlar.
- Vana gövdesi pik dökümden; kumanda mili, disk ve sızdırmazlık yatağı paslanmaz çelikten üretilir.
- Tasarımı gereği; akışkan, vana gövdesi içerisinde dolaştığı ve kesit daralması olduğu için diğer vana tiplerine kıyasla glob vana'da basınç kaybı yüksek olur.

- Kızgın su, buhar ve endüstriyel uygulamalar için uygundur.
- Yüksek sıcaklıkta kullanım için sıcaklık dayanımı yüksek boya ile kaplanabilir.
- Bakım gerektirmez, çalışma torku düşüktür.

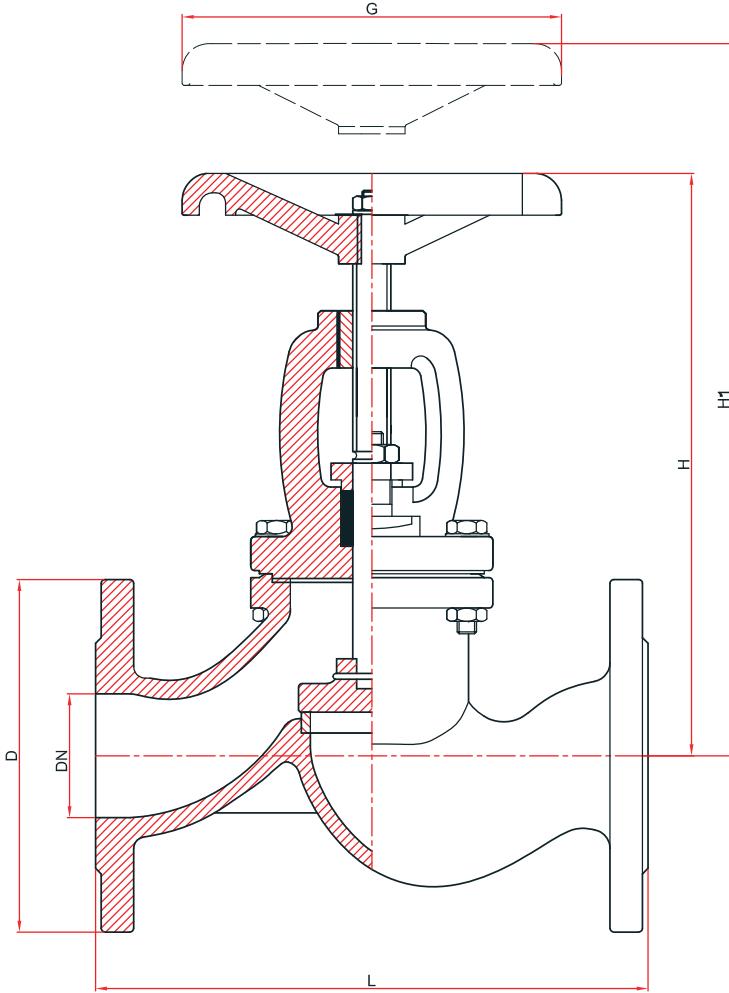
UYGULAMA ALANLARI

Buhar, Kızgın su, Sıcak Su, Soğuk Su, Asit ve alkalın niteliği olmayan akışkanlar

SICAKLIK

+250 °C

TEKNİK RESİM



MALZEME LİSTESİ

GÖVDE	EN-GJL-250 PİK DÖKÜM (GG25)
KLAPE	1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK
KUMANDA MİLİ	1.4021 - AISI 420 PASLANMAZ ÇELİK
SIZDIRMAZLIK ELEMANI	GRAFİT
BOYA	ENDÜSTRİYEL YAŞ EPOKSİ

DN	BOYUTLAR					DEĞERLER			CİVATA ÖLÇÜLERİ	CİVATA/ SOMUN ADET	SIKMA MOMENTİ Nm	ANAHTAR AĞZI (mm)
	mm	D	L	H	H1	G	KV m³/h	Tork Nm	Ağırlık Kg			
15	95	130	165	175	95	5	15	3,3	M12X50	4X2	85	19
20	105	150	170	185	100	8	20	4	M12X55	4X2	85	19
25	115	160	180	205	120	11	20	5	M12X55	4X2	85	19
32	140	180	215	235	140	18	30	8,5	M16X65	4X2	205	24
40	150	200	225	250	140	28	30	9,6	M16X65	4X2	205	24
50	165	230	235	260	200	47	40	13,8	M16X65	4X2	205	24
65	185	290	265	310	200	72	40	20,1	M16X65	4X2	205	24
80	200	310	300	360	240	126	100	27,6	M16X70	8X2	205	24
100	220	350	340	400	280	170	160	39	M16X75	8X2	205	24
125	250	400	390	470	360	267	200	58,1	M16X80	8X2	205	24
150	285	480	430	510	360	380	250	75,5	M20X80	8X2	400	30
200	340	600	490	575	400	683	350	122,9	M20X90	12X2	400	30
250	405	730	600	700	400	1057	500	228,4	M24X100	12X2	691	36

ÇEKVALF YAYLI / 2250



PN 16
DN15 → DN250

ÜRETİM STANDARTLARI

TAAARIM	TS EN 12334
BAĞLANTI	FLANŞLI TS EN 1092-2 / ISO 7005-2
ALINDAN ALINA	TS EN 558 Seri 1 / DIN 3202 F1
BOYUTLAR	
TESTLER	TS EN 12266-1
MARKALAMA	TS EN 19

ÖZELLİKLERİ

- FAF2250 Yaylı Çekvalf, tesisattaki akışkanın istenilen akış yönünde ilerlemesine izin verirken, ters yönde akışa maruz kaldığında akışı durdurur.
- Akış eksenine dik yönde hareket eden diskin yay kuvvetiyle gövde içerisine işlenmiş sızdırmazlık yatağına oturması sayesinde %100 sızdırmazlık sağlar.
- Kapalı konumdayken otomatik olarak akışkan hareketiyle açılır, sistem basıncı azaldığında yay kuvvetiyle kapanır.

- Sızdırmazlık yay sayesinde sağlandığı için vana yatay veya dikey konumda kullanılabilir.
- Gövde pik dökümden, disk paslanmaz çelikten ve sızdırmazlık elemanı grafitten üretilmektedir.
- Standart olarak endüstriyel yaş epoksi boya ile kaplanır. Talep edildiğinde elektrostatik toz epoksi boya uygulanabilir.

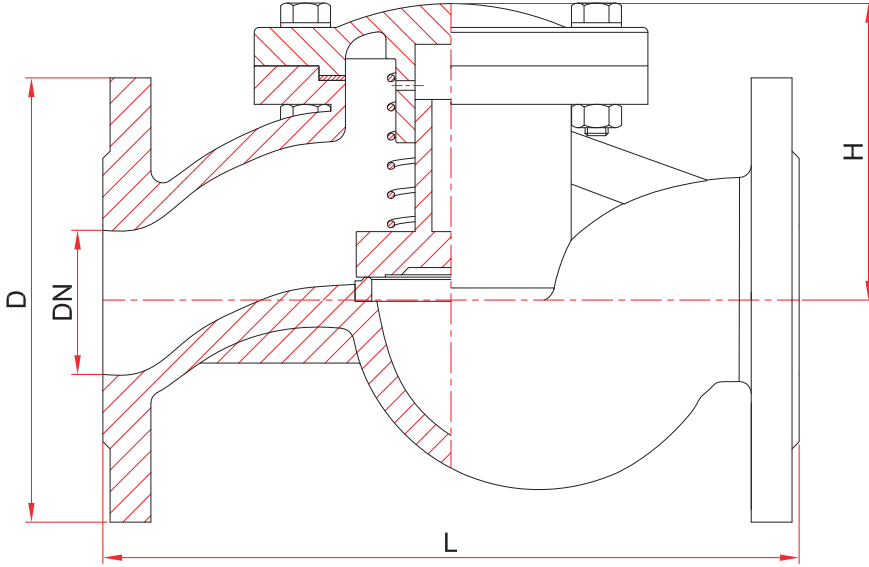
UYGULAMA ALANLARI

Buhar, Kızgın su, Sıcak Su, Soğuk Su, Asit ve alkalın niteliği olmayan akışkanlar, Kimyasal akışkanlar

SICAKLIK

+200 °C

TEKNİK RESİM



MALZEME LİSTESİ

GÖVDE	EN-GJL-250 PİK DÖKÜM (GG25)
DİSK	1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK
KUMANDA MİLİ	1.4021 - AISI 420 PASLANMAZ ÇELİK
SIZDIRMAZLIK ELEMANI	GRAFİT
YAY	PASLANMAZ ÇELİK
BOYA	ENDÜSTRİYEL YAŞ EPOKSİ

DN	BOYUTLAR			DEĞERLER		ÇİVATA ÖLÇÜLERİ	ÇİVATA/SOMUN ADET	SIKMA MOMENTİ Nm	ANAHTAR AĞZI (mm)
	mm	D	L	H	KV m³/h	Ağırlık Kg			
15	95	130	50	3	2,4	M12X50	4X2	85	19
20	105	150	50	5,5	3	M12X55	4X2	85	19
25	115	160	60	8	3,9	M12X55	4X2	85	19
32	140	180	75	13	6,5	M16X65	4X2	205	24
40	150	200	80	20	7,6	M16X65	4X2	205	24
50	165	230	80	33	11	M16X65	4X2	205	24
65	185	290	110	50	17,4	M16X65	4X2	205	24
80	200	310	120	88	23,9	M16X70	8X2	205	24
100	220	350	135	119	31,2	M16X75	8X2	205	24
125	250	400	165	187	49	M16X80	8X2	205	24
150	285	480	190	266	63,3	M20X80	8X2	400	30
200	340	600	225	478	104,8	M20X90	12X2	400	30
250	405	730	295	740	201,1	M24X100	12X2	691	36

ÇEKVALF ÇALPARA / 2270



PN 16
DN40 → DN300

ÜRETİM STANDARTLARI

TASARIM	TS EN 12334
BAĞLANTI	FLANŞLI TS EN 1092-2 / ISO 7005-2
ALINDAN ALINA	TS EN 558 Seri 48 / DIN 3202 F6
BOYUTLAR	
TESTLER	TS EN 12266-1
MARKALAMA	TS EN 19

ÖZELLİKLERİ

- FAF2270 Çalpara Çekvalf, tesisattaki akışkanın istenilen akış yönünde ilerlemesine izin verirken, ters yönde akışa maruz kaldığında akışı durdurur.
- Vana gövdesine menteşelenmiş olan disk, akış kesitinde konumlanmıştır.
- Sistemde belirlenen akış yönünde hareket başladığında akışkan basıncıyla disk, menteşe ekseninde dönerek akış kesitini terkeder ve akışa izin verir.

- Akış durduğunda disk kendi ağırlığı sayesinde gövde üzerine işlenmiş sızdırmazlık yatağına oturur ve %100 sızdırmazlık sağlar.
- Vana gövde ve disk piş dökümden, sızdırmazlık yüzeyleri pirinç malzemeden üretilmiştir.
- Basınç kaybı diğer tip çekvalflere kıyasla daha düşüktür.
- Elektrostatik toz epoksi boya ile kaplanmıştır.

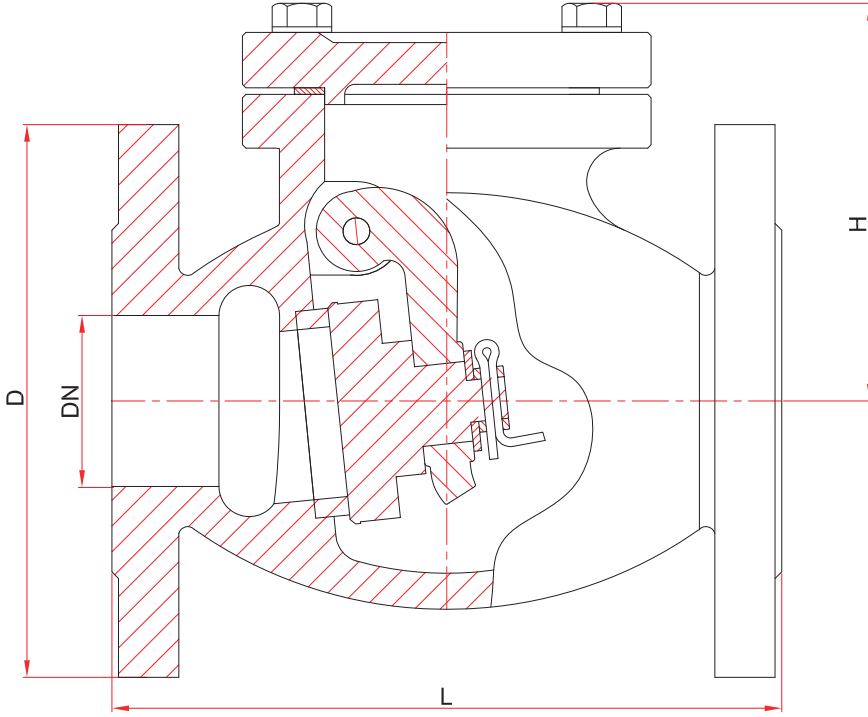
UYGULAMA ALANLARI

Buhar, Kızgın su, Sıcak Su, Soğuk Su, Asit ve alkalın niteliği olmayan akışkanlar, Kimyasal akışkanlar

SICAKLIK

+200 °C

TEKNİK RESİM

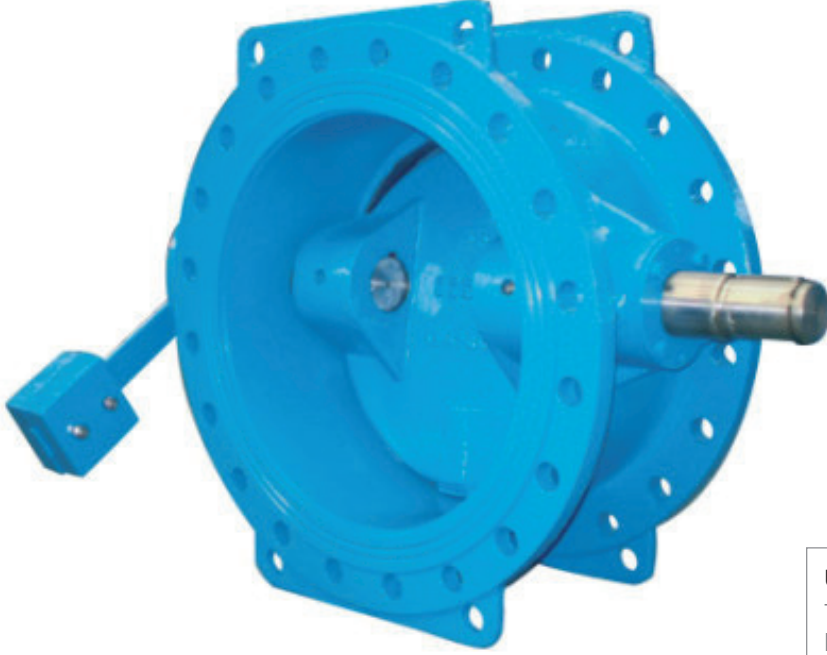


MALZEME LİSTESİ

GÖVDE	EN-GJL-250 PİK DÖKÜM (GG25)
DİSK	1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK
KUMANDA MİLİ	1.4021 - AISI 420 PASLANMAZ ÇELİK
SIZDIRMAZLIK ELEMANI	GRAFİT
BOYA	ENDÜSTRİYEL YAŞ EPOKSİ ELEKTROSTATİK TOZ EPOKSİ

DN	BOYUTLAR			DEĞERLER		CİVATA ÖLÇÜLERİ	CİVATA/ SOMUN ADET	SIKMA MOMENTİ Nm	ANAHTAR AĞZI (mm)
	D	L	H	KV m³/h	Ağırlık Kg				
40	150	180	105	90	9	M16X65	4X2	205	24
50	165	200	118	160	11,5	M16X65	4X2	205	24
65	185	240	145	272	16,3	M16X65	4X2	205	24
80	200	260	150	410	20,3	M16X70	8X2	205	24
100	220	300	160	630	28,2	M16X75	8X2	205	24
125	250	350	190	1000	42,6	M16X80	8X2	205	24
150	285	400	200	1450	57	M20X80	8X2	400	30
200	340	500	245	2500	90,9	M20X90	12X2	400	30
250	405	600	300	4032	147,5	M24X100	12X2	691	36
300	460	700	320	7600	198,6	M24X100	12X2	691	36

ÇEKVALF TİLTİNG / 2280



PN10-16
DN200 → DN1600

ÜRETİM STANDARTLARI

TASARIM	TS EN 12334
BAĞLANTI	FLANŞLI TS EN 1092-2 / ISO 7005-2
ALINDAN ALINA	TS EN 558 Seri 14 / DIN 3202 F4
BOYUTLAR	
TESTLER	TS EN 12266-1
MARKALAMA	TS EN 19

ÖZELLİKLERİ

- FAF2280 Tilting Çekvalf, tesisattaki akışkanın istenilen akış yönünde ilerlemesine izin verirken, ters yönde akışa maruz kaldığında akışı durdurur.
- Sistemde belirlenen akış yönünde hareket başladığında akışkan basıncıyla disk, ekseninde dönerek akış kesitini terk eder ve akışa izin verir.
- Akış durduğunda gövde dışından disk eksenine bağlanmış ekstra ağırlık sayesinde disk, gövde üzerine işlenmiş sızdırmazlık yatağına oturur ve %100 sızdırmazlık sağlar.

- Vana gövde ve diski pik veya sfero dökümden, sızdırmazlık yüzeyleri paslanmaz çelik malzemeden üretilmiştir.
- Uygulanan proje gereksinimine göre hidrolik fren ünitesi disk kapama mekanizmasına eklenebilir. Hidrolik Fren Üniteli Tilting Çekvalf sayesinde, akış durduğunda diskin kapanma hızı kontrol edilir ve sistem statik pozisyona daha yavaş bir geçiş yapar. Tesisat elemanları darbe geriliminden korunmuş olur.

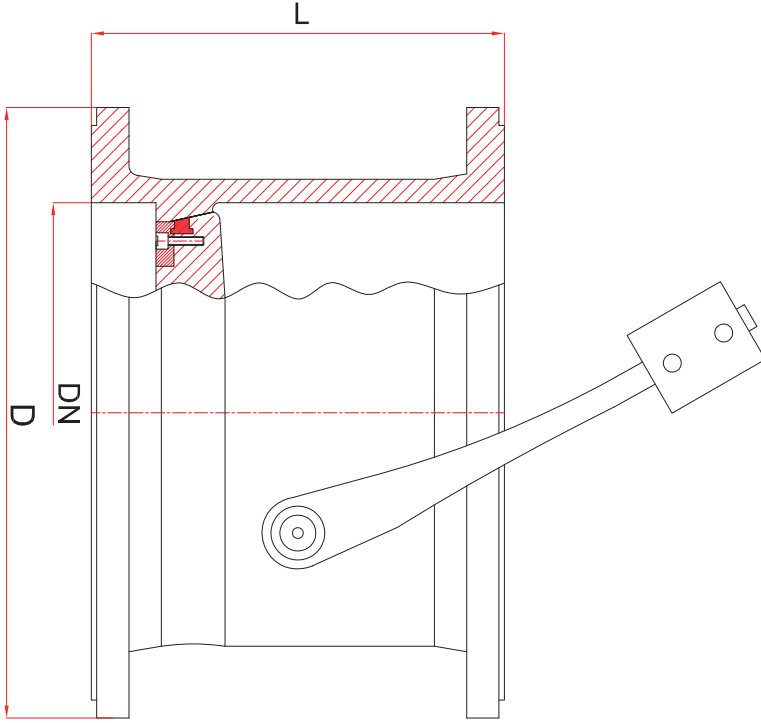
UYGULAMA ALANLARI

Buhar, Kızgın su, Sıcak Su, Soğuk Su, Asit ve alkalin niteliği olmayan akışkanlar, Kimyasal akışkanlar

SICAKLIK

+140 °C

TEKNİK RESİM



MALZEME LİSTESİ

GÖVDE	EN-GJS-400 SFERO DÖKÜM (GGG40)
DİSK	1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK
KUMANDA MİLİ	1.4021 - AISI 420 PASLANMAZ ÇELİK
SIZDIRMAZLIK ELEMANI	GRAFİT
BOYA	ENDÜSTRİYEL YAŞ EPOKSI

PN 10							PN 16					
DN	BOYUTLAR		DEĞERLER	CİVATA ÖLÇÜLERİ	CİVATA / SOMUN ADET	SIKMA MOMENTİ Nm	BOYUTLAR		DEĞERLER	CİVATA ÖLÇÜLERİ	CİVATA / SOMUN ADET	SIKMA MOMENTİ Nm
mm	D	L	Ağırlık Kg				D	L	Ağırlık Kg			
200	340	230	57	M20X90	8X2	400	340	230	57	M20X90	12X2	400
250	395	250	70	M20X100	12X2	400	405	250	70	M24X100	12X2	691
300	445	270	120	M20X100	12X2	400	460	270	130	M24X100	12X2	691
350	505	290	150	M20X110	16X2	400	520	290	162	M24X110	16x2	691
400	565	310	190	M24X120	16X2	691	580	310	198	M27X120	16x2	1010
450	615	330	210	M24X120	20X2	691	640	330	225	M27X120	20X2	1010
500	670	350	220	M24X130	20X2	691	715	350	240	M30X130	20X2	1370
600	780	390	330	M27X140	20X2	1010	840	390	365	M33X140	20X2	1900
700	895	430	450	M27X140	24X2	1010	910	430	490	M33X140	24X2	1900
800	1015	470	665	M30X150	24X2	1370	1025	470	705	M36X150	24X2	2400
900	1115	510	880	M30X160	28X2	1370	1125	510	957	M36X160	28X2	2400
1000	1230	550	1130	M33X180	28X2	1900	1255	550	1246	M39X180	28X2	3200
1200	1455	630	1623	M36X200	32X2	2400	1485	630	2070	M45X200	32x2	3850
1400	1675	710	2400	M39X200	36X2	3200	1685	710	3000	M45X200	36x2	3850
1500	1785	750	3050	M39X210	36X2	3200	1820	750	3813	M52X210	36x2	6000
1600	1915	790	3800	M45X210	40X2	3850	1930	790	4750	M52X210	40x2	6000

ÇEKVALF WAFER ÇALPARA / 2300



PN 16
DN25 → DN400

ÜRETİM STANDARTLARI

TASARIM	TS EN 14341
BAĞLANTI	WAFER TİP TS EN 1092-1 / ISO 7005-1
ALINDAN ALINA	TS EN 558 Seri 97
BOYUTLAR	
TESTLER	TS EN 12266-1
MARKALAMA	TS EN 19

ÖZELLİKLERİ

- FAF2300 Wafer Tip Çalpara Çekvalf, tesisattaki akışkanın istenilen akış yönünde ilerlemesine izin verirken, ters yönde akışa maruz kaldığında akışı durdurur.
- Vana gövdesine menteşelenmiş olan disk, akış kesitinde konumlanmıştır.
- Sistemde belirlenen akış yönünde hareket başladığında akışkan basıncıyla disk, menteşe ekseninde dönerek akış kesitini terkeder ve akışa izin verir.
- Akış durduğunda disk yay kuvveti sayesinde akış kesitine konumlanır ve gövde üzerine yerleştirilmiş

EPDM sızdırmazlık contalarına oturur, %100 sızdırmazlık sağlar. Boru hattındaki basınç kaybını minimum seviyede tutacak şekilde tasarlanmıştır.

- Kısa montaj boyu ve gövde üzerine takılmış kanca sayesinde iki flanş arasına kolayca montaj yapılabilir.
- Vana gövdesi galvanize kaplı karbon çeliğinden (**FAF2330**) veya paslanmaz çelikten (**FAF2300**) üretilir. Disk 1.4301-AISI 304 paslanmaz çelikten üretilmiştir.
- Yatay veya dikey pozisyonda kullanılabilir

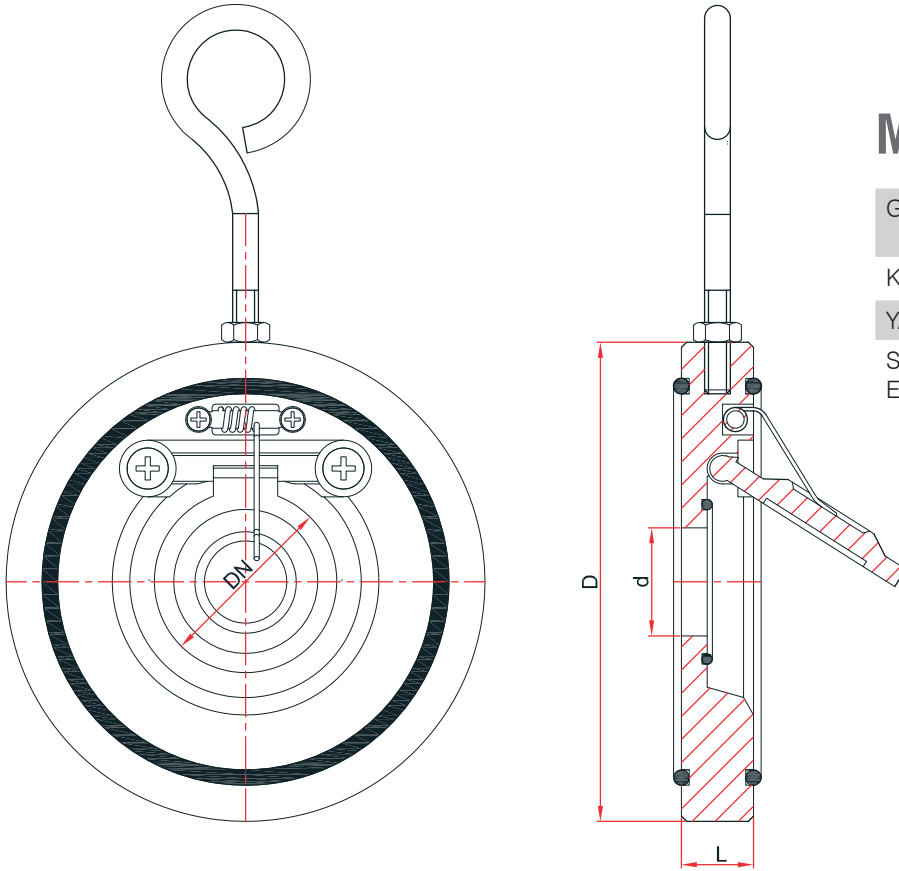
UYGULAMA ALANLARI

Buhar, Sıcak Su, Soğuk Su, Asit ve alkalin niteliği olmayan akışkanlar, Basıncılı hava

SICAKLIK

+130 °C

TEKNİK RESİM



MALZEME LİSTESİ

GÖVDE	WCB ÇELİK DÖKÜM 1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK
KLAPE	1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK
YAY	PASLANMAZ ÇELİK
SIZDIRMAZLIK ELEMANI	EPDM NBR VITON

DN	BOYUTLAR			DEĞERLER		CİVATA ÖLÇÜLERİ	CİVATA/ SOMUN ADET	SIKMA MOMENTİ Nm	ANAHTAR AĞZI (mm)
	mm	D	d	L	KV m³/h	Ağırlık Kg			
25	71	11	14	35	0,4	M12X70	4	85	19
32	81	20	14	55	0,5	M16X75	4	205	24
40	93	23	14	88	0,7	M16X75	4	205	24
50	109	32	14	160	0,8	M16X80	4	205	24
65	129	40	14	245	1,2	M16X80	4	205	24
80	144	54	14	400	1,5	M16X90	8	205	24
100	164	70	18	615	2,3	M16X90	8	205	24
125	195	92	18	1000	3,1	M16X100	8	205	24
150	220	112	20	1500	4	M20X110	8	400	30
200	275	154	22	2350	7,5	M20X120	12	400	30
250	330	192	26	3100	13,9	M24X140	12	691	36
300	380	227	32	4000	15,8	M24X150	12	691	36
350	440	270	38	5900	25,8	M24X170	16	691	36
400	490	315	44	7500	36,3	M27X180	16	1010	41

* Katalogta belirtilen çaplar dışında özel üretim yapılmaktadır.

ÇEKVALF DUAL / 2350



PN 16
DN40 → DN400

ÜRETİM STANDARTLARI

TAŞARIM	TS EN 12334
BAĞLANTI	WAFFER TİP TS EN 1092-1 / ISO 7005-1
ALINDAN ALINA	TS EN 558 Seri 16
BOYUTLAR	
TESTLER	TS EN 12266-1
MARKALAMA	TS EN 19

ÖZELLİKLERİ

- FAF2350 Dual Çekvalf, tesisattaki akışkanın istenilen akış yönünde ilerlemesine izin verirken, ters yönde akışa maruz kaldığında akışı durdurur.
- Gövde içinde, akış yönüne dik ekseninde menteşelenmiş iki yarım diskin, gövde üzerine yerleştirilmiş EPDM sızdırmazlık contalarına oturmasıyla %100 sızdırmazlık sağlanır.
- Sistemde belirlenen akış yönünde hareket başladığında akışkan basıncıyla yaylar kapanır, yarım diskler katlanır ve akış kesitindeki konumunu terk ederek akışa izin verir.

- Yatay veya dikey pozisyonda kullanılabilir.
 - Gövde pik dökümden, yarım diskler 1.4301-AISI 304 paslanmaz çelikten üretilmiştir.
- Vana iç ve dış yüzeyi elektrostatik toz boya ile kaplanmıştır.
- Kısa montaj boyuyla fazla yer kaplamadan iki flanş arasına kolayca montaj yapılabilir.

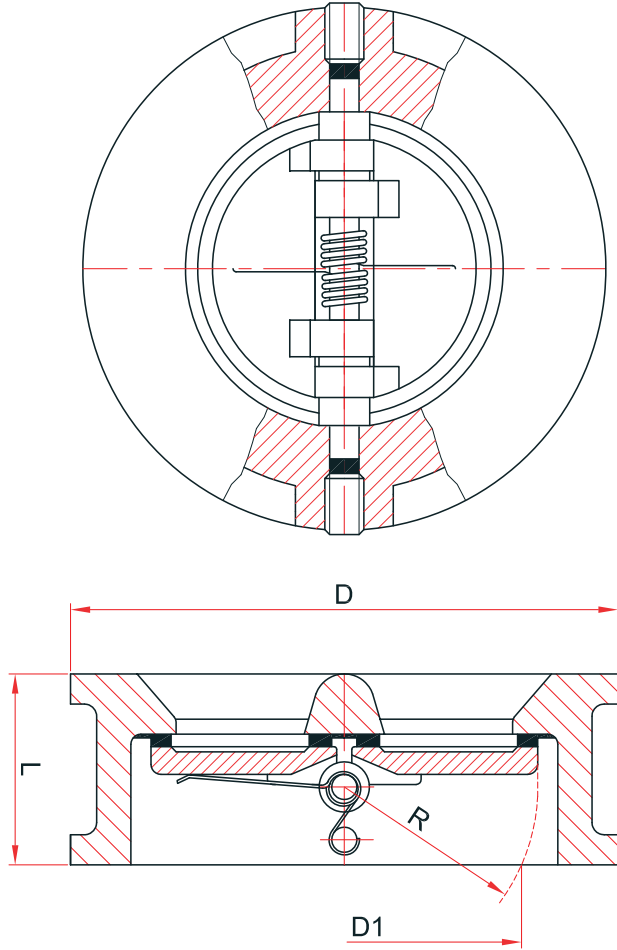
UYGULAMA ALANLARI

Buhar, Sıcak Su, Soğuk Su, Asit ve alkalın niteliği olmayan akışkanlar, Basıncılı hava

SICAKLIK

+130 °C

TEKNİK RESİM



MALZEME LİSTESİ

GÖVDE	EN-GJL-250 PİK DÖKÜM (GG25)
KLAPE	1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK
SIZDIRMAZLIK ELEMANI	EPDM
YAY	PASLANMAZ ÇELİK
BOYA	ELEKTROSTATİK TOZ EPOKSİ

DN	BOYUTLAR			DEĞERLER			CİVATA ÖLÇÜLERİ	CİVATA / SOMUN ADET	SOMUN	
mm	D	L	D1	R	KV m³/h	Ağırlık Kg			SIKMA MOMENTİ Nm	ANAHTAR AĞZI (mm)
40	92	33	37	23	30	1,1	M16X100	4	205	24
50	107	43	40	27	45	1,7	M16X110	4	205	24
65	127	46	60	35	70	2,3	M16X120	4	205	24
80	142	64	70	42	120	3,6	M16X140	8	205	24
100	162	64	88	50	240	4,4	M16X140	8	205	24
125	192	70	115	64	350	6,4	M16X150	8	205	24
150	218	76	134	77	650	9,1	M20X160	8	400	30
200	273	89	182	102,5	1300	14,1	M20X170	12	400	30
250	328	114	220	125	2100	26,6	M24X210	12	691	36
300	378	114	260	146	3500	36,1	M24X210	12	691	36
350	437	127	298	170	5000	50	M24X230	16	691	36
400	488	140	350	195	8000	59,7	M27X250	16	1010	41

ÇEKVALF DISKO / 2370



PN 16
DN15 → DN200

ÜRETİM STANDARTLARI

BAĞLANTI	WAFFER TİP	TS EN 1092-1 / ISO 7005-1
ALINDAN ALINA		TS EN 558 Seri 49
BOYUTLAR		
TESTLER		TS EN 12266-1
MARKALAMA		TS EN 19

ÖZELLİKLERİ

- FAF2370 Disko Çekvalf, tesisattaki akışkanın istenilen akış yönünde ilerlemesine izin verirken, ters yönde akışa maruz kaldığında akışı durdurur.
- Piring malzemedan üretilmiş gövde içine yerleştirilmiş paslanmaz disk, yay kuvvetiyle, gövde üzerine işlenmiş sızdırmazlık yüzeyine oturur, %100 sızdırmazlık sağlar.

- Sistemde belirlenen akış yönünde hareket başladığında akışkan basıncıyla yay kısılır ve disk geri çekilir, gövde ve disk arasından akışa izin verir.
- Yatay veya dikey pozisyonda kullanılabilir.
- Kısa montaj boyu ve gövde üzerindeki kancalar sayesinde iki flanş arasına kolayca montaj yapılabilir.
- DN125 ve üzeri çaplar sfero gövdeli olarak üretilmektedir.

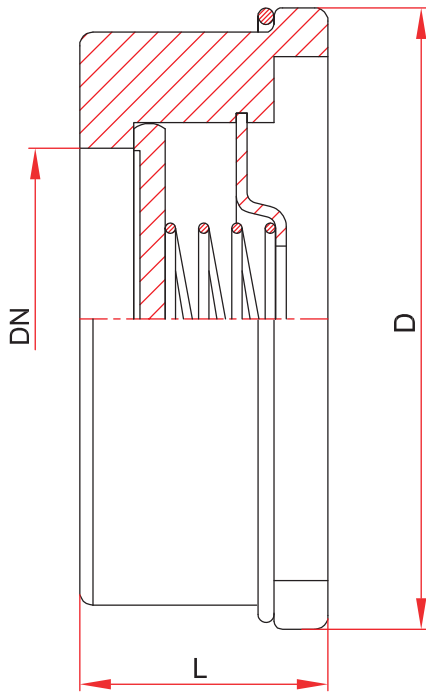
UYGULAMA ALANLARI

Buhar, Sıcak Su, Soğuk Su, Asit ve alkalın niteliği olmayan akışkanlar, Basıncılı hava

SICAKLIK

+200 °C

TEKNİK RESİM



MALZEME LİSTESİ

GÖVDE	MS 58 - PİRİNÇ DN125 VE ÜZERİ EN GJS500 (GGG50)
DİSK	1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK
YAY	PASLANMAZ ÇELİK

DN	BOYUTLAR		DEĞERLER		CİVATA ÖLÇÜLERİ	CİVATA / SOMUN ADET	SIKMA MOMENTİ Nm	ANAHTAR AĞZI (mm)
	D	L	KV m³/h	Ağırlık Kg				
15	40	16	4	0,1	M12X70	4	85	19
20	47	19	7,5	0,15	M12X80	4	85	19
25	56	22	11	0,2	M12X80	4	85	19
32	76	28	19	0,45	M16X90	4	205	24
40	82	31,5	28	0,6	M16X100	4	205	24
50	95	40	40	1	M16X110	4	205	24
65	115	46	70	1,4	M16X120	4	205	24
80	132	50	90	2,1	M16X130	8	205	24
100	152	60	150	3,25	M16X140	8	205	24
125	184	90	200	8	M16X170	8	205	24
150	209	106	350	10,4	M20X200	8	400	30
200	264	140	530	21	M20X240	12	400	30

KAUÇUK KOMPANSATÖR / 5050



PN 10-16
DN25 → DN600

ÜRETİM STANDARTLARI

TAAHİM	TS 10879 / DIN 30680
BAĞLANTI	FLANŞLI TS EN 1092-1 / ISO 7005-1
ALINDAN ALINA	TS 10879
BOYUTLAR	
TESTLER	TS 10879
MARKALAMA	TS 10879 / TS EN 19

ÖZELLİKLERİ

- FAF5050 Kauçuk Kompansatör, boru tesisatlarında oluşan ve hat boyunca iletilen titreşim ve gürültüyü EPDM kauçuk gövdesi sayesinde giderir.
- Ayrıca boru hattının maruz kaldığı sıcaklık farklarından doğan genleşme ve kasılmalara da tolerans sağlar.
- Yanal ve açısıl hareketlerde boru hattının dengelemesini sağlar.

- Koç darbesinin sistemden emilmesine katkıda bulunur.
- Montaj için conta ve salmastıra gerektirmez.
- Döner tip flanşlarıyla montaj kolaylığı sağlar.
- Standart olarak EPDM kauçukla üretilir, talep edilirse NBR kauçuk kullanılabilir.
- Farklı basınç sınıflarında flanşlarla tedarik edilebilir.

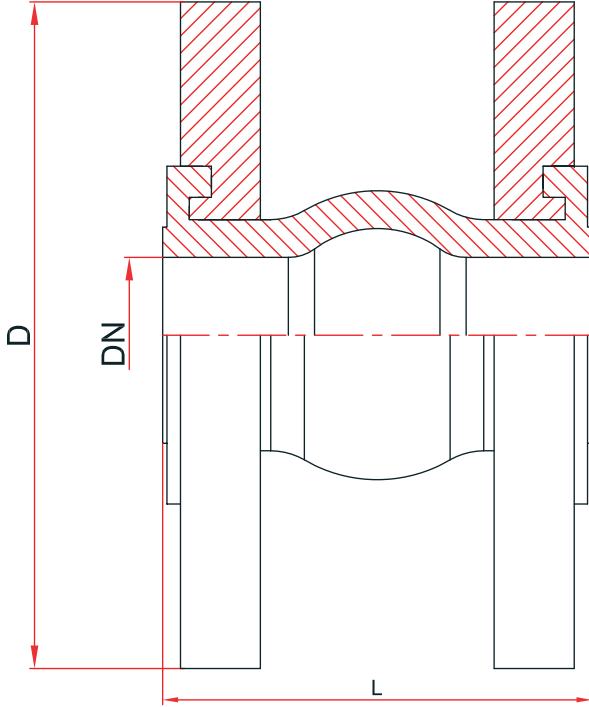
UYGULAMA ALANLARI

Sıcak Su, Soğuk Su, Endüstriyel uygulamalar

SICAKLIK

-40, +130 °C

TEKNİK RESİM



MALZEME LİSTESİ

GÖVDE	KORD BEZİ DESTEKLİ EPDM ÇELİK TEL DESTEKLİ EPDM
FLANŞ	WCB ÇELİK DÖKÜM EN-GJS-400 SFERO DÖKÜM (GGG40)
SIZDIRMAZLIK ELEMANI	EPDM NBR
BOYA	GALVANİZ KAPLAMA

GENLEŞME: Eksenel + 15mm - 20 mm
Yanal 15 mm
Açısal 10°

DN	BOYUTLAR		DEĞERLER		CİVATA ÖLÇÜLERİ	CİVATA / SOMUN ADET	SIKMA MOMENTİ Nm	ANAHTAR AĞZI (mm)
mm	D	L	Basınç Bar	Ağırlık kg				
25	115	100	16	2,3	M12X60	4X2	85	19
32	140	100	16	3,7	M16X60	4X2	205	24
40	150	100	16	3,8	M16X60	4X2	205	24
50	165	100	16	4,7	M16X60	4X2	205	24
65	185	100	16	5,6	M16X60	4X2	205	24
80	200	100	16	7,1	M16X65	8X2	205	24
100	220	100	16	7,5	M16X65	8X2	205	24
125	250	120	16	10,8	M16X70	8X2	205	24
150	285	120	16	12,5	M20X75	8X2	400	30
200	340	120	16	16,7	M20X80	12X2	400	30
250	405	130	16	18,5	M24X90	12X2	691	36
300	460	130	16	29,2	M24X90	12X2	691	36
350	520	160	16	46	M24X100	16x2	691	36
400	565	240	10	48	M24X110	16X2	691	36
450	615	250	10	51	M24X110	20X2	691	36
500	670	270	10	57,0	M24X120	20X2	691	36
600	780	260	10	70,0	M27X130	20x2	1010	41

* Katalogta belirtilen çaplar dışında özel üretim yapılmaktadır.

EKSENEL KOMPANSATÖR / 5100



PN 16
DN32 → DN250

ÜRETİM STANDARTLARI

TASARIM	TS 10880 / DIN30681
BAĞLANTI	FLANŞLI TS EN 1092-1 / ISO 7005-1 KAYNAK BOYUNLU TS EN 12627
ALINDAN ALINA BOYUTLAR	TS 10880 / DIN30681
TESTLER	TS 10880 / DIN30681
MARKALAMA	TS EN 19 / TS 10880/ DIN30681

ÖZELLİKLERİ

- Eksenel kompensatörler , boru tesisatlarında sıcaklık farklılıklarından dolayı meydana gelen boyutsal değişiklikleri ve mevcut titreşimleri absorbe etmek amacıyla dizayn edilmiş esnek elemanlardır.
- Opsiyonel olarak sunulan layner alternatifi ile yüksek akışkan hızlarında oluşabilecek vibrasyonun ve aşındırıcı akışkanların körük üzerinde sebep olabileceği malzeme erezyonunun önüne geçilir.

- Döner Flanşlı (FAF5110), Kaynak Uçlu (FAF5120) veya Sabit Flanşlı (FAF5130) olarak üretilebilir.

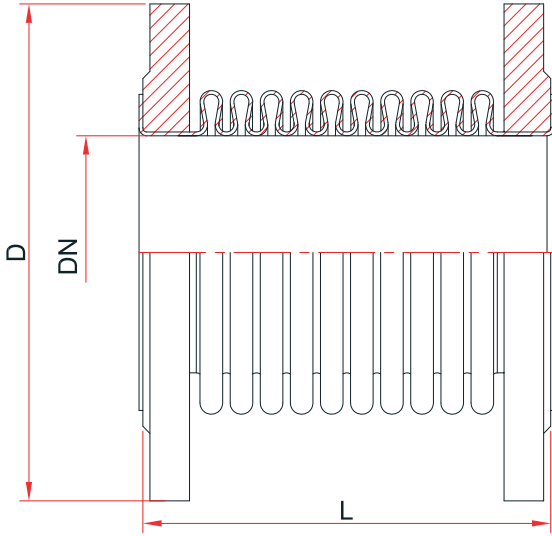
UYGULAMA ALANLARI

Sıcak Su, Soğuk Su, Endüstriyel uygulamalar

SICAKLIK

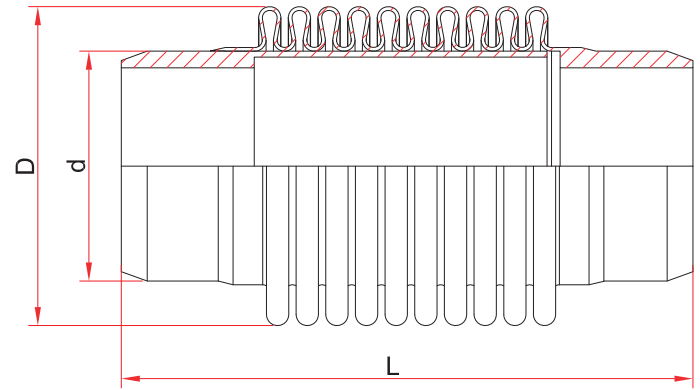
-20, +430 °C

TEKNİK RESİM



MALZEME LİSTESİ

GÖVDE	1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK 1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK 1.4541 - AISI 321 PASLANMAZ ÇELİK
FLANŞ	1.0037 - ST 37 ÇELİK 1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK 1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK
LAYNER (İÇ KOVAN)	1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK 1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK 1.4541 - AISI 321 PASLANMAZ ÇELİK



DÖNER / SABİT FLANŞLI						KAYNAK UÇLU					
DN	BOYUTLAR			DEĞERLER		BOYUTLAR				DEĞERLER	
mm	D	L +/-5	Toplam Hareket	Efektif Alan cm ²	Ağırlık kg	D	d	L +/-5	Toplam Hareket	Efektif Alan cm ²	Ağırlık kg
32	140	125	-20/+10	21	2,8	58	42,4	195	-20/+10	21	0,4
40	150	125	-20/+10	24	3,4	62	48,3	195	-20/+10	24	0,5
50	165	125	-20/+10	36	4,8	76	60,3	195	-20/+10	36	0,6
65	185	130 185	-20/+10 -40/+20	57	5,9 6,4	92	76,1	210 270	-20/+10 -40/+20	57	0,8 1,0
80	200	130 185	-20/+10 -40/+20	77	7,2 8,6	110	88,9	210 270	-20/+10 -40/+20	77	1,1 1,4
100	220	130 190	-20/+10 -40/+20	126	8,0 9,1	141	114,3	210 280	-20/+10 -40/+20	126	1,4 1,8
125	250	130 200	-20/+10 -40/+20	180	11,5 12,10	165	139,7	210 280	-20/+10 -40/+20	180	2,3 2,9
150	285	135 200	-20/+10 -40/+20	263	13,4 15,9	200	165,1	250 315	-20/+10 -40/+20	263	3,3 4,2
200	340	140 210	-20/+10 -40/+20	434	18,5 20,1	252	219,1	250 320	-20/+10 -40/+20	434	5,0 6,3
250	405	145 215	-20/+10 -40/+20	670	26,8 28,5	313	273	290 360	-20/+10 -40/+20	670	8,7 11

* Katalogta belirtilen çaplar dışında özel üretim yapılmaktadır.

DIŞTAN BASINÇLI KOMPANSATÖR / 5200



PN 16
DN32 → DN250

ÜRETİM STANDARTLARI

TASARIM	TS 10880 / DIN30681
BAĞLANTI	FLANŞLI TS EN 1092-1 / ISO 7005-1 KAYNAK BOYUNLU TS EN 12627
ALINDAN ALINA	TS 10880 / DIN30681
BOYUTLAR	
TESTLER	TS 10880 / DIN30681
MARKALAMA	TS EN 19 / TS 10880/ DIN30681

ÖZELLİKLERİ

- Dıştan basınçlı kompensatörler genellikle sıcaklık farklılıklarından oluşan yüksek genleşme miktarlarının mevcut olduğu boru tesisatlarında tercih edilirler.
- Yapısı itibariyle akışkan basıncının körüğün dış yüzeyine etki etmesi sayesinde sağlanan basınç dengesi ile körükte oluşabilecek burkulmalar bertaraf edilir.

- Ayrıca mevcut körük dış ortamdan yalıtıldığı için , dış etkenlerden dolayı körüğün zarar görme riski ortadan kaldırılır.
- Döner Flanşlı (FAF5210) veya Kaynak Boyunlu (FAF5220) olarak üretilebilir.

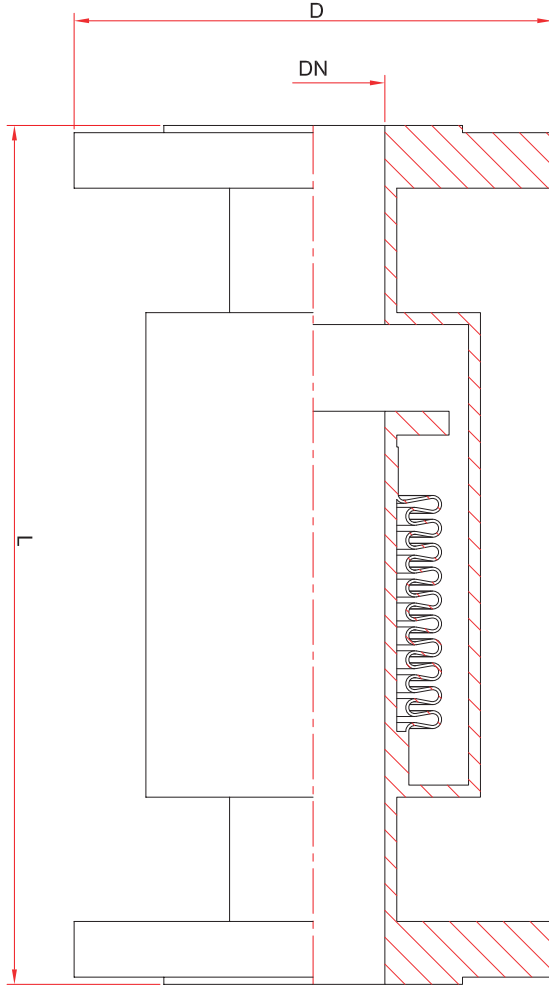
UYGULAMA ALANLARI

Buhar, Sıcak Su, Soğuk Su, İçme suyu, Kızgın su, Gaz sistemleri, Kimyasal akışkanlar, Basınçlı hava

SICAKLIK

-20, +430 °C

TEKNİK RESİM



MALZEME LİSTESİ

KÖRÜK 1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK
1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK
1.4541 - AISI 321 PASLANMAZ ÇELİK

KAYNAK UÇ 1.0037 - ST 37 ÇELİK
1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK
1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK

İÇ BORU 1.0037 - ST 37 ÇELİK
1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK
1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK

DIŞ BORU 1.0037 - ST 37 ÇELİK
1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK
1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK

FLANŞLI KOMPANSATÖR				
DN	BOYUTLAR			DEĞERLER
mm	D	L +/-5	Toplam Hareket	Ağırlık kg
32	140	295	-20/+10	5,4
		150	-40/+20	6,6
		165	-60/+30	7,8
40	150	295	-20/+10	6,7
		200	-40/+20	8,2
		220	-60/+30	9,6
50	165	300	-20/+10	9,5
		285	-40/+20	11,6
		340	-60/+30	13,7
65	185	310	-20/+10	11,0
		400	-40/+20	13,5
		515	-60/+30	16,0
80	200	315	-20/+10	14,5
		405	-40/+20	17,5
		525	-60/+30	20,7
100	220	315	-20/+10	18,2
		405	-40/+20	20,7
		525	-60/+30	24,3
125	250	325	-20/+10	24,7
		425	-40/+20	30,0
		535	-60/+30	35,3
150	285	335	-20/+10	28,0
		440	-40/+20	33,5
		550	-60/+30	41,0
200	340	390	-20/+10	50,0
		500	-40/+20	57,5
		610	-60/+30	70,5
250	405	390	-20/+10	61,8
		500	-40/+20	72,0
		610	-60/+30	93,5

* Katalogta belirtilen çaplar dışında özel üretim yapılmaktadır.

KARDAN MAFSALLI DEPREM KOMPANSATÖRÜ / 5300



PN 16
DN32 → DN250

ÜRETİM STANDARTLARI

TASARIM	TS 10880 / DIN30681
BAĞLANTI	FLANŞLI TS EN 1092-1 / ISO 7005-1 KAYNAK BOYUNLU TS EN 12627
ALINDAN ALINA BOYUTLAR	TS 10880 / DIN30681
TESTLER	TS 10880 / DIN30681
MARKALAMA	TS EN 19 / TS 10880/ DIN30681

ÖZELLİKLERİ

Ara boru ile birbirinden ayrılmış iki körükten oluşan deprem kompensatörleri , ihtiva ettiği kardan mafsallar sayesinde boru tesisatlarındaki eksenel, yanal ve açısal hareketleri üç ekseninde absorbe ederek tesisat üzerinde oluşabilecek stresi alırlar. Genellikle farklı

temellere sahip binaların geçiş noktalarında , yer hareketleri ve bina çökmeleri sonrası mevcut boru tesisatının zarar görmemesi amacıyla kullanılırlar. Flanşlı(FAF5310) ve Kaynak Boyunlu(FAF5320) üretilir.

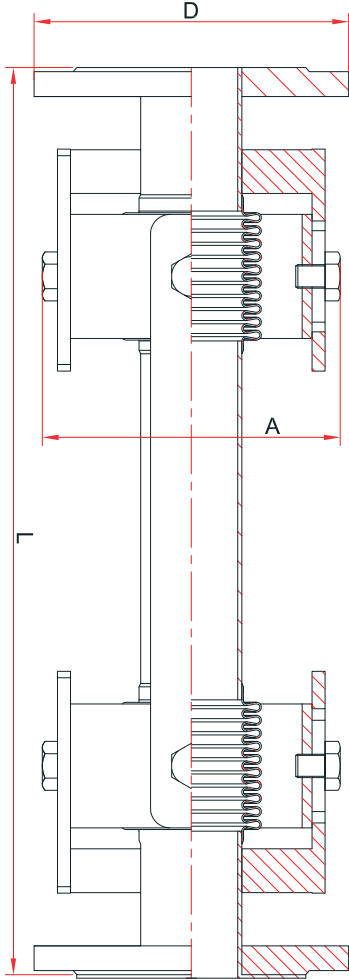
UYGULAMA ALANLARI

Dilatasyon, Akaryakıt tankları, Dolum tesisleri, Boru hatları, Yangın hatları

SICAKLIK

-20, +430 °C

TEKNİK RESİM



MALZEME LİSTESİ

KÖRÜK	1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK 1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK 1.4541 - AISI 321 PASLANMAZ ÇELİK
GÖVDE	1.0037 - ST 37 ÇELİK 1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK 1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK
FLANŞ	1.0037 - ST 37 ÇELİK 1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK 1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK
BOYA	ENDÜSTRİYEL EPOKSİ

DN	KAYNAK BOYUNLU KARDAN MAFSALLI SİSMİK KOMPANSATÖRLERİ							FLANŞLI KARDAN MAFSALLI SİSMİK KOMPANSATÖRLERİ							Efektif Alan cm ²
	BOYUTLAR							BOYUTLAR							
	A	d	Toplam hareket Miktarları ve Boy (L +/-5) Ölçüleri					D	A	Toplam hareket Miktarları ve Boy (L +/-5) Ölçüleri					
X			Y,Z: +/- 50	Y,Z+/- 100	Y,Z+/- 150	Y,Z+/- 200	X			Y,Z: +/- 50	Y,Z+/- 100	Y,Z+/- 150	Y,Z+/- 200		
mm															
32	135	42,4	100	715	915	1115	1315	140	135	100	725	925	1125	1325	21
40	135	48,3	100	715	915	1115	1315	150	135	100	725	925	1125	1325	24
50	150	60,3	100	780	980	1180	1380	165	150	100	790	990	1190	1390	36
65	165	76,1	100	780	980	1230	1480	185	165	100	790	990	1240	1490	57
80	205	88,9	100	830	1030	1280	1530	200	205	100	840	1040	1290	1540	77
100	255	114,3	100	830	1030	1280	1530	220	255	100	840	1040	1290	1540	126
125	285	139,7	100	960	1160	1460	1760	250	285	100	970	1170	1470	1770	180
150	370	165,1	100	960	1160	1460	1760	285	370	100	970	1170	1470	1770	263
200	405	219,1	100	1150	1350	1700	2050	340	405	100	1160	1360	1710	2060	434
250	455	273	100	1150	1350	1700	2050	405	455	100	1160	1360	1710	2060	670

* Katalogda belirtilen çaplar dışında özel üretim yapılmaktadır.

LİMİT ROTLU DİLATASYON KOMPANSATÖRÜ / 5400



PN 16
DN32 → DN250

ÜRETİM STANDARTLARI

TASARIM	TS 10880 / DIN30681
BAĞLANTI	FLANŞLI TS EN 1092-1 / ISO 7005-1 KAYNAK BOYUNLU TS EN 12627
ALINDAN ALINA	TS 10880 / DIN30681
BOYUTLAR	
TESTLER	TS 10880 / DIN30681
MARKALAMA	TS EN 19 / TS 10880/ DIN30681

ÖZELLİKLERİ

Ara boru ile birbirinden ayrılmış iki körükten oluşan ve universal kompensatör olarak adlandırılan dilatasyon kompensatörleri , geniş yanal hareketleri absorbe ederek tesisat üzerinde oluşabilecek stresi alırlar.

Genellikle farklı temellere sahip binaların geçiş noktalarında , yer hareketleri ve bina çökmeleri sonrası mevcut boru tesisatının zarar görmemesi amacıyla kullanılırlar.

Flanşlı(FAF5410) ve Kaynak Boyunlu(FAF5420) üretilir.

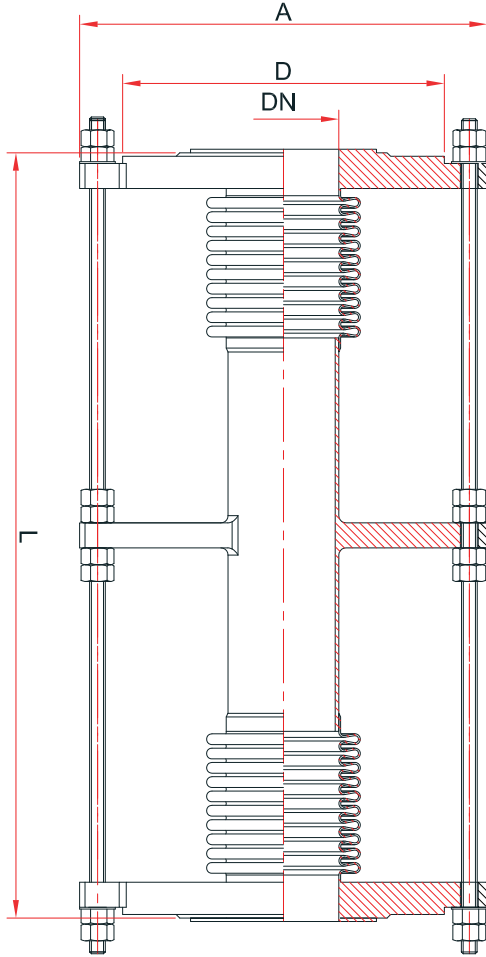
UYGULAMA ALANLARI

Dilatasyon, Akaryakıt tankları, Dolum tesisleri, Boru hatları, Yangın hatları

SICAKLIK

-20 , +430 °C

TEKNİK RESİM



MALZEME LİSTESİ

KÖRÜK	1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK 1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK 1.4541 - AISI 321 PASLANMAZ ÇELİK
GÖVDE	1.0037 - ST 37 ÇELİK 1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK 1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK
FLANŞ	1.0037 - ST 37 ÇELİK 1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK 1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK
ROT	1.0037 - ST 37 ÇELİK 1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK 1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK
BOYA	ENDÜSTRİYEL EPOKSİ

DN	KAYNAK BOYUNLU DİLATASYON KOMPANSATÖRLERİ							FLANŞLI DİLATASYON KOMPANSATÖRLERİ							Efektif Alan cm²
	BOYUTLAR							BOYUTLAR							
	A	d	Toplam hareket Miktarları ve Boy (L +/ -5) Ölçüleri					D	A	Toplam hareket Miktarları ve Boy (L +/ -5) Ölçüleri					
X			Y: +/ - 25	Y: +/ - 50	Y: +/ - 75	Y: +/ - 100	X			Y: +/ - 25	Y: +/ - 50	Y: +/ - 75	Y: +/ - 100		
mm															
32	130	42,4	30	520	620	720	820	140	200	30	250	350	450	550	21
40	135	48,3	30	530	630	730	830	150	210	30	260	360	460	560	24
50	160	60,3	30	580	680	780	880	165	235	30	320	420	520	620	36
65	185	76,1	60	590	690	790	890	185	255	60	330	430	530	630	57
80	220	88,9	60	630	730	830	930	200	290	60	370	470	570	670	77
100	255	114,3	60	630	730	830	930	220	310	60	370	470	570	670	126
125	280	139,7	60	680	850	950	1050	250	340	60	430	600	700	800	180
150	335	165,1	60	680	850	950	1050	285	395	60	430	600	700	800	263
200	410	219,1	60	750	920	1020	1120	340	470	60	500	670	770	870	434
250	490	273	60	820	1000	1100	1200	405	555	60	570	750	850	950	670

TİTREŞİM KOMPANSATÖRÜ / 5500



PN 16
DN32 → DN250

ÜRETİM STANDARTLARI

TASARIM	TS 10880 / DIN30681
BAĞLANTI	FLANŞLI TS EN 1092-1 / ISO 7005-1
ALINDAN ALINA	TS 10880 / DIN30681
BOYUTLAR	
TESTLER	TS 10880 / DIN30681
MARKALAMA	TS EN 19 / TS 10880/ DIN30681

ÖZELLİKLERİ

Titreşimleri etmek amacı ile pompa giriş ve çıkışlarında kullanılan ve genellikle çok katlı körükten imal edilen elemanlardır.

Kompak ve esnek yapıya sahip bu elemanlar, yüksek basınçlarda ve aşındırıcı akışkanların kullanıldığı tesisatlardaki pompa bağlantılarında kauçuk

kompansatörlerin yerini alırlar. Mevcut limit rotlar ile eksenel hareket sınırlandırılarak, akışkan basıncının sebep olduğu kuvvetler bertaraf edilir ve sabit mesnet ihtiyacı ortadan kaldırılır.

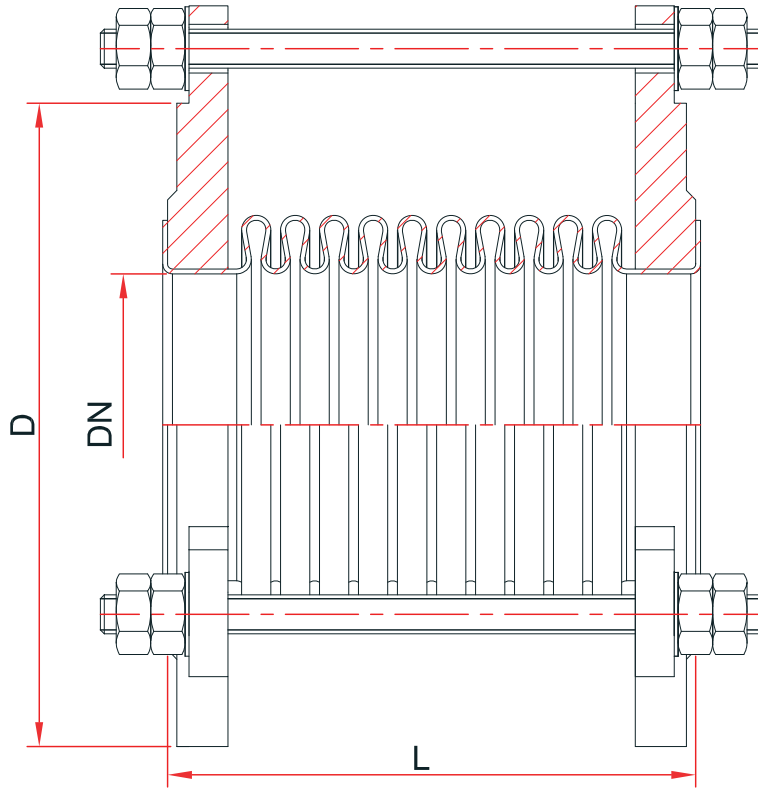
UYGULAMA ALANLARI

Buhar, Sıcak Su, Soğuk Su, İçme suyu, Kızgın su, Gaz sistemleri, Kimyasal akışkanlar, Basıncılı hava

SICAKLIK

-20, +430 °C

TEKNİK RESİM



MALZEME LİSTESİ

KÖRÜK	1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK 1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK 1.4541 - AISI 321 PASLANMAZ ÇELİK
GÖVDE	1.0037 - ST 37 ÇELİK 1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK 1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK
FLANŞ	1.0037 - ST 37 ÇELİK 1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK 1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK
BOYA	ENDÜSTRİYEL EPOKSİ

DN	BOYUTLAR			DEĞERLER		CİVATA ÖLÇÜLERİ	CİVATA / SOMUN ADET	SIKMA MOMENTİ Nm	ANAHTAR AĞZI (mm)
mm	D	L +/-5	Toplam Hareket	Efektif Alan cm ²	Ağırlık kg				
32	140	130	-20/+10	21	3,2	M16X60	4X2	205	24
40	150	130	-20/+10	24	4,1	M16X60	4X2	205	24
50	165	130	-20/+10	36	5,5	M16X60	4X2	205	24
65	185	135	-20/+10	57	6,7	M16X60	4X2	205	24
80	200	135	-20/+10	77	8,8	M16X65	8X2	205	24
100	220	135	-20/+10	126	9,5	M16X65	8X2	205	24
125	250	135	-20/+10	180	12,5	M16X70	8X2	205	24
150	285	140	-20/+10	263	16,0	M20X75	8X2	400	30
200	340	145	-20/+10	434	22,00	M20X80	12X2	400	30
250	405	150	-20/+10	670	27,5	M24X90	12X2	691	36

* Katalogta belirtilen çaplar dışında özel üretim yapılmaktadır.

DEMONTAJ PARÇASI / 3900



PN 10 -16 -25
DN100 → DN2000

ÜRETİM STANDARTLARI

BAĞLANTI	FLANŞLI TS EN 1092-2 / ISO 7005-2
TESTLER	TS EN 12266-1
MARKALAMA	TS EN 19

ÖZELLİKLERİ

- FAF3900 Demontaj Parçası, vanaların boru hattına montajı sırasında, demontaj parçasının uzayıp kısalabilen montaj boyu sayesinde kolaylık sağlar ve işlem süresini kısaltır.
- Boru hatlarındaki genleşme ve kasılmadan doğan uzunluk farkları, demontaj parçasının sağladığı boy toleransı ile sorun olmaktan çıkar.
- Sfero döküm gövdeli olarak üretilir ve sistemdeki gerilime dayanımı yüksektir.
- Saplama ve somunlar galvanizli çelik veya paslanmaz çelik olarak üretilebilir.
- Elektrostatik toz epoksi boya ile kaplıdır ve korozyona karşı dayanıklıdır.

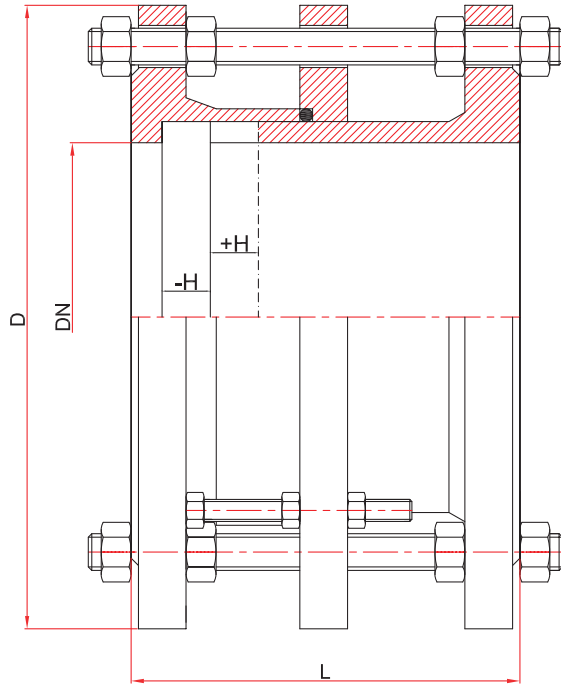
UYGULAMA ALANLARI

İçme suyu, Su Dağıtım, Endüstriyel uygulamalar

SICAKLIK

+200 °C

TEKNİK RESİM



ÇALIŞMA MESAFESİ $H = \pm 40\text{mm}$

MALZEME LİSTESİ

GÖVDE	EN-GJS-400 SFERO DÖKÜM (GGG40) EN-GJS-500 SFERO DÖKÜM (GGG50)
SAPLAMA-SOMUN	GALVANİZE ÇELİK PASLANMAZ ÇELİK
SIZDIRMAZLIK ELEMANI	EPDM
BOYA	ELEKTROSTATİK TOZ EPOKSİ ENDÜSTRİYEL EPOKSİ

DN	PN10			PN16			PN25		
	BOYUTLAR		Ağırlık Kg	BOYUTLAR		Ağırlık Kg	BOYUTLAR		Ağırlık Kg
mm	D	L		D	L		D	L	
100	220	400	21	220	400	21	235	400	21
125	250	400	26	250	400	26	270	400	26
150	285	400	35	285	400	35	300	400	35
200	340	400	46	340	400	46	360	400	46
250	395	400	70	405	400	70	425	400	70
300	445	400	90	460	400	90	485	400	90
350	505	400	105	520	400	105	555	400	105
400	565	400	135	580	400	135	620	400	135
450	615	400	145	640	400	145	670	400	145
500	670	400	155	715	400	155	730	400	155
600	780	400	215	840	400	215	845	400	215
700	895	400	265	910	400	265	960	400	265
800	1015	400	310	1025	400	310	1085	400	310
900	1115	400	370	1125	400	370	1185	400	370
1000	1230	400	450	1255	400	450	1320	400	450

* Katalogta belirtilen çaplar dışında özel üretim yapılmaktadır.

FLANŞ ADAPTÖRÜ / 3910



PN 16
DN40→DN1200

ÖZELLİKLERİ

- 3910 Flanş Adaptörü, boru hatlarına montaj yapılması gereken vana, debimetre gibi flanşlı elemanları, farklı tipteki borulara bağlama imkanı sağlayan bir ara bağlantı parçasıdır.
- Hattaki akışın tamamen kesilmesini gerektirmez.
- Saha şartlarında çok hızlı ve kolay uygulanabilir.
- Ek sızdırmazlık contası kullanımına gerek yoktur.
- Montaj için özel teçhizat gerektirmez.
- Çelik, düktil, PVC, pik, GRP ve asbest beton borularla kullanılabilir.
- Gerektiği durumlarda daralan geçişli flanş adaptörü kullanarak büyük çaplı hatlara küçük çaplı vana bağlanabilir.

UYGULAMA ALANLARI

Flanşlı tesisat elemanlarının farklı tip ve çaplardaki boru hatlarına montajı

SICAKLIK

+130 °C

BORU KAPLINİ / 3920



PN 16
DN40 → DN1200

ÖZELLİKLERİ

- 3920 Boru Kaplin, boru hatlarında yapılması gereken tamirat ve tadilatlarda, farklı tipte ve farklı çaplardaki boruları birbirine bağlama imkanı sağlayan bir ara bağlantı parçasıdır.
- Hattaki akışın tamamen kesilmesini gerektirmez.
- Saha şartlarında çok hızlı ve kolay uygulanabilir.
- Ek sızdırmazlık contası kullanımına gerek yoktur.
- Montaj için özel teçhizat gerektirmez.
- Çelik, düktil, PVC, pik, GRP ve asbest beton borularla kullanılabilir.
- Çap farkı büyük olan borular daralan geçişli boru kaplin ile birbirine bağlanabilir.

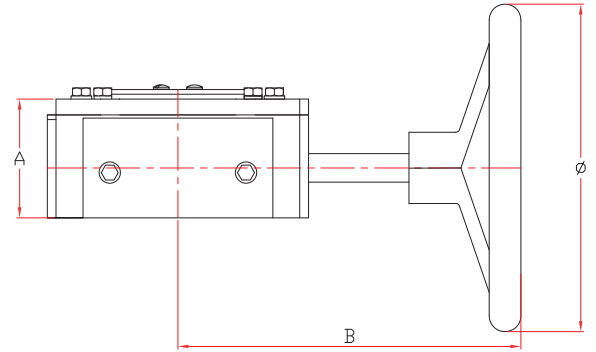
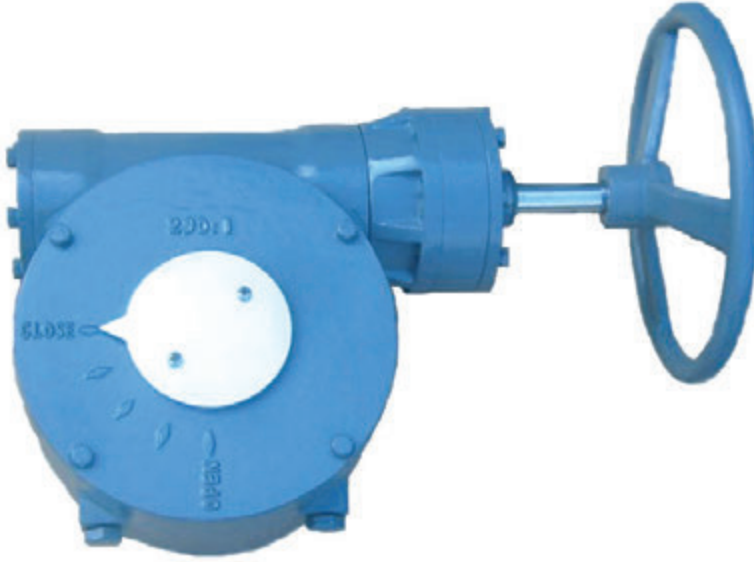
UYGULAMA ALANLARI

Hızlı ve pratik tadilat&tamirat gerektiren boru hattı montajları, Farklı çap ve tipteki boru geçişleri

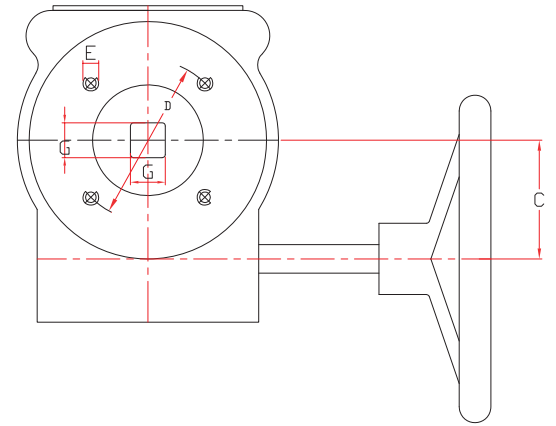
SICAKLIK

+130 °C

DIŞLİ KUTUSU / 3700



DN	Ø	A	B	C	TS EN ISO 5211			GxG	Çevirme oranı	Ağırlık KG
					Flanş Tipi	D	E			
40	190	60	160	47	F 07	70	M8	11x11	24 : 1	4,5
50										
65										
80										
100	190	65	165	45	F 07	70	M8	14x14	24 : 1	4,9
125										
150	190	65	165	45	F 07	70	M8	17x17	24 : 1	5,1
200	295	70	235	67	F 10	102	M10	17x17	30 : 1	8,2
250	295	70	235	67	F 10	102	M10	22x22	30 : 1	8,3
300	295	90	230	70	F 10	102	M10	22x22	50 : 1	10,6
350	295	90	230	70	F 12	125	M12	22x22	50 : 1	14,1
400	390	110	240	120	F 14	140	M16	27x27	80 : 1	25,15



ÖZELLİKLERİ

FAF3700 Dişli Kutusu, vana kumanda milini çevirmek için gerek duyulan momentin, oranlı dişliler vasıtasıyla azaltılması için kullanılır. Dişli kutusu takılan vananın açma-kapama momenti azalırken, açma-kapama için gerek duyulan çevirme tur sayısı artar. Vana için

aktuatör seçerken bağlantı ölçülerine ve dişli kutusu oranına dikkat edilmelidir. Tabloda belirtilen DN ölçüleri ve dişli kutusu tipleri genel uygulamalara göre düzenlenmiştir. Dişli kutusu seçimi yapılırken FAF Vana teknik ekibinden destek alınması tavsiye edilir.

BUŞAKLE TAKIMI / 3790



ÖZELLİKLERİ

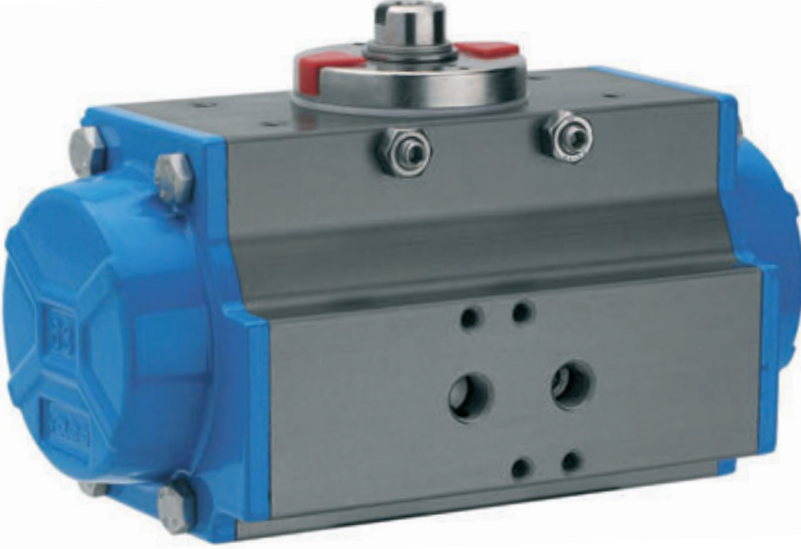
FAF3790 Buşakle Takımı, yeraltı hatlarına montajı yapılmış vanalara yerüstünden kontrol sağlanması amacıyla kullanılır. Buşakle takımı, korumalı uzatma mili, ara bağlantı parçaları ve buşakle kazanından

oluşur. Uzatma mili için St37 Çelik, mil koruması için PE, buşakle kazanı için pik döküm malzeme kullanılır. Uygulanacak proje gereksinimlerine göre özel üretimi yapılır.

UYGULAMA ALANLARI

Buhar, Sıcak Su, Soğuk Su, İçme suyu, Kızgın su, Gaz sistemleri, Kimyasal akışkanlar, Basıncılı hava

PNEUMATİK AKTUATOR / 3750



Valf Bağlantı NAMUR
Vana Bağlantı Kısmı TS EN ISO 5211
Standartlarındadır.

ÖZELLİKLERİ

- FAF 3750 Pnömatik Aktuatör, basınçlı hava tesisatından sağlanan enerjinin mekanik harekete dönüştürülmesiyle, vana kontrolünde otomasyon özelliğini gerçekleştiren kontrol elemanıdır.
- Aktuatör seçimi aktuatör tipi, moment gereksinimi ve bağlantı ölçüleri esas alınarak yapılır.
- Aktuatör bağlantı ölçüleri ISO 5211 standartına göre üretilmiştir.
- Pnömatik aktuatörlerin gövdesi alüminyum ekstrüzyon malzemeden, mili paslanmaz çelikten, sızdırmazlık elemanları NBR kauçuk malzemesinden üretilmektedir.
- Genel olarak çalışma basıncı 6 bar olarak belirlenmiştir.
- Vanalarımızda kullanılacak aktuatörlerin belirlenmesinde, FAF Vana satış ekibinden teknik destek alınması tavsiye edilir.

Pnömatik aktuatörler, çeyrek tur(90 derece) hareketiyle ve doğrusal hareketle çalışan olmak üzere ikiye ayrılır.

a) Çeyrek tur hareketiyle çalışan pnömatik aktuatörler
Pnömatik aktuatör gövdesi içindeki pistonun doğrusal hareketinin, dişli vasıtasıyla açısal harekete dönüştürülmesiyle çalışır

Çeyrek turlu pnömatik aktuatörler isteğe bağlı olarak strok ayarlı(dönüş açısı ayarlı) olarak üretilir
Çift etkili ve tek etkili(yay dönüşlü) olmak üzere iki tipi vardır.

Küresel, kelebek ve plug vanalarda kullanılabilir.

b) Doğrusal hareketle çalışan, piston tipi pnömatik aktuatörler

Basınca maruz kalan pnömatik pistonun doğrusal hareketinin, vana kumanda miline aktarılmasıyla çalışır. Vana tipine ve özelliğine göre belirlenen strok mesafesine göre üretilir.

Çift etkili ve tek etkili(yay dönüşlü) olmak üzere iki tipi vardır.

Sürgülü ve bıçaklı sürgülü vanalarda kullanılabilir.

AKSESUARLAR

Pnömatik akuatörlerde kullanılacak diğer aksesuarlarla beraber otomasyon sistemine yeni özellikler eklenebilir.



NAMUR VALF

Kompresörden gelen havayı yönlendirmek için kullanılır.

SINIR ŞALTER KUTUSU

Aktuatörün bağlı olduğu vananın açık veya kapalı konumda olduğunu sinyal verisine çevirerek otomasyon sistemine aktarılmasını sağlar.



GÖSTERGE

Aktuatörün bağlı olduğu vananın açık veya kapalı konumda olduğunu görsel olarak belirtilmesine yarar.

POZİSYONER

Çeyrek tur dönüşlü aktuatörlerin oransal olarak konumlandırılmasını sağlar. Pozisyoner vasıtasıyla, aktuatör 0-90 derece arasında konumlandırılarak akış debi kontrolü sağlanır.



ELEKTRİK AKTUATOR / 3770

ÇEYREK TURLU



ÖZELLİKLERİ

- 3770 Çeyrek Turlu Elektrik Aktuatör, elektrik motorundan elde edilen açısal hareketin, oransal dişlilerle kontrol edilerek vana kumanda miline aktarılmasıyla otomasyon özelliğini gerçekleştiren kontrol elemanıdır.
- Küresel, kelebek ve plug vanalarda kullanılır.
- Çeyrek tur hareket sağladığı için dişli kutulu vanalarda kullanılamaz.
- Aktuatör bağlantı ölçüleri ISO5211 standartına göre belirlenmiştir.
- Aktuatör seçimi aktuatör tipi, moment gereksinimi ve bağlantı ölçüleri esas alınarak yapılır.
- 380V/220V/110VAC veya 110/24VDC güç kaynaklarıyla çalıştırılabilir.
- ON-OFF ve Oransal kontrollü olmak üzere ikiye ayrılır.
- Oransal kontrol 4-20mA veya 0-10 VDC kontrol sinyali ile sağlanabilir.
- Opsiyonel olarak Ex-Proof, uzaktan kontrol ünitesi, LCD göstergeli olarak tedarik edilebilir.
- Alüminyum gövde elektrostatik toz boya ile kaplıdır, korozyona karşı direnci yüksektir.
- Güç kaynağında kesinti olması durumunda aktuatör üzerinden manuel kontrol sağlanabilir.
- Vanalarımızda kullanılacak aktuatörlerin belirlenmesinde, FAF Vana satış ekibinden teknik destek alınması tavsiye edilir.

ELEKTRİK AKTUATOR / 3780 ÇOK TURLU



ÖZELLİKLERİ

- 3780 Çok Turlu Elektrik Aktuatör, elektrik motordan elde edilen açısız hareketin, oransal dişlilerle kontrol edilerek vana kumanda miline aktarılmasıyla otomasyon özelliğini gerçekleştiren kontrol elemanıdır.
- Dişli kutusu olan kelebek, küresel, sürgülü ve plug vanalarda kullanılabilir.
- Sürgülü ve bıçaklı sürgülü vanalarda dişli kutusu olmadan da kullanılabilir.
- Aktuatör bağlantı ölçüleri ISO5211 standartına göre belirlenmiştir.
- Aktuatör seçimi aktuatör tipi, moment gereksinimi, kumanda mili tur sayısı ve bağlantı ölçüleri esas alınarak yapılır.
- 380V/220V/110VAC veya 110/24VDC güç kaynaklarıyla çalıştırılabilir.
- ON-OFF ve Oransal kontrollü olmak üzere ikiye ayrılır.
- Oransal kontrol 4-20mA veya 0-10 VDC kontrol sinyali ile sağlanabilir.
- Alüminyum gövde elektostatik toz boya ile kaplıdır, korozyona karşı direnci yüksektir.
- Güç kaynağında kesinti olması durumunda aktuatör üzerinden manuel kontrol sağlanabilir.
- Vanalarımızda kullanılacak aktuatörlerin belirlenmesinde, FAF Vana satış ekibinden teknik destek alınması tavsiye edilir.

YERÜSTÜ HİDRANT / 7100



PN 16
DN80 → DN100

ÜRETİM STANDARTLARI

TASARIM	TS EN 14384
BAĞLANTI	FLANŞLI TS EN 1092-2 / ISO 7005-2
TESTLER	TS EN 14384
MARKALAMA	TS EN 19

MALZEME LİSTESİ

GÖVDE	EN-GJL-250 PİK DÖKÜM (GG25) EN-GJS-400 SFERO DÖKÜM (GGG40) EN-GJS-500 SFERO DÖKÜM (GGG50)
ÇIKIŞ AĞZI	ALUMİNYUM-PIRİNÇ
KUMANDA MİLİ	1.4021 - AISI 420 PASLANMAZ ÇELİK
SIZDIRMAZLIK ELEMANI	EPDM
BOYA	ENDÜSTRİYEL EPOKSİ

ÖZELLİKLERİ

- FAF7100 Hidrant, muhtemel yangın anında yerinde ve çabuk müdahale edilebilmesi için yangın söndürme ekiplerine su kaynağı sağlar.
- İki hortum bağlama çıkışı vardır.
- TS EN 14384 Standartına göre tasarlanıp üretilmiştir. Çok kolay ve hızlı şekilde devreye alınabilir. Hidrant anahtarı yardımıyla, hidrant kafasındaki kumanda mili çevrilerek açılıp kapatılır.

- Kullanım sonrası hidrant içinde kalan su gövde üzerindeki yaylı çekvalf vasıtasıyla tahliye edilir. Donma ihtimaline karşı hidrantı korur.
- Farklı boylarda üretilebilir.

UYGULAMA ALANLARI

Yangın söndürme sistemleri

SICAKLIK

+130 °C

YERALTI HİDRANT / 7150



PN 16
DN80 → DN100

ÜRETİM STANDARTLARI

TASARIM	TS EN 14339
BAĞLANTI	FLANŞLI TS EN 1092-2 / ISO 7005-2
TESTLER	TS EN 14339
MARKALAMA	TS EN 19

MALZEME LİSTESİ

GÖVDE	EN-GJL-250 PİK DÖKÜM (GG25) EN-GJS-400 SFERO DÖKÜM (GGG40) EN-GJS-500 SFERO DÖKÜM (GGG50)
ÇIKIŞ AĞZI	ALUMİNYUM-PIRİNÇ
KUMANDA MİLİ	1.4021 - AISI 420 PASLANMAZ ÇELİK
SIZDIRMAZLIK ELEMANI	EPDM
BOYA	ENDÜSTRİYEL EPOKSİ

ÖZELLİKLERİ

- FAF7150 Yeraltı Hidrant, muhtemel yangın anında yerinde ve çabuk müdahale edilebilmesi için yangın söndürme ekiplerine su kaynağı sağlar.
- Yeraltı hidrantın gövdesi yer altında, kapağı yer üstündedir ve yere dik konumdadır, tek çıkışıdır.
- TS EN 14339 Standartına göre tasarlanıp üretilmiştir.

- Çok kolay ve hızlı şekilde devreye alınabilir. Hidrant anahtarı yardımıyla, hidrant kafasındaki kumanda mili çevrilerek açılıp kapatılır.
- Kullanım sonrası hidrant içinde kalan su gövde üzerindeki yaylı çekvalf vasıtasıyla tahliye edilir. Donma ihtimaline karşı hidrantı korur.

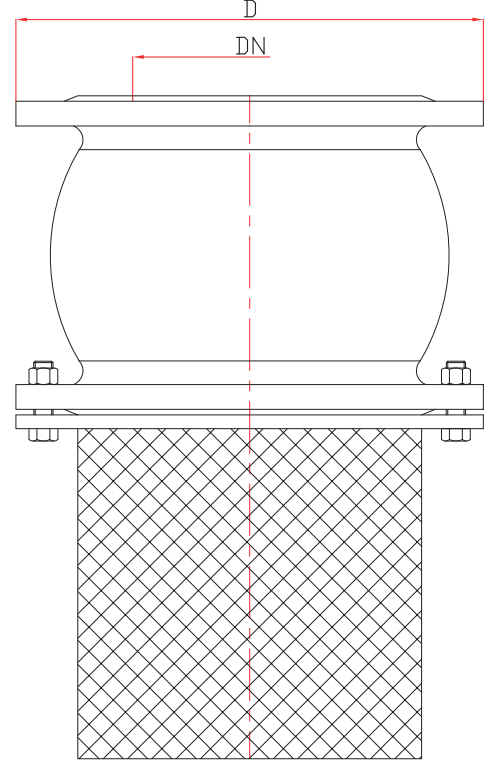
UYGULAMA ALANLARI

Yangın söndürme sistemleri

SICAKLIK

+130 °C

DİP KLAPESİ / 7200



PN 16
DN100 → DN600

ÖZELLİKLERİ

FAF7200 Vantuz, boru hatlarının hava tahliye ve hat deşarj işlemlerinin sağlıklı ve sisteme zarar vermeyecek şekilde yapılmasını sağlayan tesisat elemanıdır. Boru hattı devreye alınırken, sistem içinde biriken havanın sistem dışına aktarılmasını sağlar. Gövdesi içerisindeki yüzer küre, sistemdeki hava tahliye edilip akışkan vantuza ulaştığında, su üzerinde yükselerek sızdırmazlık yatağına oturur ve sistem kapalı hale gelir.

Dolu olan boru hatları deşarj edilmek istendiğinde ise sistemi terk eden akışkan yerine hava doldurulması gerekir. Aksi takdirde sistemde vakum oluşur ve deşarj işlemi gerçekleşmez, sisteme zarar verme riski oluşur. Vantuz içerisindeki yüzer küre bu durumlarda alçalarak sisteme hava girişini sağlar. Boru hattı bu sayede kontrollü olarak tahliye edilebilir.

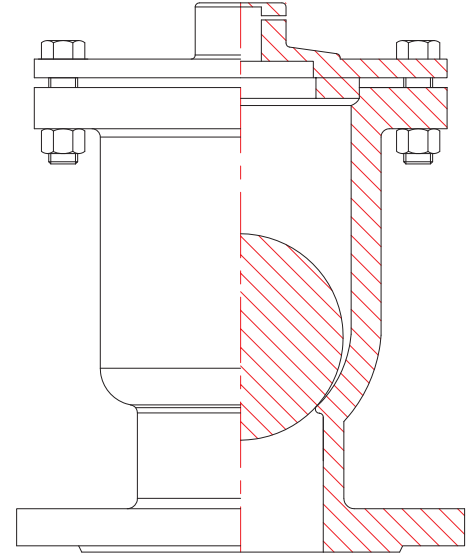
Vantuz, flanş bağlantılı veya dişli bağlantılı üretilir. Boru hattının kapasitesine göre tek küreli veya çift küreli vantuz seçilmelidir.

UYGULAMA ALANLARI

Pompa Emiş Hatları

SICAKLIK

+130 °C



ÖZELLİKLERİ

- FAF7300 Dip Klapesi, pompa emiş hatlarında, sistem statik pozisyondayken sistem içindeki akışkanın rezervuara boşalmasını ve pompanın çalıştırıldığında susuz kalmasını önleyen tesisat elemanıdır.
- Yapı olarak filtre ve çekvalfin birleşiminden meydana gelir.
- Filtre sayesinde pompaya aktarılan akışkanın temiz olması sağlanır.
- Gövde içerisindeki yaylı çekvalf de hatta geri akış olmasını ve hattın boşalmasını önler.
- Hat uçlarında rezervuar içerisinde kullanılır. Temiz su hatlarında kullanılması uygundur.

PN 16

DN15 → DN250

UYGULAMA ALANLARI

Su Dağıtım, Endüstriyel Uygulamalar

SICAKLIK

+130 °C

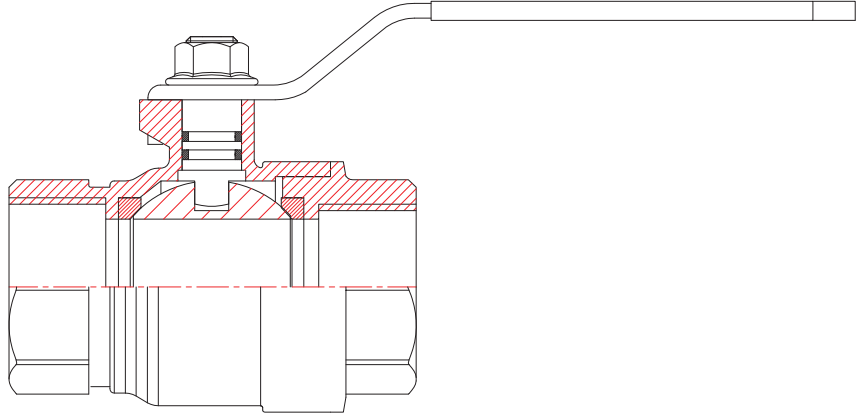
KÜRESEL VANA / 4000



PN 16-25
DN15 → DN100

ÜRETİM STANDARTLARI

TASARIM	TSE CEN / TS 13547
BAĞLANTI	VIDALI / TS EN ISO 228-1
ALINDAN ALINA	TSE CEN / TS 13547
BOYUTLAR	
TESTLER	TSE CEN / TS 13547
MARKALAMA	TSE CEN / TS 13547



ÖZELLİKLERİ

- FAF4000 Piring Küresel Vana, akış kesiti büyüklüğünde delikli bir kürenin, kumanda mili vasıtasıyla, teflon yataklar arasında çeyrek tur (90 derece) çevrilerek akış eksenine paralel veya dik konuma getirilmesiyle çalışır.

- Bakır ve çinko alaşımı olan piring malzemenin, hadde kalıplarında dövülüp, CNC tezgahlarda hassas işlenmesiyle üretilir. FAF Vana markalı piring vanalarda sadece MS 58 kalite piring kullanılır. Düşük sıcaklıklarda mukavemet ve darbe dayanımı yüksektir. Su tesisatlarında kullanılması uygundur.

UYGULAMA ALANLARI

Sıcak Su, Soğuk Su, Yağ ürünleri, Yanıcı olmayan gazlar

SICAKLIK

-10, +110 °C

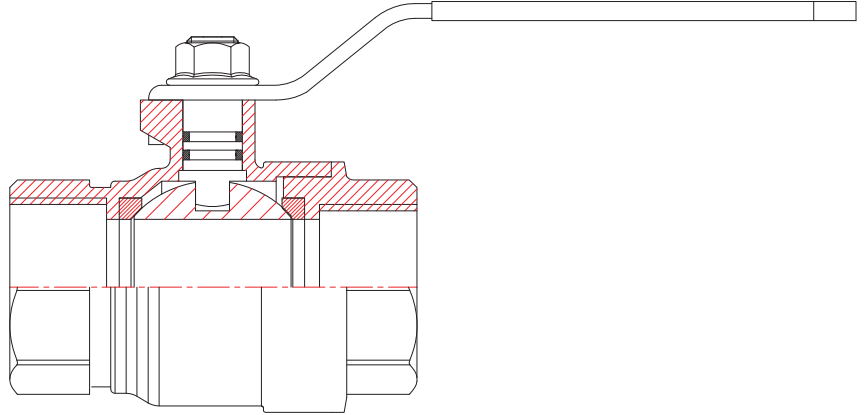
DOĞALGAZ KÜRESEL VANA / 4100



PN 16-25
DN15 → DN50

ÜRETİM STANDARTLARI

TASARIM	TS EN 331
BAĞLANTI	VİDALI / TS EN ISO 228-1
ALINDAN ALINA	TS EN 331
BOYUTLAR	
TESTLER	TS EN 331
MARKALAMA	TS EN 331



ÖZELLİKLERİ

- FAF4100 Piring Küresel Vana, akış kesiti büyüklüğünde delikli bir kürenin, kumanda mili vasıtasıyla, teflon yataklar arasında çeyrek tur (90 derece) çevrilerek akış eksenine paralel veya dik konuma getirilmesiyle çalışır.
- Bakır ve çinko alaşımı olan piring malzemenin, hadde kalıplarında dövülüp, CNC tezgahlarda hassas işlenmesiyle üretilir.
- FAF Vana markalı piring vanalarda sadece MS 58 kalite piring kullanılır. Düşük sıcaklıklarda mukavemet ve darbe dayanımı yüksektir. Gaz tesisatlarında kullanılması uygundur.
- Vana pozisyonunu(Açık-Kapalı) kilitleme opsiyonu sunan, FAF4110 Kilitli Küresel Vana olarak üretimi mevcuttur.

UYGULAMA ALANLARI

Doğalgaz, Basıncılı hava, LPG

SICAKLIK

-10, +110 °C

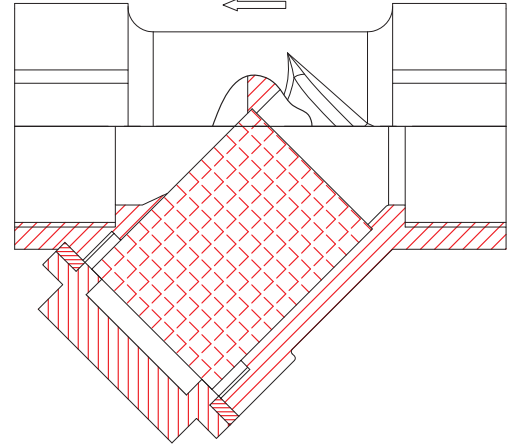
PİSLİK TUTUCU / 4200



PN 16-25
DN15 → DN50

ÜRETİM STANDARTLARI

BAĞLANTI	VİDALI / TS EN ISO 228-1
TESTLER	TS EN 12266-1
MARKALAMA	TS EN 19



ÖZELLİKLERİ

- FAF4200 Piring Pisl k Tutucu, akışkanın gövde içerisindeki  elik filtreyle oluşturulmuş hazneden geçirilmesiyle, akışkanda bulunan katı partiküllerden arındırılmasına yarar.
- Hassas ve yüksek maliyetli tesisat elemanlarının, akışkan içerisindeki pisl klerden korunarak uzun ömürlü ve sorunsuz çalışmasını sağlar.

- Hazne içerisinde biriken partiküller, gövde üzerindeki kapak sökülerek kolayca tahliye edilebilir.
- Pisl k tutucunun filtresi üzerindeki delik çapları, basıncı kaybını ve akış debisini asgari seviyede etkileyecek şekilde tasarlanmıştır.
- FAF Vana markalı piring vanalarda sadece MS 58 kalite piring kullanılır. Düşük sıcaklıklarda mukavemet ve darbe dayanımı yüksektir.

UYGULAMA ALANLARI

Sıcak Su, Soğuk Su, Yağ  r nleri

SICAKLIK

-10, +110  C

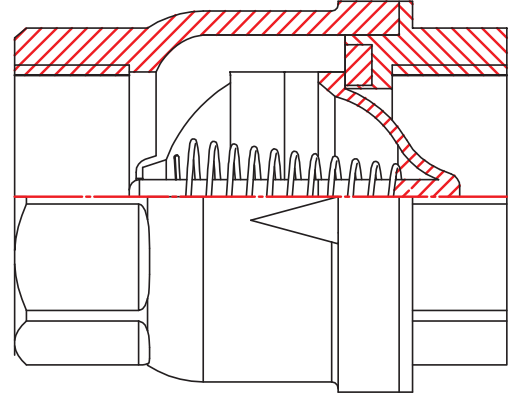
YAYLI SESSİZ ÇEKVALF / 4300



PN 10-16-25
DN15 → DN80

ÜRETİM STANDARTLARI

BAĞLANTI	VİDALI / TS EN ISO 228-1
TESTLER	TS EN 12266-1
MARKALAMA	TS EN 19



ÖZELLİKLERİ

- FAF4300 Yaylı Sessiz Çekvalf, tesisattaki akışkanın istenilen akış yönünde ilerlemesine izin verirken, ters yönde akışa maruz kaldığında akışı durdurur.
- Gövde içine yerleştirilmiş disk, yay kuvvetiyle, gövde üzerine işlenmiş sızdırmazlık yüzeyine oturur, %100 sızdırmazlık sağlar.

- Sistemde belirlenen akış yönünde hareket başladığında akışkan basıncıyla yay kısılır ve disk geri çekilir, gövde ve disk arasından akışa izin verir.
- Yatay veya dikey pozisyonda kullanılabilir.
- FAF Vana markalı pirinç vanalarda sadece MS 58 kalite pirinç kullanılır. Düşük sıcaklıklarda mukavemet ve darbe dayanımı yüksektir.

UYGULAMA ALANLARI

Sıcak Su, Soğuk Su, Yağ ürünleri

SICAKLIK

-10, +110 °C

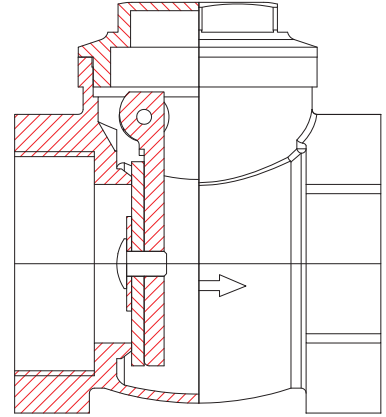
ÇALPARA ÇEKVALF / 4350



PN 16-25
DN15 → DN50

ÜRETİM STANDARTLARI

BAĞLANTI	VİDALI TS EN ISO 228-1
TEST	TS EN 12266-1
MARKALAMA	TS EN 19



ÖZELLİKLERİ

- FAF4350 Çalpara Çekvalf, tesisattaki akışkanın istenilen akış yönünde ilerlemesine izin verirken, ters yönde akışa maruz kaldığında akışı durdurur. Vana gövdesine menteşelenmiş olan disk, akış kesitinde konumlanmıştır.
- Sistemde belirlenen akış yönünde hareket başladığında akışkan basıncıyla disk, menteşe ekseninde dönerek akış kesitini terkeder ve akışa izin verir.

- Akış durduğunda disk tekrar akış kesitine konumlanır ve gövde üzerine yerleştirilmiş NBR sızdırmazlık contalarına oturur, %100 sızdırmazlık sağlar. Boru hattındaki basınç kaybını minimum seviyede tutacak şekilde tasarlanmıştır.
- Yatay veya dikey pozisyonda kullanılabilir.
- FAF Vana markalı piring vanalarda sadece MS 58 kalite piring kullanılır. Düşük sıcaklıklarda mukavemet ve darbe dayanımı yüksektir.

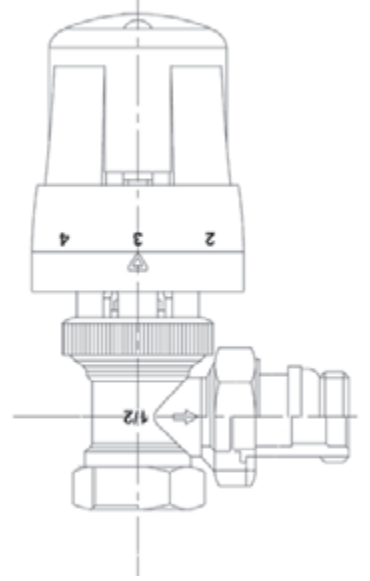
UYGULAMA ALANLARI

Sıcak Su, Soğuk Su, Yağ ürünleri

SICAKLIK

-10, +110 °C

TERMOSTATİK RADYATÖR VANASI / 4440



DN15

ÜRETİM STANDARTLARI

TASARIM	TS EN 215
BAĞLANTI	VİDALI / TS EN ISO 228-1
TESTLER	TS EN 215
MARKALAMA	TS EN 215

ÖZELLİKLERİ

- FAF4440 Termostatik Radyatör Vanası, içerisinde bulunan ortam ısısına duyarlı sıvı sayesinde, oda sıcaklığının radyatör vana kafası üzerinden ayarlanan seviyede sabit kalmasını sağlar.
- Isı sistemlerinde, tesisat elemanlarına bağlanarak debi ayarlaması yapılır ve ısıtma kontrolü sağlanır.
- Yaşam alanlarının her tarafında ısı konforu sağlar.
- Termostatik vanalar ile odaları farklı sıcaklıklarda tutmak da; farklı ısı kaybı olan mekanları aynı sıcaklıkta tutmak da mümkündür.

- İstenen konfor sıcaklığından fazla ısınmayı önler, ısınma maliyetlerinde tasarruf sağlar.
- 90 Derece ile kesişen iki boruya montajı yapılabilir. Düz tip radyatör vanasında da termostatik radyatör kafası kullanılabilir.
- FAF Vana markalı piring vanalarda sadece MS 58 kalite piring kullanılır. Düşük sıcaklıklarda mukavemet ve darbe dayanımı yüksektir.

UYGULAMA ALANLARI

Sıcak Su, Panel radyatör, Alkol ve deterjan endüstrisi

SICAKLIK

-10, +120 °C

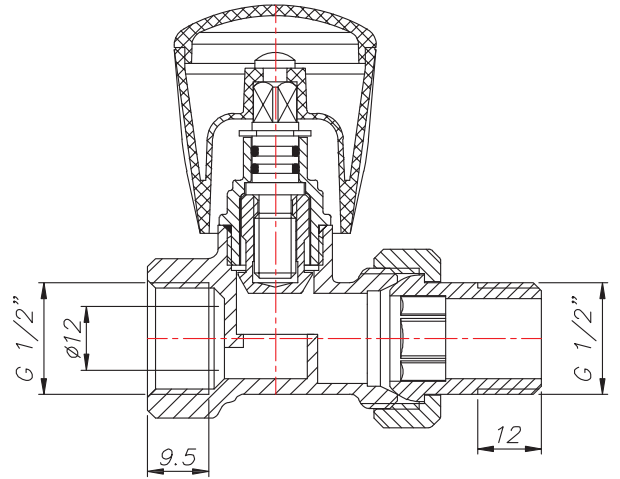
DÜZ RADYATÖR VANASI / 4500



DN15

ÜRETİM STANDARTLARI

TASARIM	TS 579
BAĞLANTI	VİDALI / TS 579
TESTLER	TS 579
MARKALAMA	TS 579



ÖZELLİKLERİ

- FAF4500 Düz Radyatör Vanası, radyatör vana kafası çevrilerek hareket eden diskin, akış kesitinde bulunan sızdırmazlık yataklarına oturmasıyla %100 sızdırmazlık sağlar.
- Isı sistemlerinde, tesisat elemanlarının giriş ve çıkışına bağlanarak debi ayarlaması yapılır ve ısıtma kontrolü sağlanır.

- Aynı hat üzerindeki iki boruya montajı yapılabilir.
- FAF Vana markalı piring vanalarda sadece MS 58 kalite piring kullanılır. Düşük sıcaklıklarda mukavemet ve darbe dayanımı yüksektir.

UYGULAMA ALANLARI

Sıcak Su, Panel radyatör, Alkol ve deterjan endüstrisi

SICAKLIK

-10, +120 °C

FLOATING KÜRESEL VANA / 1800



CLASS 150/300/600
DN50 → DN600

ÜRETİM STANDARTLARI

TASARIM	API 6D / ASME B16.34
BAĞLANTI	ASME B16.5
ALINDAN ALINA	API 6D / ASME B16.10
BOYUTLAR	
BASINÇ TESTLERİ	API 6D / API 598
YANGIN TESTİ	API 607 / ISO 10497
MARKALAMA	API 6D

ÖZELLİKLERİ

- FAF1800 Floating Tip Küresel Vana, akış kesiti büyüklüğünde delikli bir kürenin, kumanda mili vasıtasıyla, gövdeye sabitlenmiş teflon yataklar arasında çeyrek tur (90 derece) çevrilerek akış eksenine paralel veya dik konuma getirilmesiyle çalışır. ANSI Standartlarına göre tasarlanıp üretilmiştir. İki yönlü olarak da kullanılabilir.
- Teflon malzemesinin çok çeşitli akışkanlarla uyumu ve yüksek sıcaklıklara dayanımı, geniş bir uygulama kapsamında kullanılabilmesine olanak sağlar.
- Küresi paslanmaz çelikten, gövdesi çelik döküm veya dövme çelikten üretilir.

- Fire Safe-Yangın Emniyetli olarak tasarlanıp, yangın şartlarına maruz bırakılarak standartlara göre test edilmiştir.
- Anti-Statik özelliğiyle, vana parçaları arasında statik elektrik atlaması önlenir.
- Tam açık veya tam kapalı pozisyonda kullanılması uygundur.
- Açık pozisyonda akış kesitinde daralma olmadığı için basınç kaybı sıfıra yakındır.
- Dişli kutusu ve aktuator montajına uygundur.

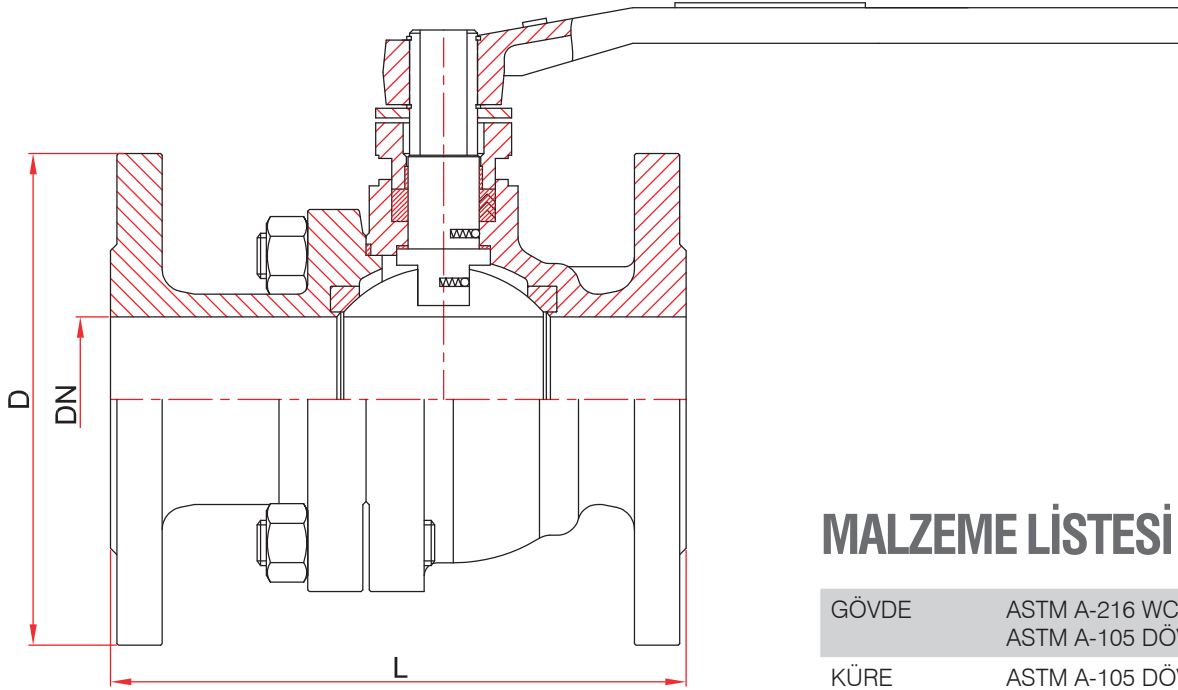
UYGULAMA ALANLARI

Su depoları, Gıda depolama tankları

SICAKLIK

-30, +200 °C

TEKNİK RESİM



MALZEME LİSTESİ

GÖVDE	ASTM A-216 WCB ÇELİK DÖKÜM ASTM A-105 DÖVME ÇELİK
KÜRE	ASTM A-105 DÖVME ÇELİK+ENP 1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK 1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK
KUMANDA MİLİ	ASTM A-105 DÖVME ÇELİK+ENP 1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK 1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK
SIZDIRMAZLIK ELEMANI	TEFLON (PTFE) NYLON
BOYA	ENDÜSTRİYEL YAŞ EPOKSİ

DN	NPS	CLASS 150		CLASS 300		CLASS 600	
Ø mm	INC	D	L	D	L	D	L
50	2	150	178	165	216	165	292
65	2 1/2	180	191	190	241	190	330
80	3	190	203	210	283	210	356
100	4	230	229	255	305	275	432
150	6	280	394	320	403	355	559
200	8	345	457	380	502	420	660
250	10	405	533	445	568	510	784

TRUNNION KÜRESEL VANA / 1900



CLASS 150/300/600
DN50 → DN600

ÜRETİM STANDARTLARI

TASARIM	API 6D / ASME B16.34
BAĞLANTI	ASME B16.5
ALINDAN ALINA	API 6D / ASME B16.10
BOYUTLAR	
BASINÇ TESTLERİ	API 6D / API 598
YANGIN TESTİ	API 607 / ISO 10497
MARKALAMA	API 6D

ÖZELLİKLERİ

FAF1900 Trunnion Tip Küresel Vana, akış kesiti büyüklüğünde delikli bir kürenin, kumanda mili vasıtasıyla, gövdeye hareketli yaylarla bağlanmış teflon yataklar arasında çeyrek tur (90 derece) çevrilerek akış eksenine paralel veya dik konuma getirilmesiyle çalışır.

- ANSI Standartlarına göre tasarlanıp üretilmiştir.
- İki yönlü olarak da kullanılabilir.
- Teflon malzemesinin çok çeşitli akışkanlarla uyumu ve yüksek sıcaklıklara dayanımı, geniş bir uygulama kapsamında kullanılabilmesine olanak sağlar.
- Küresi dövme çelik veya paslanmaz çelikten, gövdesi çelik döküm veya dövme çelikten üretilir.

- Fire Safe-Yangın Emniyetli olarak tasarlanıp, yangın şartlarına maruz bırakılarak standartlara göre test edilmiştir.
- Anti-Statik özelliğiyle, vana parçaları arasında statik elektrik atlaması önlenir.
- Gövde boşluğu içinde oluşabilecek yüksek basıncı tahliye etmek için gövde üzerinde otomatik basınç tahliye vanaları vardır.
- Vana bakımı yapmak ve kullanım kolaylığı sağlamak için yağ enjeksiyon tapaları mevcuttur.
- Tam açık veya tam kapalı pozisyonda kullanılması uygundur.
- Açık pozisyonda akış kesitinde daralma olmadığı için basınç kaybı sıfıra yakındır.
- Dişli kutusu ve aktuator montajına uygundur.

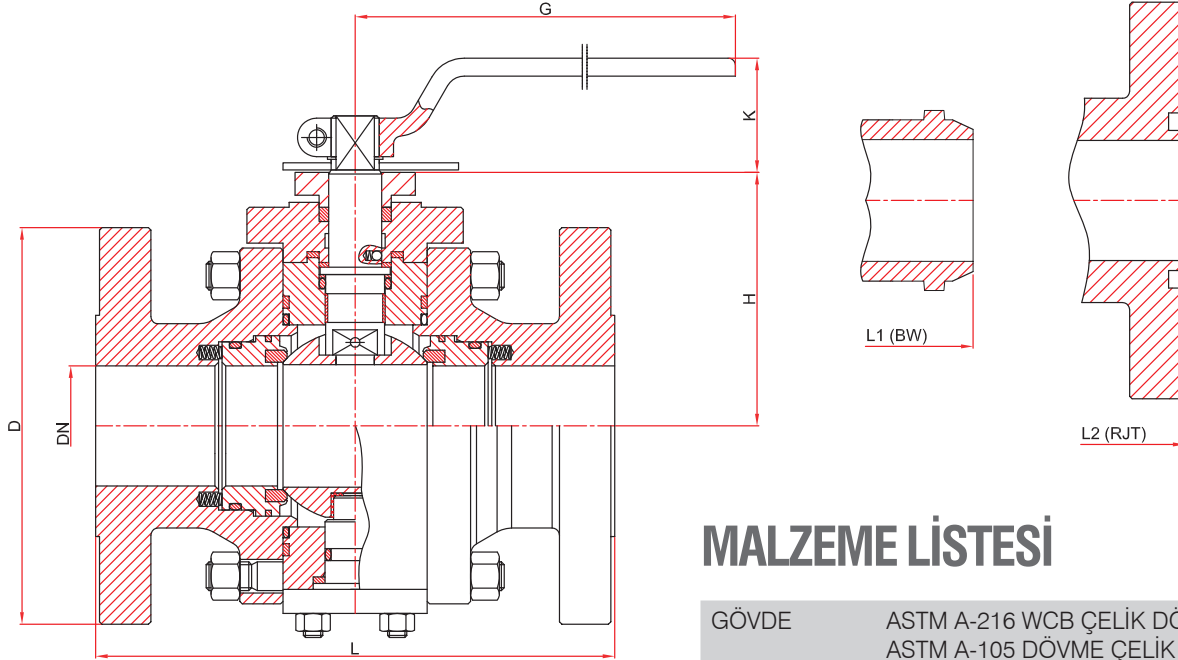
UYGULAMA ALANLARI

Sıcak Su, Soğuk Su, Buhar, Kimyasal akışkanlar, Yağ ürünleri, Doğalgaz

SICAKLIK

-30, +200 °C

TEKNİK RESİM



MALZEME LİSTESİ

GÖVDE	ASTM A-216 WCB ÇELİK DÖKÜM ASTM A-105 DÖVME ÇELİK
KÜRE	ASTM A-105 DÖVME ÇELİK + ENP 1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK 1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK
KUMANDA MİLİ	ASTM A-105 DÖVME ÇELİK + ENP 1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK 1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK
SIZDIRMAZLIK ELEMENTİ	TEFLON (PTFE) NYLON
BOYA	ENDÜSTRİYEL YAŞ EPOKSİ

DN	NPS	CLASS 150				CLASS 300				CLASS 600			
Ø mm	INC	D	L - RF	L1 - BW	L2 - RTJ	D	L - RF	L1 - BW	L2 - RTJ	D	L - RF	L1 - BW	L2 - RTJ
50	2	150	178	216	191	165	216	216	232	165	292	292	295
65	2 1/2	180	191	241	203	190	241	241	257	190	330	330	333
80	3	190	203	283	216	210	283	283	298	210	356	356	359
100	4	230	229	305	241	255	305	305	321	275	432	432	435
150	6	280	394	457	406	320	403	403	419	355	559	559	562
200	8	345	457	521	470	380	502	502	517	420	660	660	664
250	10	405	533	559	546	445	568	568	584	510	787	787	791
300	12	485	610	635	622	520	648	648	664	560	838	838	841
350	14	535	686	762	699	585	762	762	778	605	889	889	892
400	16	595	762	838	775	650	838	838	854	685	991	991	994
450	18	635	864	914	876	710	914	914	930	745	1092	1092	1095
500	20	700	914	991	927	775	991	991	1010	815	1194	1194	1200
600	24	815	1067	1143	1080	915	1143	1143	1165	940	1397	1397	1407

SÜRGÜLÜ VANA / 6300



CLASS 150/300/600
DN50 → DN600

ÜRETİM STANDARTLARI

TASARIM	API 6D / ASME B16.34
BAĞLANTI	ASME B16.5
ALINDAN ALINA	API6D / ASME B16.10
BOYUTLAR	
BASINÇ TESTLERİ	API 6D / API 598
MARKALAMA	API 6D

ÖZELLİKLERİ

- FAF6300 Sürgülü Vana, çelik sürgünün, akış yönüne dik ekseninde, sonsuz dişli olarak işlenmiş kumanda milinin çok turlu çevrilerek hareket etmesiyle çalışır.
- Paslanmaz çelik kaynak dolgulu sürgü, gövde iç yüzeyindeki sürgü yatağına oturarak sızdırmazlık sağlar.
- ANSI standartlarına göre tasarlanıp üretilmiştir.

- Vana her açıldığında hattaki akış, sızdırmazlık yüzeyini temizler, kir ve tortu birikmesini önler.
- İki yönlü kullanılabilir.
- Vana gövdesi çelik döküm, kumanda mili paslanmaz çeliktir.
- Dişli kutusu ve aktuator montajı yapılabilir.
- Basınç kaybı çok düşüktür. Düşük torkla çalışır, bakım gerektirmez.

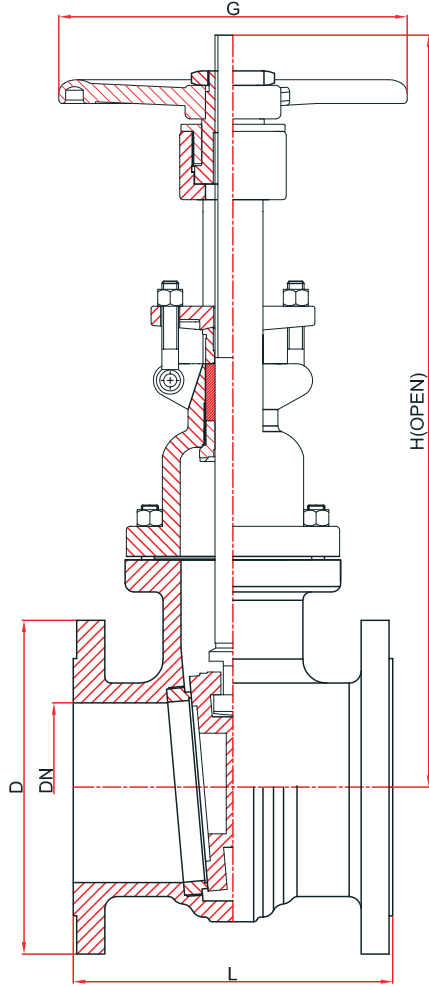
UYGULAMA ALANLARI

Sıcak Su, Soğuk Su, Buhar, Kimyasal akışkanlar, Yağ ürünleri, Doğalgaz, Petrol, Isıtma-Soğutma Havalandırma

SICAKLIK

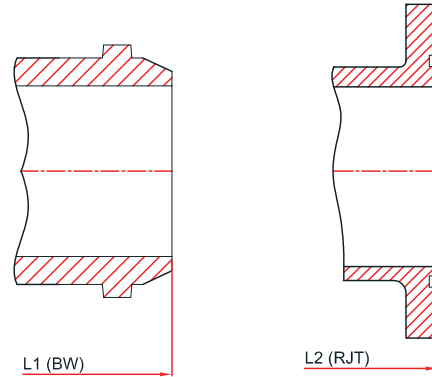
-30, +200 °C

TEKNİK RESİM



MALZEME LİSTESİ

GÖVDE	ASTM A-216 WCB ÇELİK DÖKÜM
SÜRGÜ	ASTM A-216 WCB ÇELİK DÖKÜM
KUMANDA MİLİ	1.4021 - AISI 420 PASLANMAZ ÇELİK 1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK 1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK
SIZDIRMAZLIK ELEMANI	MS 58 - PİRİNÇ 1.4021 - AISI 420 PASLANMAZ ÇELİK 1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK 1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK
BOYA	ENDÜSTRİYEL YAŞ EPOKSİ



DN	NPS	CLASS 150				CLASS 300				CLASS 600			
Ø mm	INC	D	L - RF	L1 - BW	L2 - RTJ	D	L - RF	L1 - BW	L2 - RTJ	D	L - RF	L1 - BW	L2 - RTJ
50	2	150	178	216	191	165	216	216	232	165	292	292	295
65	2 1/2	180	191	241	203	190	241	241	257	190	330	330	333
80	3	190	203	283	216	210	283	283	298	210	356	356	359
100	4	230	229	305	241	255	305	305	321	275	432	432	435
150	6	280	267	403	279	320	403	403	419	355	559	559	562
200	8	345	292	419	305	380	419	419	435	420	660	660	664
250	10	405	330	457	343	445	457	457	473	510	787	787	791
300	12	485	356	502	368	520	502	502	518	560	838	838	841
350	14	535	381	572	394	585	762	762	778	605	889	889	892
400	16	595	406	610	419	650	838	838	854	685	991	991	994
450	18	635	432	660	445	710	914	914	930	745	1092	1092	1095
500	20	700	457	711	470	775	991	991	1010	815	1194	1194	1200
600	24	815	508	813	521	915	1143	1143	1165	940	1397	1397	1407

GLOB VANA / 2150



CLASS 150/300/600
DN50 → DN600

ÜRETİM STANDARTLARI

TASARIM	ASME B16.34
BAĞLANTI	ASME B16.5
ALINDAN ALINA	ASME B16.10
BOYUTLAR	
BASINÇ TESTLERİ	API 598
MARKALAMA	MSS SP-25

ÖZELLİKLERİ

- FAF2150 Glob Vana, akışa dik ekseninde hareket eden paslanmaz çelik disk üzerindeki grafit conta, vana gövdesi içinde işlenmiş metal yatak üzerine oturmasıyla %100 sızdırmazlık sağlar.
- ANSI standartlarına göre tasarlanıp üretilmiştir. Vana gövdesi çelik dökümden; kumanda mili, disk ve sızdırmazlık yatağı paslanmaz çelikten üretilir.

- Tasarımı gereği; akışkan, vana gövdesi içerisinde dolaştığı ve kesit daralması olduğu için diğer vana tiplerine kıyasla glob vanada basınç kaybı yüksek olur.
- Kızgın su, buhar ve endüstriyel uygulamalar için uygundur.
- Bakım gerektirmez, çalışma torku düşüktür.

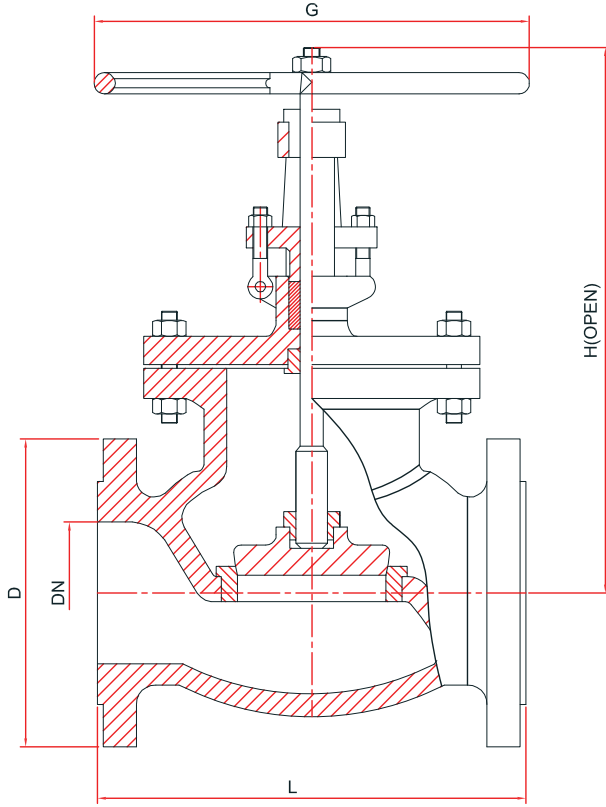
UYGULAMA ALANLARI

Sıcak Su, Soğuk Su, Buhar, Kimyasal akışkanlar, Yağ ürünleri, Doğalgaz, Petrol, Isıtma-Soğutma Havalandırma

SICAKLIK

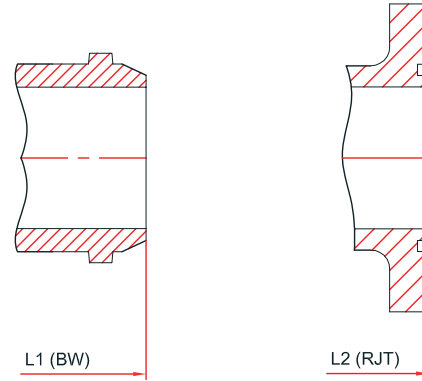
-30, +200 °C

TEKNİK RESİM



MALZEME LİSTESİ

GÖVDE	ASTM A-216 WCB ÇELİK DÖKÜM
DİSK	ASTM A-216 WCB ÇELİK DÖKÜM
KUMANDA MİLİ	1.4021 - AISI 420 PASLANMAZ ÇELİK 1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK 1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK
SIZDIRMAZLIK ELEMANI	GRAFİT
BOYA	ENDÜSTRİYEL YAŞ EPOKSİ



	CLASS 150							CLASS 300						
NPS	BOYUTLAR					DEĞERLER		BOYUTLAR					DEĞERLER	
INC	D	L - RF L1 - BW	L2 - RJT	H	G	KV m³/h	Ağırlık Kg	D	L - RF L1 - BW	L2 - RJT	H	G	KV m³/h	Ağırlık Kg
2	150	203	216	330	200	40	23	165	267	283	350	200	40	30
2 1/2	180	216	229	390	250	70	29	190	292	308	425	250	70	45
3	190	241	254	410	250	100	40	210	318	333	485	300	100	60
4	230	292	305	475	300	180	59	255	356	371	520	300	180	83
6	280	356	368	585	350	400	115	320	445	460	655	350	400	162
8	345	495	508	725	450	750	178	380	533	549	825	500	740	265
10	405	622	635	825	500	1200	268	445	622	638	920	600	1200	375
12	485	699	711	940	600	1700	385	520	711	727	1155	700	1700	525
14	535	787	800	1200	600	2380	540	585	838	854	1250	700	2380	765
16	595	864	876	1270	650	3190	760	650	864	879	1295	800	3190	1100
18	635	978	991	1300	650	4080	1050	710	978	994	1330	900	3750	1320
20	700	978	991	1350	750	5010	1200	775	1016	1035	1390	900	4610	1550
24	815	1295	1308	1400	750	7230	1400	915	1346	1368	1480	1000	6650	1680

ÇEKVALF / 2255



CLASS 150/300/600
DN50 → DN600

ÜRETİM STANDARTLARI

TASARIM	API 6D/ ASME B16.34
BAĞLANTI	ASME B16.5
ALINDAN ALINA	
BOYUTLAR	ASME B16.10
BASINÇ TESTLERİ	API 6D/API 598
MARKALAMA	API 6D

ÖZELLİKLERİ

- FAF2255 Çalpara Çekvalf, tesisattaki akışkanın istenilen akış yönünde ilerlemesine izin verirken, ters yönde akışa maruz kaldığında akışı durdurur.
- Vana gövdesine menteşelenmiş olan disk, akış kesitinde konumlanmıştır.
- Sistemde belirlenen akış yönünde hareket başladığında akışkan basıncıyla disk, menteşe eksenini etrafında dönerek akış kesitini terk eder ve akışa izin verir.

- Akış durduğunda disk kendi ağırlığı sayesinde gövde üzerine işlenmiş sızdırmazlık yatağına oturur ve %100 sızdırmazlık sağlar.
- ANSI standartlarına göre tasarlanıp üretilmiştir.
- Vana gövde ve diski çelik dökümden, sızdırmazlık yüzeyleri piring veya paslanmaz çelik malzemeden üretilmiştir.
- Basınç kaybı diğer tip çekvalflere kıyasla daha düşüktür.

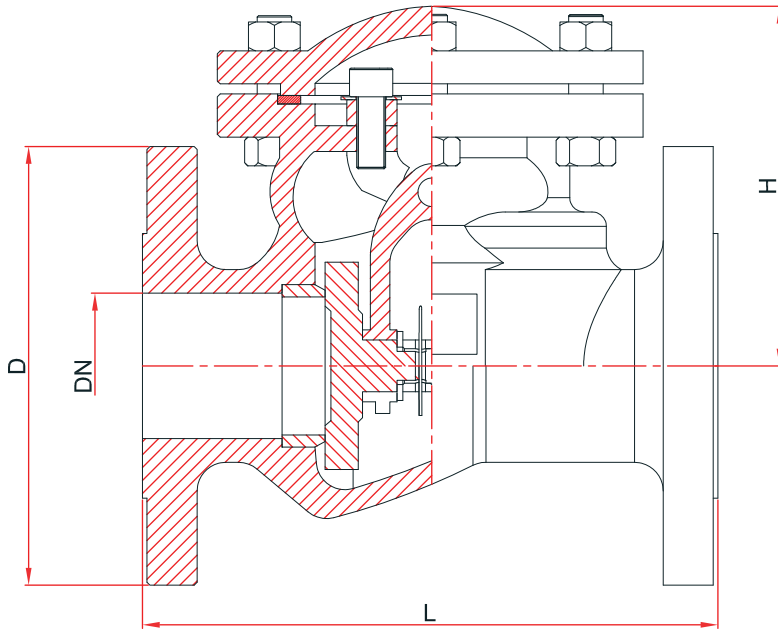
UYGULAMA ALANLARI

Buhar, Sıcak Su, Soğuk Su, İçme suyu, Kızgın su, Gaz sistemleri, Kimyasal akışkanlar, Basıncılı hava

SICAKLIK

-30, +200 °C

TEKNİK RESİM



MALZEME LİSTESİ

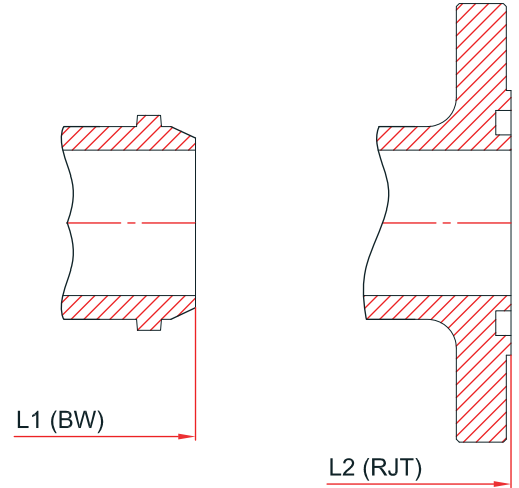
GÖVDE ASTM A-216 WCB ÇELİK DÖKÜM

DİSK ASTM A-216 WCB ÇELİK DÖKÜM

SIZDIRMAZLIK
ELEMANI MS 58 - BRASS

BOYA ENDÜSTRİYEL YAŞ EPOKSİ

BOYA ENDÜSTRİYEL YAŞ EPOKSİ



NPS	CLASS 150						CLASS 300						CLASS 600					
	BOYUTLAR				DEĞERLER		BOYUTLAR				DEĞERLER		BOYUTLAR				DEĞERLER	
INC	D	L - RF L1 - BW	L2 - RJT	H	KV m³/h	Ağırlık Kg	D	L - RF L1 - BW	L2 - RJT	H	KV m³/h	Ağırlık Kg	D	L - RF L1 - BW	L2 - RJT	H	KV m³/h	Ağırlık Kg
2	150	203	216	155	80	16	165	267	283	180	75	26	165	292	295	190	70	33
2 1/2	180	216	229	190	140	25	190	292	308	200	135	32	190	330	333	215	130	49
3	190	241	254	200	200	34	210	318	333	225	200	53	210	356	359	250	190	62
4	230	292	305	225	350	46	255	356	371	240	340	73	275	432	435	260	320	95
6	280	356	368	260	800	89	320	445	460	310	780	157	355	559	562	350	730	195
8	345	495	508	350	1480	120	380	533	549	370	1430	234	420	660	664	420	1360	360
10	405	622	635	390	2380	220	445	622	638	410	2310	384	510	787	791	490	2200	465
12	485	699	711	410	3400	337	520	711	727	440	3300	450	560	838	841	525	3130	725
14	535	787	800	435	4750	471	585	838	854	500	4620	650	605	889	892	580	4380	875
16	595	864	876	530	6370	575	650	864	879	545	6180	800	685	991	994	630	5870	1075
18	635	978	991	570	8160	788	710	978	994	605	7920	970	745	1092	1095	690	7520	1475
20	700	978	991	625	9350	916	775	1016	1035	675	9060	1350	815	1194	1200	810	8610	1900
24	815	1295	1308	675	14870	1275	915	1346	1368	785	14430	2210	940	1397	1407	950	13700	2250

KÜRESEL VANA / 1840



CLASS 800/1500
DN15 → DN100

ÜRETİM STANDARTLARI

TASARIM	BS5351/ ASME B16.34
BAĞLANTI	ASME B1.20.1/ ASME B16.11/ASME B16.25
BASINÇ TESTLERİ	API 598
MARKALAMA	MSS SP-25

ÖZELLİKLERİ

- FAF1840 Dövme Küresel Vana, akış kesiti büyüklüğünde delikli bir kürenin, kumanda mili vasıtasıyla, gövdeye içindeki teflon yataklar arasında çeyrek tur (90 derece) çevrilerek akış eksenine paralel veya dik konuma getirilmesiyle çalışır.
- ANSI Standartlarına göre tasarlanıp üretilmiştir.
- İki yönlü olarak da kullanılabilir.
- Dövme çelikten malzemeden üretilmiştir ve basınç dayanımı yüksektir.

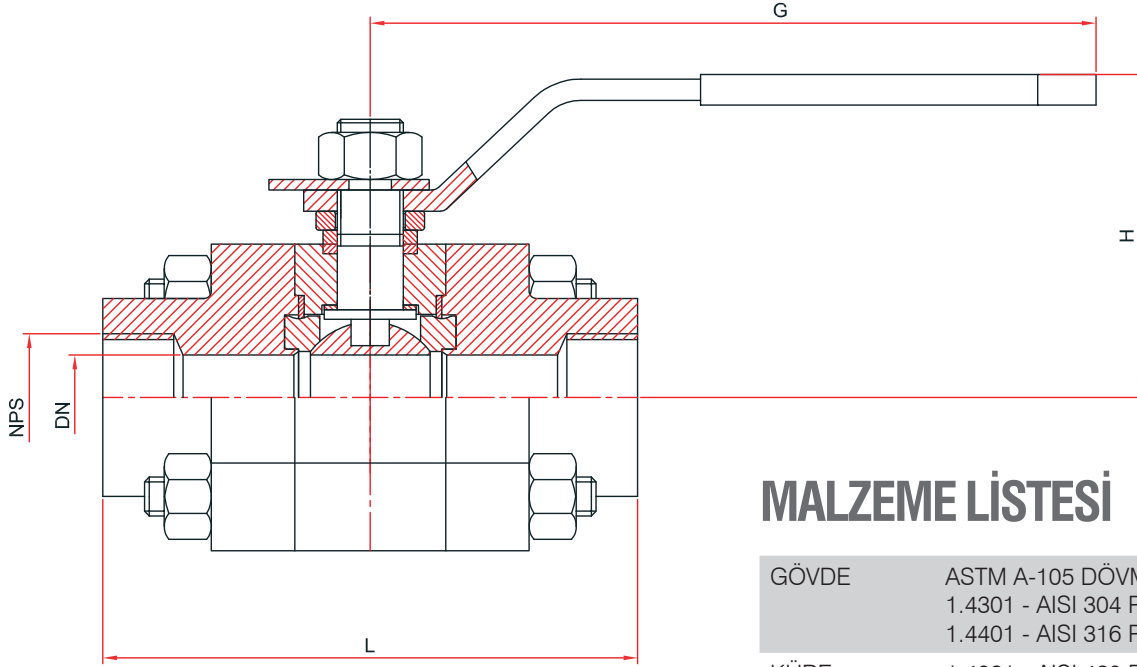
UYGULAMA ALANLARI

Sıcak Su, Soğuk Su, Buhar, Kimyasal akışkanlar, Yağ ürünleri, Doğalgaz, Petrol, Isıtma-Soğutma Havalandırma

SICAKLIK

-30, +200 °C

TEKNİK RESİM



MALZEME LİSTESİ

GÖVDE ASTM A-105 DÖVME ÇELİK
1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK
1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK

KÜRE 1.4021 - AISI 420 PASLANMAZ ÇELİK
1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK
1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK

KUMANDA MİLİ ASTM A-105 DÖVME ÇELİK+ENP
1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK
1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK

SIZDIRMAZLIK ELEMANI TEFLON (PTFE)
NYLON

BOYA ENDÜSTRİYEL YAŞ EPOKSİ

CLASS 800

DN	NPS	BOYUTLAR			DEĞERLER	
Ømm	INC	L	H	G	KV m³/h	Ağırlık Kg
15	1/2	92	51	108	20	2,3
20	3/4	111	70	146	38	3,4
25	1	127	81	178	70	5,4
32	1 1/4	140	85	178	120	6,4
40	1 1/2	152	105	200	190	11
50	2	178	125	280	320	13

CLASS 1500

DN	NPS	BOYUTLAR			DEĞERLER	
Ømm	INC	L	H	G	KV m³/h	Ağırlık Kg
15	1/2	92	51	108	20	2,5
20	3/4	111	70	146	38	3,7
25	1	127	81	178	70	5,8
32	1 1/4	140	85	178	120	6,8
40	1 1/2	152	105	200	190	11,5
50	2	178	125	280	320	13,7

SÜRGÜLÜ VANA / 6040



CLASS 800/1500
DN15→DN100

ÜRETİM STANDARTLARI

TASARIM	BS5351/ ASME B16.34
BAĞLANTI	ASME B1.20.1/ ASME B16.11/ASME B16.25
BASINÇ TESTLERİ	API 598
MARKALAMA	MSS SP-25

ÖZELLİKLERİ

- FAF6040 Dövme Sürgülü Vana, çelik sürgünün, akış yönüne dik ekseninde, sonsuz dişli olarak işlenmiş kumanda milinin çok turlu çevrilerek hareket etmesiyle çalışır.
- Paslanmaz çelik kaynak dolgulu sürgü, gövde iç yüzeyindeki sürgü yatağına oturarak sızdırmazlık sağlar.
- ANSI standartlarına göre tasarlanıp üretilmiştir.

- Vana her açıldığında hattaki akış, sızdırmazlık yüzeyini temizler, kir ve tortu birikmesini önler.
- İki yönlü kullanılabilir.
- Basınç kaybı çok düşüktür. Düşük torkla çalışır, bakım gerektirmez.
- Dövme çelikten malzemeden üretilmiştir ve basınç dayanımı yüksektir.

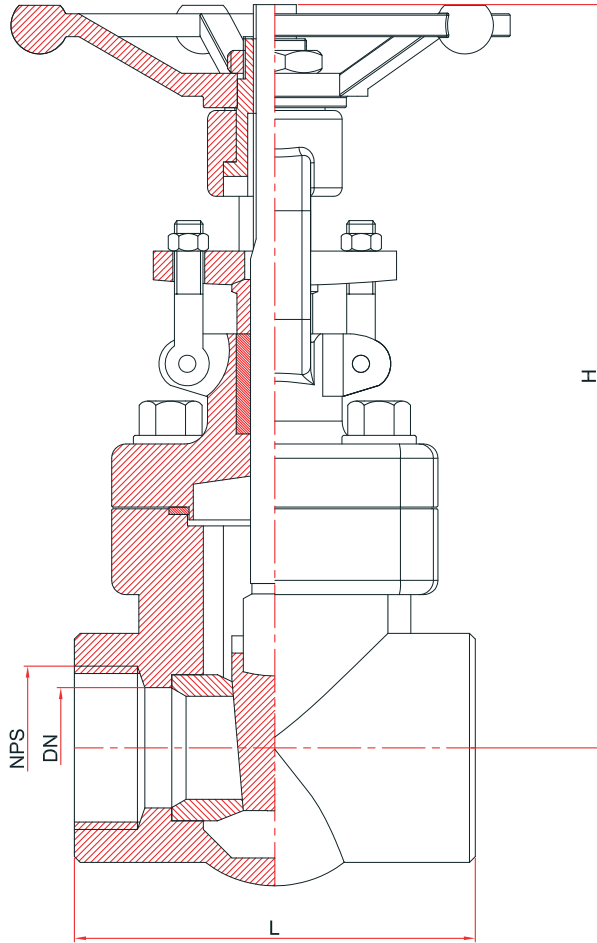
UYGULAMA ALANLARI

Sıcak Su, Soğuk Su, Buhar, Kimyasal akışkanlar, Yağ ürünleri, Doğalgaz, Petrol, Isıtma-Soğutma Havalandırma

SICAKLIK

-30, +200 °C

TEKNİK RESİM



MALZEME LİSTESİ

GÖVDE	ASTM A-105 DÖVME ÇELİK 1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK 1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK
SÜRGÜ	ASTM A-105 DÖVME ÇELİK 1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK 1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK
KUMANDA MİLİ	1.4021 - AISI 420 PASLANMAZ ÇELİK 1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK 1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK
SIZDIRMAZLIK ELEMANI	MS 58 - PİRİNÇ 1.4021 - AISI 420 PASLANMAZ ÇELİK 1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK 1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK
BOYA	ENDÜSTRİYEL YAŞ EPOKSI

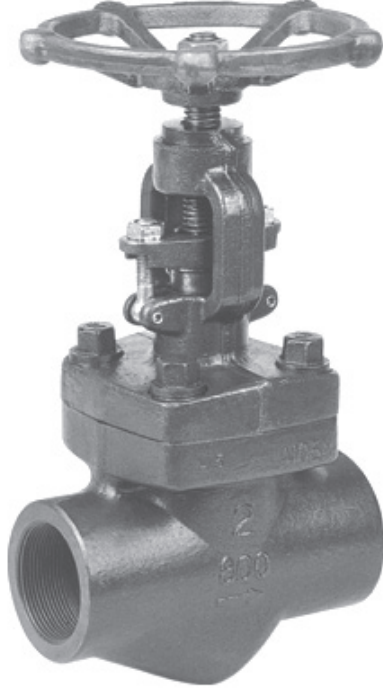
CLASS 800

DN	NPS	BOYUTLAR		DEĞERLER	
Ømm	INC	L	H	KV m³/h	Ağırlık Kg
15	1/2	79	182	60	2
20	3/4	92	208	85	2,5
25	1	111	254	110	5
32	1 1/4	120	290	140	6
40	1 1/2	120	330	165	7
50	2	140	372	180	11

CLASS 1500

DN	NPS	BOYUTLAR		DEĞERLER	
Ømm	INC	L	H	KV m³/h	Ağırlık Kg
15	1/2	111	182	55	4
20	3/4	111	208	70	4
25	1	120	254	95	7
32	1 1/4	120	290	130	9
40	1 1/2	140	330	160	12
50	2	170	372	170	17

GLOB VANA / 2140



CLASS 800/1500
DN15 → DN50

ÜRETİM STANDARTLARI

TASARIM	BS5351/ ASME B16.34
BAĞLANTI	ASME B1.20.1/ ASME B16.11/ASME B16.25
BASINÇ TESTLERİ	API 598
MARKALAMA	MSS SP-25

ÖZELLİKLERİ

FAF2140 Dövme Glob Vana, akışa dik eksenle hareket eden paslanmaz çelik disk üzerindeki grafit conta ile, vana gövdesi içinde işlenmiş metal yatak üzerine oturmasıyla %100 sızdırmazlık sağlar.

- ANSI standartlarına göre tasarlanıp üretilmiştir.
- Vana gövdesi çelik dökümden; kumanda mili, disk ve sızdırmazlık yatağı paslanmaz çelikten üretilir.

- Tasarımı gereği; akışkan, vana gövdesi içerisinde dolaştığı ve kesit daralması olduğu için diğer vana tiplerine kıyasla glob vana da basınç kaybı yüksek olur.
- Kızgın su, buhar ve endüstriyel uygulamalar için uygundur.
- Bakım gerektirmez, çalışma torku düşüktür.
- Dövme çelikten malzemeden üretilmiştir ve basınç dayanımı yüksektir.

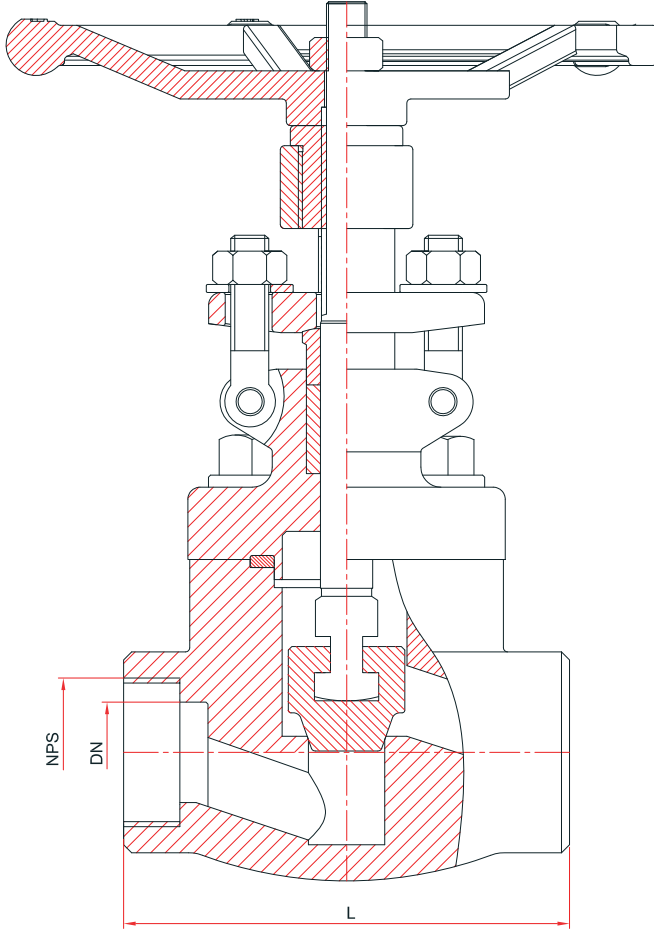
UYGULAMA ALANLARI

Sıcak Su, Soğuk Su, Buhar, Kimyasal akışkanlar, Yağ ürünleri, Doğalgaz, Petrol, Isıtma-Soğutma Havalandırma

SICAKLIK

-30, +200 °C

TEKNİK RESİM



MALZEME LİSTESİ

GÖVDE
ASTM A-105 DÖVME ÇELİK
1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK
1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK

DİSK
ASTM A-105 DÖVME ÇELİK
1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK
1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK

KUMANDA
MİLİ
1.4021 - AISI 420 PASLANMAZ ÇELİK
1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK
1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK

SIZDIRMAZLIK
ELEMANI
GRAFİT

BOYA
ENDÜSTRİYEL YAŞ EPOKSİ

FAF 2140 CLASS 800 GLOB VANA

DN	NPS	BOYUTLAR	DEĞERLER
Ømm	INC	L	KV m³/h
15	1/2	79	12
20	3/4	92	18
25	1	111	25
32	1 1/4	120	40
40	1 1/2	152	50
50	2	172	60

FAF 2140 CLASS 1500 GLOB VANA

DN	NPS	BOYUTLAR	DEĞERLER
Ømm	INC	L	KV m³/h
15	1/2	111	12
20	3/4	111	18
25	1	120	25
32	1 1/4	152	40
40	1 1/2	172	50
50	2	220	60

ÇEKVALF / 2340



CLASS 800/1500
DN15 → DN50

ÜRETİM STANDARTLARI

TASARIM	BS5351/ ASME B16.34
BAĞLANTI	ASME B1.20.1/ ASME B16.11/ASME B16.25
BASINÇ TESTLERİ	API 598
MARKALAMA	MSS SP-25

ÖZELLİKLERİ

- FAF2340 Dövme Çekvalf, tesisattaki akışkanın istenilen akış yönünde ilerlemesine izin verirken, ters yönde akışa maruz kaldığında akışı durdurur.
- Vana gövdesine menteşelenmiş olan disk, akış kesitinde konumlanmıştır.
- Sistemde belirlenen akış yönünde hareket başladığında akışkan basıncıyla disk, menteşe eksenini etrafında dönerek akış kesitini terk eder ve akışa izin verir.

- Akış durduğunda disk kendi ağırlığı sayesinde gövde üzerine işlenmiş sızdırmazlık yatağına oturur ve %100 sızdırmazlık sağlar.
- ANSI standartlarına göre tasarlanıp üretilmiştir.
- Dövme çelikten malzemeden üretilmiştir ve basınç dayanımı yüksektir.

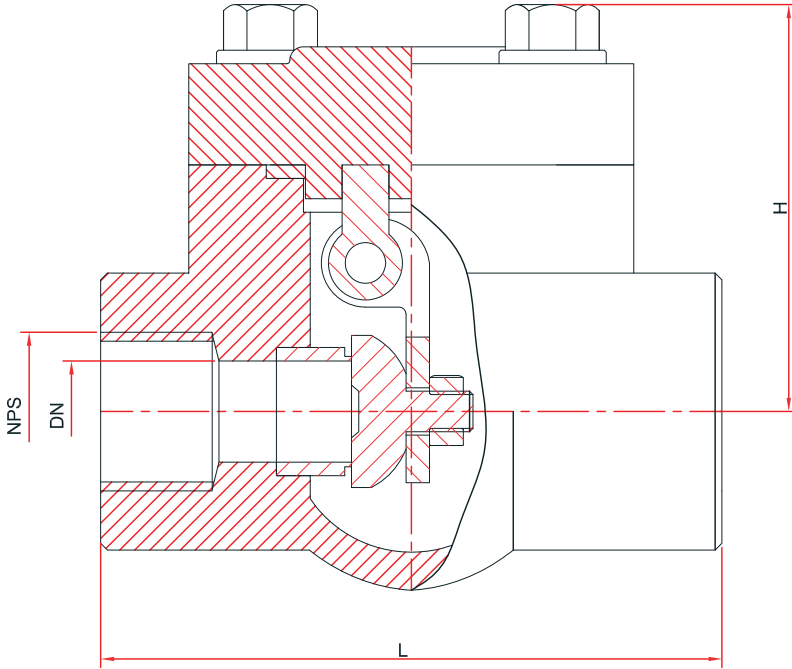
UYGULAMA ALANLARI

Sıcak Su, Soğuk Su, Buhar, Kimyasal akışkanlar, Yağ ürünleri, Doğalgaz, Petrol, Isıtma-Soğutma Havalandırma

SICAKLIK

-30, +200 °C

TEKNİK RESİM



MALZEME LİSTESİ

GÖVDE	ASTM A-105 DÖVME ÇELİK 1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK 1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK
DİSK	ASTM A-105 DÖVME ÇELİK 1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK 1.4401 - AISI 316 PASLANMAZ ÇELİK
SIZDIRMAZLIK ELEMANI	MS 58 - BRASS
BOYA	ENDÜSTRİYEL YAŞ EPOKSİ
BOYA	ENDÜSTRİYEL YAŞ EPOKSİ

NPS	CLASS 800				CLASS 1500			
	BOYUTLAR		DEĞERLER		BOYUTLAR		DEĞERLER	
INC	L	H	KV m³/h	Ağırlık Kg	L	H	KV m³/h	Ağırlık Kg
1/2	79	61	15	1,2	111	79	10	3
3/4	92	61	20	1,4	111	79	20	3,4
1	111	78	30	2,3	120	97	25	4,8
1 1/4	120	84	45	3,9	152	104	40	6,9
1 1/2	152	103	60	5,6	172	120	55	10,7
2	172	118	70	8,9	220	139	60	14,6

BAKIM TALİMATLARI

KÜRESEL VANA BAKIM TALİMATI

Tesisat üzerinde bağlı bulunan FAF markalı Küresel Vana'nın bakım ve temizliğini aşağıdaki sırayı izleyerek yapabilirsiniz.

DEMONTAJ:

- Vananın söküldüğü hattaki akışkan beslemesinin kesildiğinden emin olunuz.
- Vana tesisat bağlantı civata ve somunlarını karşılıklı gevşetip sökerek vanayı tesisattan ayırınız.
- Vana gövdesi üzerinde bulunan tapayı pim delikleri vasıtası ile vana gövdesinden çevirerek sökünüz.
- Küresel vanalarımız flanş ve gövdeden oluşmaktadır. Flanş tarafındaki somunları karşılıklı gevşeterek somunları alıp, flanşı çıkartınız.
- Vana kolunu kapalı konuma getiriniz ve küreyi gövde içerisinden hafifçe çekerek çıkartınız. Vana kolu üzerindeki somunu sökünüz. Sırayla; pulu, kolu ve baskı pulunu alınız.
- Teflon pulları kumanda mili üzerinden alınız.
- Kumanda milini gövde içine doğru bastırıp, gövde içerisine düşürerek alınız. Sızdırmazlık contası olarak kullanılan teflon kordu flanş üzerinden çıkartınız. Kumanda mili üzerindeki O-ring'leri çıkartınız.

KONTROL VE TEMİZLİK:

- Küre üzerinde darbe, derin çizik varsa küreyi değiştiriniz yoksa kürenin temizliğini yapınız. Küre üzerinde akışkandan kaynaklanan tortular, kireç tabakaları oluşmuş ise 400 numara su zımparası ile su içinde zımparalayarak küreyi temizleyin. Bu işlemleri yaparken 0.01 mm hassasiyetli CNC makinelerde işlenen küreye gerekli titizlik gösterilmeli, sert cisimle vurulmamalı, yere düşürülmemelidir.
- Vananın her iki yanında bulunan iç ringlerde kesik, yırtık, çatlak olmadığına, küreyle temas eden açılı yüzeyinde derin çizikler ve çöküntüler olmamalıdır.

- Yukarıdakilerden herhangi birisi söz konusu ise iç ringlerin yenisi firmamızdan istenmelidir.

* Paslanmaz yay ve iç dış sızdırmazlık elemanından oluşan paket conta takımı flanş ve gövdeli flanş tarafında bulunmaktadır. Paket contanın iç ve dış ringlerinde kesik, yırtık, çatlak olmamalı, iç ringin küreyle temas eden açılı yüzeyinde derin çizikler ve çöküntüler olmamalıdır. Paslanmaz yaylar deformasyona uğramış olmamalıdır. Yukarıdakilerden herhangi birisi söz konusu ise paket conta takımı flanş ve gövdeli flanştan çıkartılarak yenisi firmamızdan istenmelidir.

** Vananın her iki yanında bulunan iç ringler flanş ve gövdeli flanştan çıkartılıp kesik, yırtık, çatlak olmadığına, küreyle temas eden açılı yüzeyinde derin çizikler ve çöküntüler olmadığına dikkat edilmelidir. Yukarıdakilerden herhangi birisi söz konusu ise iç ringlerin yenisi firmamızdan istenmelidir. O-ringler yenisi ile değiştirilmelidir.

- Teflon kordu (sızdırmazlık contası) istediğiniz takdirde firmamızdan temin edebilir veya 1.5 mm Klingerit contalık malzemeden conta yuvasına göre kestirebilirsiniz.

- Kumanda mili üzerindeki teflon pullar, O-ringler yenisi ile değiştirilmelidir.

- Vanalarımızın gövde , gövdeli flanş ve flanşın iç kısımları epoxy coultar astar boya ile boyanmasına rağmen zamanla oluşacak paslanmalar temizlenerek aynı özellikte bir boya ile boyanmalıdır.

- Kumanda mil deliği bölgesi ve flanş paket conta baskı yüzeyi boyanmamalıdır.

- Tapa ve gövde üzerindeki dişleri kontrol ediniz. Bozuk olanın yenisini firmamızdan isteyiniz.

- Tüm malzemelerin temizliğini itina ile yaparak montajına geçiniz.

MONTAJ:

- Kumanda milinin teflon pulunu ve O-Ringlerini takınız. O-Ring üzerlerini çok az bir gresle yağlayınız. Gövde içinden kumanda milini O-Ringlere zarar vermeden hafif çevirerek yerine takınız.

- Üst kısımdan sırayla klingirik conta , baskı pulu, kol, pul ve somunu takarak sıkınız ve kumanda kolu montajını bitiriniz.

- Paket contayı (iç ringin açılı yüzeyi, küreye bakacak şekilde) gövdeli flanştaki yerine takınız.

- Kumanda kolunu kapalı konuma getiriniz. Küre üzerinde bulunan kanala kumanda mili kaması paralel halde küreyi gövde içine iterek yerleştiriniz ve kürenin gövde içinde aşağı yukarı ve ileri geri hareket edebildiğini kontrol ediniz.

- Paket contayı (iç ringin açılı yüzeyi, küreye bakacak şekilde) ve teflon kordu flanştaki yerlerine takınız. Montajı tamamlanmış gövdeli flanşın karşısına flanş da alarak somunlarını takip boşluklarını alarak karşılıklı sıkınız.

Not: Vanalarımızın daha uzun süre kullanılabilmesi için tesisat üzerinde 15 günde bir açılıp kapatılması tavsiye edilir.

KELEBEK VANA BAKIM TALİMATI

Tesisat üzerinde bağlı bulunan FAF markalı Kelebek Vana'nın bakım ve temizliğini aşağıdaki sırayı izleyerek yapabilirsiniz

DEMONTAJ:

- Vananın söküldüğü hattaki akışkan beslemesinin kesildiğinden emin olunuz.

- Lug tipi vanalarda flanşlar üzerinden gövdeye vidalı cıvataları karşılıklı gevşetip sökerek vanayı tesisat üzerinden alınız.

- Vana kolu üzerindeki set vidasını gevşeterek kolu sökünüz.

- Gövde flanşına bağlı, tahdit sacı üzerindeki somunları sökünüz. Tahdit sacı ve gövdeyi işaret çiziği atarak işaretledikten sonra tahdit sacı ve baskı pulunu çıkartınız.

- Kumanda milini sağa-sola döndürüp çekerek yerinden çıkartınız.

- Merkezleme mil tapasını sökünüz, bakır pul ve merkezleme milini çıkartınız.

- Klapeyi conta içerisinden çıkartınız.

- Vana Contasında kesilme, yırtılma var ise contayı, gövdeye geçen faturalardan tek taraflı çıkartıp gövde içine bastırıp katlayarak gövdeden ayırınız.

KONTROL VE TEMİZLİK:

- Vana contasında kesilme, yırtılma var ise firmamızdan yenisini isteyiniz.

- Klappenin conta ile çalışan yüzeyinde derin çizik ve göçükler var ise firmamızdan klappenin yenisini isteyiniz. Sürtünmeyi artırıcı tortu ve kirlilik olmuş ise 400 numara su zımparası ile su içinde zımparalayarak klapeyi temizleyiniz.

- O-Ringleri mutlaka yenisi ile değiştiriniz.

• Klape - kumanda mili ve kol - kumanda mili gecmelerindeki dişi ve erkek kare bölümlerin deforme olup olmadığını kontrol ediniz. Deforme olan parçanın yenisini firmamızdan isteyiniz. Bu bölgedeki deformasyonlar kol boşluk açısının büyümesine neden olarak vananın tam 0° kapalı ve tam 90° açık pozisyonları yakalayamamasına neden olacaktır.

MONTAJ:

• Gövde içine klape contasını bastırıp katlayarak contanın alt ve üst delik çıkıntıları gövdede yerine oturacak şekilde yerleştiriniz. Contayı gövde üzerindeki faturalara tam olarak oturtunuz.

• Contanın, klape ile çalışan yüzeyini gresle hafifçe yağlayınız. Klapeyi kare deliğı yukarı gelecek konumda üst ve alt deliğı merkezleyerek yerleştiriniz.

• Klapeyi plastik çekikle hafifçe vurarak merkezleyiniz, O-Ringlerini yenilediğiniz kumanda milini üstten, merkezleme milini alttan yerine takınız.

• Yenilediğiniz bakır pulu, merkezleme mil tapasını alttan gövdeye takıp sıkınız.

• Üzerindeki segman üst burca oturacak şekilde kumanda milinin içeri girdiğini kontrol ederek kolu geçici olarak takınız. Dönme işleminin kolay olup olmadığını ve takılmadan klape'nin 360° tur atıp atmadığını kontrol ediniz, kolu çıkartınız.

• Baskı pulunu, tahdit sacını işaret çizgileri yerine gelecek şekilde takınız, somun ve civataları ile yerine sabitleyiniz.

• Kolu tahdit sacının kanal kısımları altında kalacak şekilde yerine takınız, kol üzerindeki set vidasını sıkınız.

• Klape pozisyonuna göre, kol mandalının ve tahdit sacının aralıklarının birine oturduğunu görünüz. 90° de açma ve 0° kapama pozisyonlarını kontrol ederek tesisat montaj talimatına uygun şekilde yerine monte ediniz.

Not: Vanalarımızın daha uzun süre kullanılabilmesi için tesisat üzerinde 15 günde bir açılıp kapatılması tavsiye edilir.

SÜRGÜLÜ VANA BAKIM TALİMATI

Tesisat üzerinde bağlı bulunan FAF markalı Sürgülü Vana'nın bakım ve temizliğini aşağıdaki sırayı izleyerek yapabilirsiniz.

DEMONTAJ :

• Vananın söküldüğü hattaki akışkan beslemesinin kesildiğinden emin olunuz.

• Volan üzerinde bulunan Civatayı sökünüz. Pulu alınız ve volanı vidalı milden çıkartınız.

• Kapak üzerindeki Tapayı sökünüz.

• Kapak civatalarını karşılıklı gevşeterek sökünüz ve kapağı gövdeden ayırınız.

• Kapaktan tutarak, klape takımı, trapez somun, kapak contası, vidalı mil, tapa gurubunu yukarı doğru çekerek gövdeden ayırınız.

• Klape takımını çevirerek , vidalı milden çıkartınız.

• Klape takımı kanalında bulunan trapez somunu çıkartınız.

• Vidalı mili kapak içerisinden çekerek çıkartınız.

• Vidalı mil üzerindeki tapayı çıkartınız.

• Teflon pulu kapak içerisinden alınız.

• Kapak contasına zarar vermeden , kapaktan çıkartınız.

KONTROL VE TEMİZLİK :

• Trapez somun ve vidalı mili yağlayarak rahat çalışıp çalışmadığını kontrol ediniz. Sıkı çalışıyorsa tapa ve kapak dişlerinin bozuk olmadığına dikkat ediniz.

• Kapak contasında kesilme, yırtılma var ise firmamızdan yenisini isteyiniz.

• Klape takımı üzerinde kesilme , yırtılma var ise firmamızdan yenisini isteyiniz.

• Teflon pul deformasyona uğramış ise yenisini firmamızdan isteyiniz.

- Cıvata dişlerini kontrol ediniz , bozulanları değiştiriniz.

- O-Ringleri mutlaka yenisi ile değiştiriniz.

MONTAJ :

- Tapa üzerine O-Ringlerini takınız ve O-Ring üzerlerini çok az bir gresle yağlayınız.

- Kapak contasını kapaktaki yerine takınız.

- Teflon pulu kapaktaki yuvasına takınız.

- Tapayı çevirerek O ringlere zarar vermeden vidalı mil üzerine takınız.

- Vidalı mil ve tapa gurubunu kapak içerisine takıp , tapayı el kuvveti ile kapağa sıkınız.

- Klape takımının kanalına trapez somunu takınız.
- Vidalı milin ucu klape takımından çıkmayacak şekilde, klape takımını çevirerek kapak gurubu montajını tamamlayınız.

- Kapak gurubunu gövdeye takınız ve Kapak civatalarının boşluklarını alarak karşılıklı sıkınız.
- Tapayı, kapağa sıkınız.

- Volanı; vidalı mildeki kareye takınız , civataya pulu takarak vidalı mile sıkıp, vana montajını bitiriniz.

- Volanı çevirip kapalı ve açık konumlarını kontrol edip devreye su veriniz. Vanayı tekrar açıp kapayarak kapak contasından ve tapa bölgesinden kaçak olup olmadığını kontrol ediniz, kaçak ve sızdırma var ise ,kaçak ve sızdırma yerine bağlı olarak , kapak civatalarını veya tapayı sıkınız.

Not: Vanalarımızın daha uzun süre kullanılabilmesi için tesisat üzerinde 15 günde bir açılıp kapatılması tavsiye edilir.

PİSLİK TUTUCU BAKIM TALİMATI

Tesisat üzerinde bağlı bulunan FAF markalı Pislik Tutucu'nun bakım ve temizliğini aşağıdaki sırayı izleyerek kısa sürede yapabilirsiniz.

DEMONTAJ:

- Bakım ve temizliği yapılacak pislik tutucunun bulunduğu hattaki akışkan beslemesinin kesildiğinden emin olunuz.

- Pislik tutucu kapağı üzerindeki somunları gevşeterek sökünüz, rondelaları çıkartınız ve kapağı gövde üzerinden alınız.

- Gövde içindeki filtreyi çıkartınız.

KONTROL VE TEMİZLİK:

- Filtreyi basınçlı su ile dışarıdan içeriye doğru su püskürterek veya tel fırça yardımı ile temizleyiniz. Aşırı pislik tıkanmalarından dolayı basınç altında kalan filtrede deformasyon ve yırtılma var ise firmamızdan yenisini isteyiniz.

- Gövde içini ve kapağı tortu ve pislik kalmayacak şekilde temizleyiniz. Gövde ve kapak üzerindeki conta yüzeylerini eski conta kalıntısı kalmayacak şekilde temizleyiniz.

- Kapak contasını istediğiniz takdirde firmamızdan temin edebilir veya 2 mm. Klingirit contalık malzemeden conta yuvasına göre kestirerek kullanabilirsiniz.

MONTAJ:

- Kapak üzerine contayı yerleştiriniz ve filtreyi kapak üzerindeki yuvasına takınız.

- Kapak filtre grubunu gövdenin içinde filtre faturasına gelecek şekilde oturtunuz.

- Rondela ve somunları takarak boşluklarını alınız ve somunları karşılıklı sıkarak montajı tamamlayınız.

ÇEKVALF BAKIM TALİMATI

Tesisat üzerinde bağlı bulunan FAF markalı Çekvalf'in bakım ve temizliğini aşağıdaki sırayı izleyerek kısa sürede yapabilirsiniz

DEMONTAJ:

- Bakımı ve temizliği yapılacak Çekvalf'in bulunduğu hattan akışkan beslemesinin kesildiğine emin olunuz.
- Gövdedeki somunları karşılıklı gevşeterek sökünüz. Rondelaları, cıvataları çıkartınız ve kapağı gövde üzerinden alınız.
- Paslanmaz çelik yayı ve klapeyi gövde içinden çıkartınız.

KONTROL VE TEMİZLİK:

- Kapağı temizleyip , üzerindeki tahliye deliği'nin açık olup olmadığını kontrol edip pislik varsa temizleyerek tahliye deliğini açınız.conta yüzeyini temizleyiniz.
- Klapeyi contasına zarar vermeden temizleyiniz. Klape mili üzerinde tortu birikimi var ise 400 numara su zımpara ile alınız. Kapak burcu içinde de klape milinin çalıştığı yüzeyde tortu birikimi var ise 400 numara su zımpara ile alınız. Kapak burcu içinde klape milinin rahat çalışıp çalışmadığını kontrol ediniz.

- Klape yüksüğünün, seat ile çalışan yüzeyinin üzerinde tortu ve pislik olmamasına dikkat ediniz, var ise 400 numara su zımparası ve su ile temizleyiniz.

- Gövde üzerindeki conta yüzeyini conta kalıntısı kalmayacak şekilde temizleyiniz. Paslanmaz çelik seat üzerinde tortu ve pislik olmamasına dikkat ediniz. Varsa 400 numara su zımpara ile temizleyiniz.

- Kapak- yay ve klapeyi birleştirerek gövdenin içine yerleştiriniz ve kapağı tam oturttuğunuzda yaya ön germe verdiğiniz hissediniz.Bu gerçekleşmiyorsa Firmamızdan yeni yay isteyiniz.

- Kapak contasını 2mm Klingirit contalık malzemeden conta yuvasına göre kestiriniz.

MONTAJ:

- Conta'yı gövde üzerine yerleştiriniz.
- Kapak - yay - klape gurubunu gövde üzerine takınız.
- Kapağı bastırarak rondela ve somunları cıvatalara takıp boşluğunu alarak karşılıklı sıkıp montajını tamamlayınız.

MALZEMELERİN FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

MALZEME CİNSİ	MALZEME ÖZELLİĞİ
EN GJL 250 (GG-25 Pık) Gri dökme demir	Çekme dayanımı = 250-350 N/mm ² Sertlik = Max. 250 Brinell (BHN)
EN GJS 400-18 (GGG-40 Sfero) Sünek Dökme demir	Çekme dayanımı = 400-550 N/mm ² Sertlik = 135 - 185 Brinell (BHN)
EN GJS 500 (GGG-50 Sfero) Sünek Dökme demir	Çekme dayanımı = 500-650 N/mm ² Sertlik = 175 - 220 Brinell (BHN)
Paslanmaz çelik DIN 1-4086	C = 0.9 – 1.3 Si Max.=2 Mn Max.= 1 Cr = 27 - 30
Paslanmaz çelik 1.4401 (AISI-316)	C max = 0.07 Si Max.=1 Mn Max.=2 Cr = 16.5-18.5 Ni = 10– 13
Paslanmaz çelik 1.4301 (AISI-304)	C max = 0.07 Si Max.=1 Mn Max.=2 Cr = 17–19.5 Ni = 8 – 10.5
Paslanmaz çelik 1.4306 (AISI-304L)	C max = 0.07 Si Max.=1 Mn Max.=2 Cr = 18-20 Ni = 10 – 12
Paslanmaz çelik 1.4308 (CF-8)	C max = 0.07 Si Max.=1 Mn Max.=2 Cr = 18-20 Ni = 10 – 12
Paslanmaz çelik 1.4016 (AISI 430)	C max = 0.08 Si Max.=1.5 Mn Max.=1.5 Cr = 18–20 Ni = 8 – 11
Paslanmaz çelik 1.4021 (AISI 420)	C = 0.16-0.25 Si Max.=1 Mn Max.=1.5 Cr = 12–14
PTFE	Özgöl Ağırlık= 2.13-2.19 gr/cm ³ Çekme Direnci = 250-300 kg/cm ² Kullanım sıcaklığı = -85°C / +200°C
PTFE (%25 Karbonlu)	Özgöl Ağırlık =2.1 – 2.2 gr/cm ³ Çekme Direnci = 165 – 170 kg/cm ³
Grafitli Ring	Grafit Saflığı = %98 Özgöl Ağırlık = min.1.6 gr/cm ³
1.0254 (St 37)	C = < 0.2 P Max.= 0.06 S Max.= 0.05 Çekme Dayanımı = 360-440 N/mm ²
1.0503 (C45)	C = 0.42-0.50 P Max.= 0.045 S Max.= 0.045 Mn=0,60-0,90 Çekme Dayanımı = 500- 620 N/mm ²
CK 45	C = 0.42-0.50 Si Max.0.40 Mn 0.5- 0.80 P Max.= 0.035 S Max.= 0.035 Çekme Dayanımı = 700-800 N/mm ²
CuZn40Pb2 (Ms 58 Piring)	Cu=57-59 Pb=1.5-2.5 Al=≤0.1 Fe=≤0.4 Ni=≤0.4 Sn=≤0.3 Zn= Kalan

AKIŞKAN - MALZEME UYUM TABLOSU

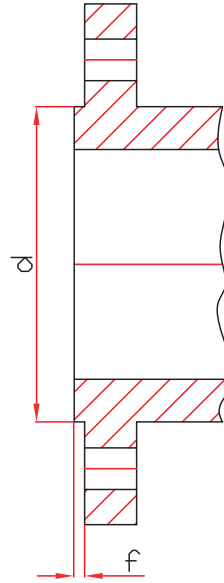
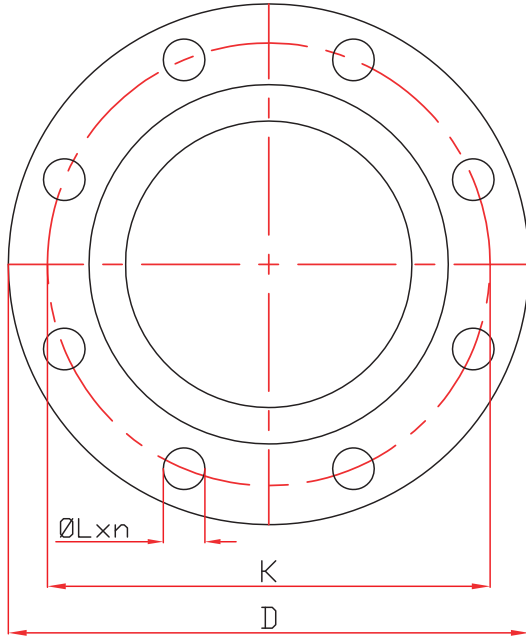
KİMYASAL/SIVI	KAUÇUK					METAL				
	NBR	MVQ (Silikon)	FKM (Viton)	EPDM	PTFE	Karbon Çelik	Dökme Demir	Paslanmaz Çelik		Bronz
								304	316	
Amonyak	2	5	3	1	1	1	1	1	1	5
Amonyum Sülfat	1	4	1	1	1	5	5	3	1	3
Anilin	3	3	3	5	1	5	5	1	1	5
Asetik Asit	3	5	3	2	1	5	5	3	3	3
Asetilen	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Aseton	3	3	3	1	1	1	1	1	1	1
Asfalt	5	5	4	5	1	1	1	1	1	1
Atık Su	2	1		1	1	1	5	1	1	1
Borik Asit (sulandırılmış)	1	1	1	1	1	5	5	1	1	1
Buhar 300 'F	5	5		1	1	5	5	1	1	3
Bütan (gaz)	1	4	1	3	1	1	1	1	1	1
Çamur	1			5		3	3	1	1	
Deniz Suyu	1	1	1	1	1	3	3	3	3	1
Dizel Yakıt	1	2	1	3	1		5	1	1	3
Doğalgaz	1		1	5	1	1	1	1	1	1
Fuel Oil	3		1	5		3	5	1	1	1
Fosforik Asit (sulandırılmış)	3	5	1	1	1	5	5	3	3	5
Gaz yağı	1		1	5		3	5	1	1	3
Glikoz (sulandırılmış)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Hava	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Glikoz (sulandırılmış)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Hidrojen	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Karbondiyoksit (Kuru)	1	1	1	1	1	5	5	1	1	1
Katran	3	5	4	3	1	1	1	1	1	1
Kromik Asit (sulandırılmış)	3	5	1	4	1	5	5	5	3	5
Metanol	2	1		1	1	1	1	1	1	1
Mineral su	1	1	1	1	1	3	5	1	1	1
Mineral yağ	1	2	1	3	1	5	5	5	5	5
Nitrik Asit (konsantre)	3	5	3	3	1	5	5	1	3	5
Petrol	1		1	5			5	3	5	5
Propan (likit, gaz)	1	1	1	5	1	1	1	1	1	1
Sitrik Asit (sulandırılmış)	1	4	1	1	1	5	5	3	1	1
Sodyum Sülfat	1	4	1	1	1	5	5	1	1	5
Sodyum nitrat	1	4	1	1	1		5	1	1	3
Su	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Süt	1	1	1	2	1	5	5	1	1	1

FLANŞLAR İÇİN CONTA ÖLÇÜLERİ

DN mm	İÇ ÇAP (d)	DIŞ ÇAP (D)				
		PN6	PN10	PN16	PN25	PN40
15	22	44	51	51	51	51
20	27	54	61	61	61	61
25	34	64	71	71	71	71
32	43	76	82	82	82	82
40	49	86	92	92	92	92
50	61	96	107	107	107	107
65	77	116	127	127	127	127
80	89	132	142	142	142	142
100	115	152	162	162	168	168
125	141	182	192	192	194	194
150	169	207	218	218	224	224
200	220	262	273	273	284	290
250	273	317	328	329	340	352
300	324	373	378	384	400	417
350	356	423	438	444	457	474
400	407	473	489	495	514	546
450	458	528	539	555	564	571
500	508	578	594	617	624	628
600	610	679	695	734	731	747
700	712	784	810	804	833	
800	813	890	917	911	942	
900	915	990	1017	1011	1042	
1000	1016	1090	1124	1128	1154	

Conta Kalınlığı (s) ve conta malzemesinin seçiminde, kullanılacak akışkan ve çalışma şartları gözönünde bulundurulmalıdır.

DÖKME DEMİR FLANŞ ÖLÇÜLERİ

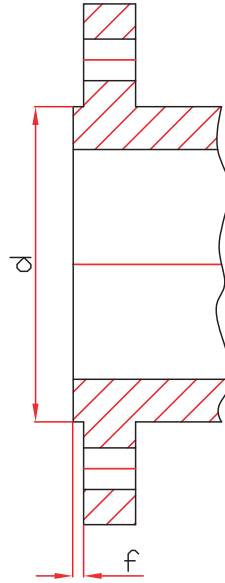
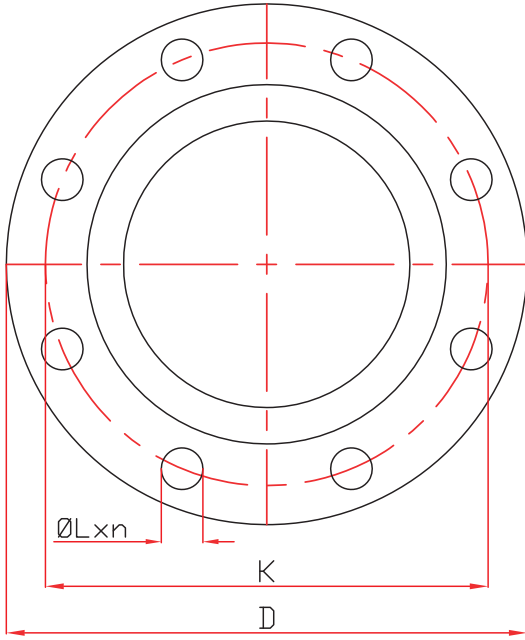


Bu şekil, tertibatı göstermektedir.
civata delik sayısı (n) çizelgede
belirtilmiştir.

D : Flanş Dış Çapı
d : Flanş Alınlama Çap Ölçüsü
f : Flanş Alınlama Derinlik Ölçüsü
K : Civata Daire Çapı
L : Civata Delik Çapı
n : Civata (Delik) Sayısı

DN	PN6						PN10						PN16						PN25						PN40					
mm	D	d	f	K	L	n	D	d	f	K	L	n	D	d	f	K	L	n	D	d	f	K	L	n	D	d	f	K	L	n
15	80	38	2	55	11	4	95	46	2	65	14	4	95	46	2	65	14	4	95	46	2	65	14	4	95	46	2	65	14	4
20	90	48	2	65	11	4	105	56	2	75	14	4	105	56	2	75	14	4	105	56	2	75	14	4	105	56	2	75	14	4
25	100	58	3	75	11	4	115	65	3	85	14	4	115	65	3	85	14	4	115	65	3	85	14	4	115	65	3	85	14	4
32	120	69	3	90	14	4	140	76	3	100	19	4	140	76	3	100	19	4	140	76	3	100	19	4	140	76	3	100	19	4
40	130	78	3	100	14	4	150	84	3	110	19	4	150	84	3	110	19	4	150	84	3	110	19	4	150	84	3	110	19	4
50	140	88	3	110	14	4	165	99	3	125	19	4	165	99	3	125	19	4	165	99	3	125	19	4	165	99	3	125	19	4
65	160	108	3	130	14	4	185	118	3	145	19	4	185	118	3	145	19	4	185	118	3	145	19	8	185	118	3	145	19	8
80	190	124	3	150	19	4	200	132	3	160	19	8	200	132	3	160	19	8	200	132	3	160	19	8	200	132	3	160	19	8
100	210	144	3	170	19	4	220	156	3	180	19	8	220	156	3	180	19	8	235	156	3	190	23	8	235	156	3	190	23	8
125	240	174	3	200	19	8	250	184	3	210	19	8	250	184	3	210	19	8	270	184	3	220	28	8	270	184	3	220	28	8
150	265	199	3	225	19	8	285	211	3	240	23	8	285	211	3	240	23	8	300	211	3	250	28	8	300	211	3	250	28	8
200	320	254	4	280	19	8	340	266	4	295	23	8	340	266	4	295	23	12	360	274	4	310	28	12	375	284	4	320	31	12
250	375	309	4	335	19	12	395	319	4	350	23	12	405	319	4	355	28	12	425	330	4	370	31	12	450	345	4	385	34	12
300	440	363	4	395	23	12	445	370	4	400	23	12	460	370	4	410	28	12	485	389	4	430	31	16	515	409	4	450	34	16
350	490	413	4	445	23	12	505	429	4	460	23	16	520	429	4	470	28	16	555	448	4	490	34	16	580	465	4	510	37	16
400	540	463	4	495	23	16	565	480	4	515	28	16	580	480	4	525	31	16	620	503	4	550	37	16	660	535	4	585	41	16
450	595	518	4	550	23	16	615	530	4	565	28	20	640	548	4	585	31	20	670	548	4	600	37	20	685	560	4	610	41	20
500	645	568	4	600	23	20	670	582	4	620	28	20	715	609	4	650	34	20	730	609	4	660	37	20	755	615	4	670	44	20
600	755	667	5	705	28	20	780	682	5	725	31	20	840	720	5	770	37	20	845	720	5	770	41	20	890	735	5	795	50	20

CLASS ÇELİK FLANŞ ÖLÇÜLERİ



Bu şekil, tertibatı göstermektedir.
civata delik sayısı (n) çizelgede
belirtlmıştır.

D : Flanş Dış Çapı
d : Flanş Alınlama Çap Ölçüsü
f : Flanş Alınlama Derinlik Ölçüsü
K : Civata Daire Çapı
L : Civata Delik Çapı
n : Civata (Delik) Sayısı

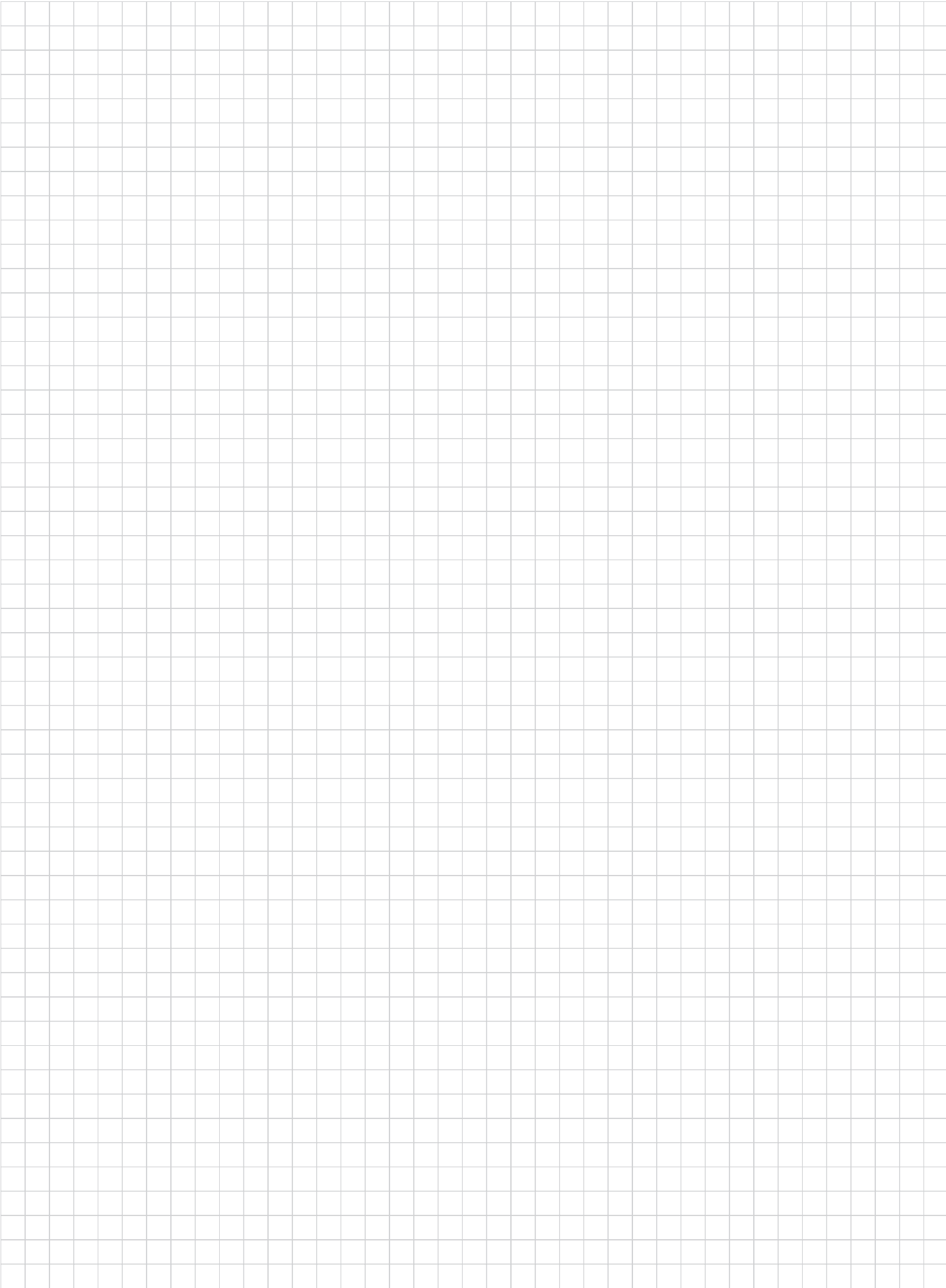
DN	NPS	d	CLASS 150						CLASS 300						CLASS 600					
			D	f	K	L inç(mm)	Civata Ölçüsü	n	D	f	K	L inç(mm)	Civata Ölçüsü	n	D	f	K	L inç(mm)	Civata Ölçüsü	n
15	1/2"	35,1	90	1,6	60,3	5/8 (15,9)	1/2"	4	95	1,6	66,7	5/8 (15,9)	1/2"	4	95	6,4	66,7	5/8 (15,9)	1/2"	4
20	3/4"	42,9	100	1,6	69,9	5/8 (15,9)	1/2"	4	115	1,6	82,6	3/4 (19,0)	5/8"	4	115	6,4	82,6	3/4 (19,0)	5/8"	4
25	1"	50,8	110	1,6	79,4	5/8 (15,9)	1/2"	4	125	1,6	88,9	3/4 (19,0)	5/8"	4	125	6,4	88,9	3/4 (19,0)	5/8"	4
32	1	63,5	115	1,6	88,9	5/8 (15,9)	1/2"	4	135	1,6	98,4	3/4 (19,0)	5/8"	4	135	6,4	98,4	3/4 (19,0)	5/8"	4
40	1	73,2	125	1,6	98,4	5/8 (15,9)	1/2"	4	155	1,6	114,3	7/8 (22,2)	3/4"	4	155	6,4	114,3	7/8 (22,2)	3/4"	4
50	2"	91,9	150	1,6	120,7	3/4 (19,0)	5/8"	4	165	1,6	127	3/4 (19,0)	5/8"	8	165	6,4	127	3/4 (19,0)	5/8"	8
65	2	104,6	180	1,6	139,7	3/4 (19,0)	5/8"	4	190	1,6	149,2	7/8 (22,2)	3/4"	8	190	6,4	149,2	7/8 (22,2)	3/4"	8
80	3"	127	190	1,6	152,4	3/4 (19,0)	5/8"	4	210	1,6	168,3	7/8 (22,2)	3/4"	8	210	6,4	168,3	7/8 (22,2)	3/4"	8
100	4"	157,2	230	1,6	190,5	3/4 (19,0)	5/8"	8	255	1,6	200	7/8 (22,2)	3/4"	8	275	6,4	215,9	1 (25,4)	7/8"	8
125	5"	185,7	255	1,6	215,9	7/8 (22,2)	3/4"	8	280	1,6	235	7/8 (22,2)	3/4"	8	330	6,4	266,7	1	1"	8
150	6"	215,9	280	1,6	241,3	7/8 (22,2)	3/4"	8	320	1,6	269,9	7/8 (22,2)	3/4"	12	355	6,4	292,1	1	1"	12
200	8"	269,7	345	1,6	298,5	7/8 (22,2)	3/4"	8	380	1,6	330,2	1 (25,4)	7/8"	12	420	6,4	349,2	1 1/4 (31,8)	1 1/8"	12
250	10"	323,9	405	1,6	362	1 (25,4)	7/8"	12	445	1,6	387,4	1	1"	16	510	6,4	431,8	1 3/8 (34,9)	1 1/4"	16
300	12"	381	485	1,6	431,8	1 (25,4)	7/8"	12	520	1,6	450,8	1 1/4 (31,8)	1 1/8"	16	560	6,4	489	1 3/8 (34,9)	1 1/4"	20
350	14"	412,8	535	1,6	476,3	1	1"	12	585	1,6	514,4	1 1/4 (31,8)	1 1/8"	20	605	6,4	527	1 1/2 (38,1)	1 3/8"	20
400	16"	469,9	595	1,6	539,8	1 1/8 (28,6)	1"	16	650	1,6	571,5	1 3/8 (34,9)	1 1/4"	20	685	6,4	603,2	1 5/8 (41,3)	1 1/2"	20
450	18"	533,4	635	1,6	577,9	1 1/4 (31,8)	1 1/8"	16	710	1,6	628,6	1 3/8 (34,9)	1 1/4"	24	745	6,4	654	1 3/4 (44,4)	1 5/8"	20
500	20"	584,2	700	1,6	635	1 1/4 (31,8)	1 1/8"	20	775	1,6	685,8	1 3/8 (34,9)	1 1/4"	24	815	6,4	723,9	1 3/4 (44,4)	1 5/8"	24
600	24"	692,2	815	1,6	749,3	1 3/8 (34,9)	1 1/4"	20	915	1,6	812,8	1 5/8 (41,3)	1 1/2"	24	940	6,4	838,2	2 (50,8)	1 7/8"	24

STANDARTLAR TABLOSU

TS 3148/ Din 3357 Küresel Vanalar- Dökme Demirden-Genel Amaçlı Sıvı Ve Gazlar İçin (Yanıcı Gazlar Ve İçme Suyu İçin Olanlar Hariç)	TS EN ISO 5210 Vanalar-Endüstriyel Kullanımlar İçin Çoklu Dönüşlü Vana Tahrik Elemanlarının Bağlantıları
TS EN 1983 Endüstriyel Vanalar –Çelikten-Küresel Vanalar	TS EN 558 Endüstriyel Vanalar-Flanşlı Boru Sistemlerinde Kullanılan Metal Vanaların , Alından Alına Ve Merkezden Alına Boyutları
TS 9809 Vanalar – Dağıtım Vanaları (Boru Hatlarında Kullanılanlar Hariç) - Küresel -Yanıcı Gazlar İçin (Doğalgaz Ve Lpg)	DIN 3202 Endüstriyel Vanalar- Metal Vanaların Alından Alına Ve Merkezden Alına Boyutları
TS EN 331 Vanalar - Bina Gaz Tesisatı İçin –Elle Kumandalı -Küresel Ve Dipten Yataklı Konik Tapalı Vanalar	ISO 5752 Endüstriyel Vanalar-Flanşlı Boru Sistemlerinde Kullanılan Metal Vanaların , Alından Alına Ve Merkezden Alına Boyutları
TSE CEN/TS 13547 Endüstriyel Vanalar - Bakır Alaşımli Küresel Vanalar	TS EN 12266 Endüstriyel Vanalar-Deneyler- Basınç Deneyleri ,Deney İşlemleri Ve Kabul Kriterleri
TS EN 13828 Vanalar- Binalarda İçme Suyu Tesisatı İçin-Elle Kumandalı - Bakır Alaşımli Ve Paslanmaz Çelik Küresel Vanalar – Deneyler Ve Özellikleri	TS EN 19 Sanayi Tipi Vanalar-Metal Vanaların İşaretlenmesi
TS EN 13774 Vanalar –Gaz Dağıtım Sistemleri İçin-En Büyük İşletme Basıncı 16 Bar'dan Küçük Veya Eşit Olan Performans Özellikleri	TS 526 EN 1563 Dökümler-Küresel Grafitli Dökme Demirler
TS EN 593 Endüstriyel Vanalar - Metal Kelebek Vanalar	TS 552 EN 1561 Dökümler-Gri (Lamel Grafitli) Dökme Demirler
TS EN 1171 Endüstriyel Vanalar -Sürgülü Vanalar- Dökme Demirden	TS EN 10088 Paslanmaz Çelikler
TS EN 12334 Endüstriyel Vanalar – Dökme Demir Çek Vanalar	TS EN 10222-5 Dövme Çelikler
TS EN 14341 Endüstriyel Vanalar – Çelik Çek Vanalar	TS EN 10083 Su Verilmiş Ve Temperlenmiş Çelikler
TS EN 13789 Endüstriyel Vanalar – Dökme Demirden Karınlı Vanalar (Glob Vana)	TS EN 10217 Çelik Borular
TS 11494 Pislik Tutucular-Su Ve Buhar İçin	TS EN ISO 13000 Politetrafloroetilen (PTFE) Yarı Mamuller
TS 10879 / DIN 30680 Kompansatörler – Lastik Körüklü –Gaz Boru Hatları Ve Tesisatında Kullanılan	TS EN 12570 Vanalar- Endüstriyel Amaçlı- Çalıştırma Elemanının Boyutlandırılması İçin Metot
TS 10880 / DIN 30681 Kompansatörler – Çelik Körüklü –Gaz Boru Hatları Ve Tesisatında Kullanılan	TS EN 12351 Vanalar – Endüstriyel Kullanımlar İçin –Flanş Bağlantılı Vanalar – Koruma Kapakları
TS EN 14384 Yer Üstü Yangın Hidrantları	TS EN 10204 Metalik Mamüller – Muayene Dökümlerinin Tipleri
TS EN 14339 Yer Altı Yangın Hidrantları	TS 12844 Yetkili Servisler - Vanalar İçin – Kurallar
TS 579 Valfler Ve Bağlantı Parçaları (Kalorifer Radyatörleri İçin)	API 6D Petrol Boru Hattı Vanaları İçin
TS EN 215 Radyatör Vanaları-Termostatik-Özellikler Ve Deney Metotları	ASME B16.34 Tasarım Standardı
TS EN 1092-1 Flanşlar Ve Bağlantıları –Dairesel Flanşlar-PN Kısa Gösterişli Çelik Flanşlar	ASME B16.5 Flanşlar Ve Bağlantıları –Dairesel Flanşlar-Class Kısa Gösterişli Çelik Flanşlar
TS EN 1092-2 Flanşlar Ve Bağlantıları-Dairesel Flanşlar – PN Kısa Gösterişli Dökme Demir Flanşlar	ASME B16.10 Alından Alına Boyutlar
ISO 7005-1 Flanşlar Ve Bağlantıları –Dairesel Flanşlar-PN Kısa Gösterişli Çelik Flanşlar	API 598 Kabuk Dayanım Ve Sızdırmazlık Testleri
ISO 7005-2 Flanşlar Ve Bağlantıları –Dairesel Flanşlar-PN Kısa Gösterişli Dökme Demir Flanşlar	API 607/ISO 10497 Yangın Emniyetli Vanalar İçin Yangın Test Yöntemi
TS EN 1759-1 Flanşlar Ve Bağlantıları –Dairesel Flanşlar-Sınıf Kısa Gösterişli Çelik Flanşlar	MSS Sp-25 Metal Vanaların İşaretlenmesi
TS EN 12627 Vanalar – Endüstriyel – Çelik Vanalar İçin Alın Kaynak Uçları	BS5351 Çelik Küresel Vanalar İçin
TS 61-210 EN 10226-1 Bağlama Elemanları-Vıdalar- Boru Vida Dişleri	ASME B1.20.1 Bağlama Elemanları-Vıdalar
TS EN ISO 228-1 Bağlama Elemanları-Vıdalar- Boru Vida Dişleri	ASME B16.11 Soket Kaynak Bağlantı Uçları
TS EN ISO 5211 Endüstriyel Vanalar- Kısmi Dönüşlü Hareketlendirici Parçalar	ASME B16.25 Çelik Vanalar İçin Alın Kaynak Uçları

KALİTE BELGELERİMİZ

CE BELGELERİ
CE Modül A1
CE Modül B
CE Modül C1
API SPEC 6D
KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİ
TS EN ISO 9001
API SPEC Q1
GOST (Rusya Sertifikaları)
SEPRO (Ukrayna Sertifikaları)
TSE BELGELERİ
TS 12844 Hizmet Yeterlilik Belgesi
TS 3148 Küresel Vanalar
TS 9809 küresel Vanalar (Gaz)
TS EN 331 Gaz Tesisatları için Küresel vanalar
TSE CEN/TS 13547 Bakır alaşımlı Küresel vanalar
TS EN 593 Kelebek Vanalar (Çift Flanşlı)
TS EN 593 Kelebek vanalar (wafer & Lug tip)
TS EN 1171 Sürgülü vanalar
TS EN 12334 Çek vanalar
TS EN 13789 Glob (buhar) Vanaları
TS 11494 Pislik Tutucular
TS 10880 Çelik Körüklü kompensatörler
TS EN 14384 Yangın Hidrantları
TS 579 Düz ve Köşe Radyatör vanaları
API 607 (yangın emniyetli vanalar için yangın test sertifikası)
NACE (Endüstriyel Vanalar için korozyon testi sertifikası)
WPAR (Kaynak yöntem testi sertifikası)
MARKA TESCİL BELGESİ
YERLİ MALİ BELGESİ
GAZMER ürün Onay Belgesi
TS EN 331 Küresel vanalar
TS 9809 küresel Vanalar





Fabrika

Kazan Sanayi Bölgesi, Fatih Mahallesi,
Serdaroğlu Sokak No: 4, Pk: 06980
Kazan - ANKARA
Tel : +90 (312) 814 51 00
Faks : +90 (312) 814 50 99
E-mail : satis@fafvana.com.tr

Ankara Şube:

Meriç Sokak B Blok No: 5/9
06510 Beştepe - ANKARA
Tel : +90 (312) 223 47 57
Fax : +90 (312) 222 03 00
E-mail : satis@fafvana.com.tr

İstanbul Şube:

İSTOÇ Ticaret Merkezi 22. Ada No: 1
34550 Mahmutbey - İSTANBUL
Tel : +90 (212) 659 46 71
Fax : +90 (212) 659 46 73
E-mail : ist@fafvana.com.tr

TÜRKİYE'NİN
HER YERİNDEN
444 13 23

www.fafvana.com.tr



*Doğal kaynaklarımızın gelecek nesillerden
bize emanet olduğunu biliyoruz.
Bu bilinçle baskıya gönderdiğimiz
her katalog için bir fidan dikiyoruz.
Geleceğe dair umutlarımız,
FAF Vana Hatıra Ormanındaki
fidanlarımızla beraber büyüyor.*